

ЦИФРОВИЗАЦИЯ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ: ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Развитие фармацевтической индустрии происходит под влиянием передовых исследований. Чтобы оставаться конкурентноспособным, необходимо постоянно совершенствоваться: разрабатывать препараты для лечения новых заболеваний, распределять и ускорять операции во всех аспектах производственной деятельности. Используя цифровые решения, можно повысить эффективность, качество и продуктивность по всей цепочке создания добавленной стоимости. Кроме того, преимуществом цифровизации является широкий инструментарий по интеграции, анализу и моделированию, что способствует оптимизации операционной деятельности и созданию следующих возможностей:

– оптимизация интеграции процессов разработки и производства продукции. Использование единой глобальной платформы сбора и анализа данных гарантирует последовательное непрерывное документирование и высокоэффективную работу предприятия. Применение интегрированного подхода на уровне автоматизации позволит создать среду централизованного управления данными для технологов и операторов, что в последующем приведет к сокращению времени вывода продукта на рынок, снижению затрат и повышению качества;

– возможность создания модульных конструкций с высокой гибкостью. Все чаще лекарственные препараты производятся согласно специфическим индивидуальным рецептурам в количествах менее, чем 100 доз. Следовательно, смена партий должна происходить быстро и гибко. Цифровизация позволяет создать адаптивные, эффективные и персонализированные процессы, а также улучшить степень синхронизации производственных процессов, что, в свою очередь, дает большую наглядность и контроль над повышением эффективности использования активов и своевременной доставке, с одновременным снижением объемов незавершенного производства и брака;

– детализация данных. Цифровизация предоставляет инструменты, позволяющие получить детальное и исчерпывающее представление о текущих и запланированных операционных процессах и принимать более обоснованные решения в отношении них. Благодаря чему можно получить единую и когерентную информацию обо всех операционных процессах всех производственных мощностей. Это позволяет в режиме реального времени осуществлять контроль эффективности работы предприятия и поддержку цикла принятия решений.