

Н. А. Батин, Е. Е. Сергеев, В. И. Пастушени

ОБ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПЕРЕРАБОТКИ НИЗКОСОРТНЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ГОРБЫЛЕЙ

В структуре себестоимости пилопродукции 75—80% составляет стоимость сырья. Учитывая это, для снижения себестоимости необходимо с одной стороны повысить выход основной пилопродукции, а с другой стороны наиболее экономически эффективно использовать отходы, получаемые при раскросе пиловочника. Решение этой проблемы имеет важное народнохозяйственное значение для сбережения сырьевых ресурсов страны.

Кроме того в процессе производства пиломатериалов хвойных пород образуется относительно большое количество досок низших сортов.

Опыт и практика показывают, что из деловых горбылей можно получать планку, тарную дощечку, а из пиломатериалов низших сортов — и черновые заготовки для мебели и других изделий.

Вместе с тем на многих деревообрабатывающих предприятиях недооценивают это сырье, в силу чего имеет место неоправданное увеличение переработки кондиционных пиломатериалов высших сортов на мелкие заготовки.

Следует также отметить, что наличие средней обезличенной нормы расхода не стимулирует предприятия увеличивать переработку низкосортного сырья и горбылей, так как это ведет к перерасходу сырья против установленных нормативов.

Белорусским технологическим институтом им. С. М. Кирова проведены специальные производственные исследования по установлению возможных выходов мелкой продукции и экономически эффективного направления в использовании низкосортных пиломатериалов и горбылей, а именно:

а) при целевом использовании только на технологическую щепу;

б) при комплексном использовании на заготовки и дощечки тары различного назначения с последующей переработкой кусковых отходов на технологическую щепу.

Выход продукции, её распределение и стоимость в зависимости от способа переработки дается в таблице

Исходное сырье	Способ переработки	Выход продукции, %				Отходы, %			Стоимость продукции, выработанной из 1 м ³ сырья (ценностный выход) (руб. коп.)
		Всего	в том числе			Всего	в том числе		
			черно-вые заготовки	дощечки тары	технологическая щепка		опилки	отсев и распыл	
Низкосортные пиломатериалы IV—V с.	комплексный	74,82	28,21	19,21	27,4	25,18	21,30	3,88	29-51
	целевой	91,6	—	—	91,6	8,4	—	8,4	12-10
Горбыли	комплексный	81,0	—	30,2	50,8	19,0	12,0	7,0	18-00
	целевой	91,6	—	—	91,6	8,4	—	8,4	12-10

На основе анализа опытных данных установлено:

1. Комплексная переработка низкосортных пиломатериалов и горбылей обеспечивает более высокие экономические показатели (ценностный выход) по сравнению с целевой переработкой. При этом высвобождается значительное количество качественных пиломатериалов для использования их по целевому назначению.

2. Переработка низкосортных пиломатериалов и горбылей только на технологическую щепу является экономически менее целесообразной, тем более что в настоящее время огромное количество отходов деревообрабатывающей промышленности не используется в качестве технологического сырья.

3. Механическая переработка пиломатериалов низших сортов и горбылей, дополняя химическую переработку, расширяет сырьевую базу и позволяет выполнять плановые задания в ассортиментном разрезе с наилучшими экономическими показателями.

А. А. Барташевич

О ФАНЕРОВАНИИ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ С САМОСНИЖАЮЩИМСЯ ДАВЛЕНИЕМ

Наиболее серьезным недостатком древесностружечных плит является большая разнотолщинность. Калибрование заготовок по толщине полностью не устраняет этого недостатка