УДК 692.53

А.А. Барташевич, проф., канд. техн. наук.; С.С. Утгоф, асп.; Л.В. Игнатович, доц., канд. техн. наук; С.В. Шетько, доц., канд. техн. наук (БГТУ, г. Минск); Е.В. Коробко, проф., д-р техн. наук (ИТМО им. А.В. Лыкова НАН Беларуси, г. Минск)

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ УПЛОТНЕННОЙ ДРЕВЕСИНЫ

В настоящее время является актуальным внедрение ресурсосберегающих экологически безопасных технологий производства композиционных, столярно-строительных изделий из древесины, обеспечивающих рациональное использование сырьевых, энергетических и трудовых ресурсов. Приоритетной задачей деревообрабатывающей промышленности Республики Беларусь является расширение сырьевой базы, путем вовлечения в производство древесины мягких лиственных пород, применение которых ограничено из-за их низких физико-механических показателей.

В результате опытно-промышленных испытаний было установлено, что альтернативным материалом древесине твердых лиственных пород в производстве столярно-строительных изделий является уплотненная древесина мягких лиственных пород, которая обладает повышенными прочностными и эксплуатационными показателями.

Следует отметить, что при использовании уплотненной древесины мягких лиственных пород в производстве столярностроительных изделий снижается себестоимость готовой продукции, при этом качество изделий соответствует требованиям, предъявляемым к изделиям из древесины твердых лиственных пород.

Расчет экономической эффективности производства уплотненной древесины мягких лиственных пород выполнен на основе опытно-промышленных испытаний, проведенных на предприятии СООО «Фабрика Дверей «Лоза» с использованием следующих материалов.

По результатам опытно-промышленной апробации ресурсосберегащей технологии улучшения физико-механических характеристик мягких лиственных пород методом проката на станке ТЛ-140 были проведены расчеты следующих показателей экономической эффективности: прирост (увеличения прибыли), срок окупаемости капитальных вложений, коэффициент экономической эффективности. Эффективный годовой фонд времени в 2013 году — 3984 ч. Следовательно годовая программа выработки заготовок уплотненной древесины мягких лиственных пород — $73\,000\,\mathrm{m}^2$.

Согласно технологических расчетов для выработки 73 000 м² заготовок из уплотненной древесины лиственных пород необходимо:

- 1085 м³ обрезной доски древесины ольхи (березы, липы) стоимостью 2 013 760 тыс. руб.;
- 1354 м³ обрезной доски древесины осины (тополя) стоимостью 1 884 768 тыс. руб.

Для выработки $73\,000\,\mathrm{m}^2$ заготовок из древесины твердолиственных пород (дуб, ясень, бук) потребуется $774\,\mathrm{m}^3$ обрезной доски стоимостью $3\,232\,224\,\mathrm{Tыc.}$ руб.

В таблице 1 приведены технико-экономические показатели участка уплотнения древесины мягких лиственных пород.

Таблица 1. Технико-экономические показатели

| Показатель | Единица измерения | Значение показателя |
|---|----------------------|------------------------|
| Годовая программа выработки заготовок на участке уплотнения | M ² | 73 000 |
| Капитальные вложения | тыс. руб. | 110 000 |
| Текущие затраты, всего | тыс. руб. | 429 775 |
| Текущие затраты на единицу продукции | тыс. руб. | 5,890 |
| Прирост прибыли* | тыс. руб. | 785 830/ 921 318 |
| Срок окупаемости* | год | 0,12/0,14 |
| Коэффициент экономической эффективности* | | 7,14/8,38 |

^{*} расчеты показателей приведены для двух групп применяемых лиственных пород древесины – ольха, береза, липа/осина, тополь.

Прирост прибыли (экономия) от внедрения уплотненной древесины мягких лиственных пород в производство столярностроительных изделий (дверные наличники, поганажные изделия, лицевой слой многослойных паркетных покрытий, стеновых панелей и т.п.) с целью ресурсосбережения древесины твердолиственных пород составляет:

- 785,830 млн. руб. для древесины ольхи, березы, липы
- 921,318 млн. руб. для древесины осины и тополя.

Результаты расчета экономической эффективности изготовления уплотненной древесины мягких лиственных пород подтверждают целесообразность ее применения в производстве столярно-строительных изделий и клееных композиционных материалов.