

Пытання да калоквіума №1

1. Шчокавая драбілка з простым рухам шчакі.
2. Конусная драбілка буйнога здрабнення.
3. Конусная драбілка дробнага здрабнення.
4. Дзірчастыя вальцы.
5. Дэзінтэгратарныя вальцы.
6. Бегуны сухога здрабнення.
7. Валковая драбілка.
8. Ротарная драбілка
9. Малатковая драбілка.
10. Дэзінтэгратар.
11. Дзвюхкамерны трубны млын.
12. Шаравы млын з прерыферыйнай разгрузкай.
13. Барабанныя млыны сухога і мокрага самадрабнення.
14. Сярэднеходны шарава-кальцавы млын.
15. Сярэднеходны валковы млын.
16. Шахтны млын.
17. Аэрабільны млын.
18. Вібрацыйны млын.
19. Эжэктарны струменевы млын.
20. Струменевы млын з кальцавой памольнай камерай.

Пытання да калоквіума №2

1. Плоскія хістальныя грохаты.
2. Валковы грохат.
3. Барабанны грохат.
4. Дугавы грохат.
5. Цыркуляцыйны паветраны класіфікатар.
6. Спіральны гідраўлічны класіфікатар.
7. Вертыкальны гідраўлічны класіфікатар.
8. Гідрацыклон.
9. Барабанныя гравіямыйкі.
10. Магнітныя сепаратары.
11. Гравітацыйны бетонаямяшальнік з нахіленым барабанам.
12. Гравітацыйны бетонаямяшальнік няспыннага дзеяння.
13. Ротарны змяшальнік прымусовага дзеяння.
14. Турбулентны растварамяшальнік.
15. Партальны вібрагазаветонаямяшальнік.
16. Пнеўма механічны гамагенізатар.
17. Глінабоўталка.
18. Кранавы пнеўма механічны змяшальнік.
19. Прапелерная мяшалка.
20. Ротарны планетарны змяшальнік.

Вопросы к коллоквиуму №3

1. Схема флоат-ванны для производства стекла равновесной толщины.
2. Машина ВВТ.
3. Механизм ножниц машин для питания стекломассой.
4. Пресс ПСП-2.
5. Схема подпрессовки в каландрах (производство стекла-триплекс).
6. Схема флоат-ванны для стекол 2-4 мм.
7. Линия горизонтального вытягивания труб АТГ-8-50.
8. Конструкция плунжера машин для питания стекломассой.
9. Схема моечно-сушильного конвейера стекла (производство стекла-триплекс).
10. Вертикальная печь для закаленного плоского стекла.
11. Схема флоат-ванны для стекол 8-30 мм.
12. Установка ВВТ для труб диаметром менее 50 мм.
13. Механизм вращающегося цилиндра машин для питания стекломассой.
14. Схема моечно-сушильного конвейера пленки (производство триплекса).
15. Горизонтальная электропечь для моллирования стекла.
16. Машина ВВТ для труб диаметром более 50 мм.
17. Вертикально-горизонтальная тянущая установка.
18. Принцип формирования капли стекломассы (схема и описание).
19. Конструкции обдувочных решеток (производство закаленного стекла).
20. Пресс АПП-12. Описание рабочего цикла.
21. Сравнительная характеристика основных способов получения листового стекла.

Вопросы к коллоквиуму №4

1. Массоподготовительное оборудование в керамическом производстве.
2. Валково-скребковый смеситель для подготовки глинистой массы.
3. Схема безвакуумного ленточного пресса.
4. Конструкции приемных коробок ленточного пресса.
5. Схема вакуумного ленточного пресса.
6. Конструкции корпуса ленточного пресса.
7. Конструкции мундштуков ленточного пресса (снижающие силу трения). Конструкция мундштука для пустотелых камней.
8. Конструкции шнекового вала ленточного пресса.
9. Трубный пресс. Принцип действия.
10. Установка для производства двухслойного кирпича.
11. Гидравлический пресс (без стопорного механизма и механизма перемещения каретки).
12. Конструкция головки трубного пресса.
13. Гидравлическое и механическое прессование изделий. Преимущества и недостатки способов.
14. Схема одновального вакуумного ленточного пресса.
15. Схема двухвального вакуумного ленточного пресса.
16. Коленно-рычажный пресс. Принцип действия.
17. Способы предотвращения проворачивания керамической массы в шнековых прессах.
18. Конструкция мундштука ленточного пресса с водяной смазкой.
19. Струннорезательные машины в керамическом производстве. Классификация. Принципиальные схемы.
20. Производство строительных изделий тонкой керамики шликерными способами.
21. Кольцевой конвейерный способ производства штучных керамических изделий.