Данные напитки были представлены на центральную дегустационную комиссию по пивобезалкогольной отрасли, получили высокую органолептическую оценку и рекомендованы к внедрению. На новые функциональные безалкогольные напитки разработаны рецептуры [2-4].

## Литература

1. Зуев Е.Т. Функциональные напитки: их место в концепции здорового питания // Пищевая промышленность. -2004. - N 2. - C. 90-95.

2. Напиток безалкогольный газированный «ІМПЭТ – ТАНІЗУЮЧЫ». РЦ РБ 190235-

01.4.407-2006.

- 3. Напиток безалкогольный газированный «ІМПЭТ ЭНЕРГЕТЫЧНЫ» РЦ РБ 190235-01.4.408-2006.
- 4. Напиток безалкогольный газированный «ІМПЭТ СПАРТЫУНЫ» РЦ РБ 190235-01.4.409-2006.

УДК 663.533

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АКТИВНЫХ СУХИХ ДРОЖЖЕЙ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПЛОДОВЫХ ВИН

Т.М. Тананайко, кандидат технических наук, доцент, К.А. Алексанян, Л.А. Ткачук РУП «Научно-практический центр НАН Беларуси по продовольствию», Минск, Беларусь

В современных условиях одним из приоритетных направлений научно-исследовательской деятельности Научно-практического центра НАН Беларуси по продовольствию является разработка технологических приемов, направленных на создание безопасной продукции и устранение отрицательного воздействия некоторых факторов технологического процесса в производстве плодовых вин.

Основной группой риска при отравлениях алкогольсодержащими продуктами являются вещества, сопровождающие спиртовое брожение, — метанол (метиловый спирт), сивушные масла, ацетальдегид, сложные эфиры и др. Как показывают результаты многолетних исследований ведуших ученых-виноделов разных стран, наибольшую угрозу из них представляет метиловый спирт.

В последние годы в винодельческой отрасли применяются активные сухие дрожжи (АСД), которые вытеснили традиционно используемые в отрасли расы чистых культур винных дрожжей (ЧКД). С точки зрения ведения технологического процесса применение АСД имеет ряд неоспоримых преимуществ по сравнению с ЧКД:

- простота приготовления растворов АСД;

- улучшение санитарно-гигиенического состояния производства;
- сокращение продолжительности брожения и трудозатрат;
- возможность получения в более короткие сроки необходимого количества дрожжевой биомассы;
- возможность проведения процесса чистого брожения;
- обеспечение стабильных органолептических показателей конечного продукта.

Между тем у многих виноделов бытует мнение, что использование активных сухих дрожжей ухудшает качественные показатели вин.

Целью настоящих исследований является изучение механизма образования вторичных продуктов спиртового брожения, сравнительная оценка содержания вредных и полезных микропримесей при производстве яблочных виноматериалов с использованием различных видов активных сухих дрожжей и расы чистых культур дрожжей «Яблочная 7».

Приготовление образцов яблочного виноматериала (сброженного сока) осуществляли в три этапа: подготовка сусла, реактивация АСД и приготовление разводки ЧКД, проведение спиртового брожения.

В экспериментах были использованы активные сухие дрожжи LALVIN V 1116 и SIHA-Aktiv-Hefe 8 и наиболее распространенная раса чистых культур дрожжей «Яблочная 7».

Для определения вторичных продуктов брожения было приготовлено 12 лабораторных образцов яблочных виноматериалов с естественным набродом спирта 5 и 10 %. Информация о приготовленных образцах яблочных сброженных соков с указанием технологических параметров проведения брожения яблочного сусла приведена в табл. 1.

В качестве сусла для брожения использовали неосветленный натуральный яблочный сок.

Таблица 1 Технологические параметры проведения брожения яблочного сусла

| телионет техние параметры проведения орожения яоло пото сусла |                         |   |  |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|-------------------------|---|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| № об-<br>раз-<br>ца   | Наименование<br>дрожжей | Температура<br>брожения, <sup>о</sup> С | Массовая концентрация сахаров, г/дм <sup>3</sup> | Длитель-<br>ность<br>брожения,<br>сутки | Относительная плотность в конце брожения |  |  |  |  |  |  |  |
| 1   | LALVIN V 1116           | 25                                      | 87,9   | 5                                       | 0,996                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 2   | SIHA-Aktiv-Hefe 8       | 25                                      | 87,9   | 5                                       | 0,996                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 3   | Яблочная-7              | 25                                      | 87,9   | 6                                       | 0,996                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 4   | LALVIN V 1116           | 10                                      | 87,9   | 26                                      | 0,996                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 5   | SIHA-Aktiv-Hefe 8       | 10                                      | 87,9   | 35                                      | 0,997                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 6   | Яблочная-7              | 10                                      | 87,9   | 32                                      | 0,997                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 7   | LALVIN V 1116           | 25                                      | 173,0  | 9                                       | 0,991                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 8   | SIHA-Aktiv-Hefe 8       | 25                                      | 173,0  | 8                                       | 0,991                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 9   | Яблочная-7              | 25                                      | 173,0  | 8                                       | 0,991                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 10  | LALVIN V 1116           | 10                                      | 173,0  | 41                                      | 0,996                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 11  | SIHA-Aktiv-Hefe 8       | 10                                      | 173,0  | 45                                      | 1,015                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 12  | Яблочная-7              | 10                                      | 173,0  | 39                                      | 0,997                                    |  |  |  |  |  |  |  |

Для обеспечения объемной доли этилового спирта естественного наброда в сброженном соке (не менее 5,0 и 10 %) сахаристость сусла повышали путем добавления сахара до массовой концентрации 87,9 и 173,0 г/дм<sup>3</sup> соответственно (относительная плотность D = 1,045 и 1,078). Для питания дрожжей перед брожением в сусло задавали хлористый аммоний из расчета 0,25 г/дм<sup>3</sup>.

Реактивацию АСД проводили в теплой воде с температурой 35 °C при гидромодуле 1:10, оставляли на 20-30 минут, затем перемешивали для равномерного распределения клеток по всему объему суспензии. Количество вносимых в яблочное сусло дрожжей составило 0,2 г/дм³ сусла при проведении брожения при температуре 25 °C и 0,3 г/дм³ – при температуре 10 °C.

Разводку ЧКД готовили по схеме, принятой в винодельческой отрасли.

Брожение яблочного сусла с использованием АСД и ЧКД проводили в термостате при температуре  $25^{\circ}$  и  $10^{\circ}$ С. В ходе процесса брожения контролировали динамику изменения относительной плотности (D) сусла.

Массовую концентрацию титруемых кислот, летучих кислот и инвертного сахара определяли по ГОСТ 14252-73, ГОСТ 13193-73 и ГОСТ 13192-73 соответственно. Исследование энологических характеристик дрожжей включало определение в сброженном субстрате: объемной доли этанола и метанола, массовой концентрации высших спиртов, ацетальдегида, этилацетата, глицерина.

Концентрацию глицерина определяли методом ферментативного анализа, основанного на превращениях глицерина.

Определение содержания высших спиртов, ацетальдегида, этилацетата, метанола в образцах сброженных соков выполняли на газовом хроматографе Ц 500М с пламенно-ионизационным детектором. Использовали капиллярную колонку длиной 60 м и внутренним диаметром 0,53 мм типа DB-FFAP. Анализ проводили при программировании температуры от 50 до 65 °C со скоростью 5 °C/мин и от 65 до 200 °C со скоростью 25 °C/мин. Температура испарителя – 200 °C, детектора – 250 °C. В качестве газа-носителя использовали гелий. Количественные расчеты проводили с использованием стационарных растворов микропримесей в водках. Результаты проведенных исследований приведены в табл. 2.

Физико-химические показатели сброженных яблочных соков

|  | Массовая концентрация, г/дм <sup>3</sup> |                                |                              |                       |                        |          |                       |                       |                        |      |  |  |  |
|--|--|--------------------------------|------------------------------|-----------------------|------------------------|----------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------|--|--|--|
| Наиме-<br>нование<br>образца   | Инве-<br>ртный<br>сахар                  | Тит-<br>руемые<br>кисло-<br>ты | Лету-<br>чие<br>кисло-<br>ты | Выс-<br>шие<br>спирты | Ацет-<br>альде-<br>гид | Этил-    | Глице-<br>рин         | Эта-<br>нол,<br>% об. | Мета-<br>нол,<br>% об. | pН   |  |  |  |
| При массовой концентрации сахаров в начальном сусле 87,9 г/дм <sup>3</sup> |  |                                |                              |                       |                        |          |                       |                       |                        |      |  |  |  |
| Образец<br>№ 1   | 1,4                                      | 8,4                            | 0,20                         | 208,8                 | 82,0                   | 9,2      | 3,3                   | 5,5                   | 0,0055                 | 3,39 |  |  |  |
| Образец<br>№ 2   | 1,2                                      | 8,1                            | 0,13                         | 332,7                 | 127,3                  | 6,7      | 3,6                   | 5,4                   | 0,0039                 | 3,45 |  |  |  |
| Образец<br>№ 3   | 1,1                                      | 7,7                            | 0,23                         | 194,6                 | 113,9                  | 9,4      | 2,9                   | 5,6                   | 0,0037                 | 3,42 |  |  |  |
| Образец<br>№ 4   | 1,2                                      | 8,2                            | 0,24                         | 88,5                  | 55,1                   | 3,6      | 5,2                   | 5,6                   | 0,0020                 | 3,41 |  |  |  |
| Образец<br>№ 5   | 2,3                                      | 8,0                            | 0,15                         | 116,3                 | 28,6                   | 3,6      | 5,4                   | 5,7                   | 0,0023                 | 3,46 |  |  |  |
| Образец<br>№ 6   | 1,3                                      | 7,5                            | 0,26                         | 91,3                  | 27,6                   | 3,0      | 3,3                   | 5,8                   | 0,0015                 | 3,38 |  |  |  |
| При массо  | вой кон                                  | центраци                       | и сахар                      | ов в нача             | альном с               | усле 173 | 3,0 г/дм <sup>3</sup> |                       |                        |      |  |  |  |
| Образец<br>№ 7   | 2,0                                      | 8,3                            | 0,17                         | 389,7                 | 106,9                  | 12,0     | 7,8                   | 10,7                  | 0,0043                 | 3,45 |  |  |  |
| Образец<br>№ 8   | 1,9                                      | 8,0                            | 0,16                         | 467,4                 | 123,2                  | 10,6     | 7,6                   | 9,5                   | 0,0034                 | 3,52 |  |  |  |
| Образец<br>№ 9   | 2,3                                      | 7,6                            | 0,29                         | 263,0                 | 106,2                  | 11,6     | 5,6                   | 9,3                   | 0,0031                 | 3,45 |  |  |  |
| Образец<br>№ 10  | 7,7                                      | 8,1                            | 0,53                         | 174,2                 | 76,2                   | 6,6      | 6,7                   | 9,0                   | 0,0022                 | 3,48 |  |  |  |
| Образец<br>№ 11  | 6,5                                      | 7,9                            | 0,62                         | 257,1                 | 102,7                  | 3,0      | 6,2                   | 8,6                   | 0,0045                 | 3,58 |  |  |  |
| Образец<br>№ 12  | 2,3                                      | 7,4                            | 0,33                         | 148,0                 | 20,2                   | 3,8      | 4,9                   | 8,9                   | 0,0025                 | 3,45 |  |  |  |

Анализ полученных результатов позволяет сделать вывод, что содержание в яблочном виноматериале вторичных продуктов брожения – ацетальдегида, этилацетата, высших спиртов – зависит от природы использованных дрожжей и условий проведения процесса брожения. Понижение температуры брожения до  $10\,^{\circ}$ С, независимо от используемых дрожжей, приводит к уменьшению образования высших спиртов, ацетальдегида, этилацетата и метанола (исключение составляет образец № 11, в котором образовался недоброд).

При прочих одинаковых условиях при использовании активных сухих дрожжей содержание вышеназванных микропримесей ниже, чем при использовании расы чистой культуры, что является несомненным преимуществом АСД.

Динамика накопления глицерина в соке с более низкой массовой концентраций сахаров (образцы  $N_2/N_2$  1-6), содержание которого во многом влияет на формирование вина, свидетельствует о прямой зависимости содержания глицерина и температуры брожения.

При высокой концентрации сахаров в начальном сусле при температуре брожения 10 °С (образцы №/№ 10-12) резко снижается содержание глицерина, что косвенно свидетельствует об изменении направления образования вторичных продуктов брожения. Очевидно, именно данный фактор является причиной образования недобродов в указанных образцах.

Комплексное изучение и систематизация полученных результатов позволяют сделать следующие выводы.

Образование вторичных продуктов брожения, следовательно, их безопасность во многом зависит от параметров ведения технологического процесса брожения, в том числе от подбора вида винных дрожжей.

Активные сухие дрожжи, адаптированные к плодово-ягодному сырью, имеют ряд преимуществ по сравнению с расами чистых культур дрожжей и могут успешно применяться в отрасли после проведения необходимых научно-исследовательских работ, направленных на изучение и подбор оптимальных технологических параметров брожения.

При использовании активных сухих дрожжей в плодовом виноделии необходимо предварительно проводить их адаптацию к плодовому сырью для выработки дифференцированного подхода к их подбору.

Для получения безопасных для потребителя высокоэкстрактивных плодовых вин целе-

сообразно проводить регулируемое по температуре брожение.

Результаты исследований динамики образования микропримесей в производстве плодовых вин легли в основу экспериментальных работ в промышленных условиях, которые в дальнейшем были проведены на винодельческих предприятиях республики.

## Литература

- 1. Литовченко А.М., Тюрин С.Т. Технология плодово-ягодных вин. Симферополь. Таврида, 2004.
- 2. Раппопорт А.И., Медведева Г.А. Цитологическое исследование устойчивости к лиофилизации дрожжей. Рига: Зинатне, 1976.
- 3. Стаценко Л.А. Активные сухие дрожжи института энологии в Шампани // Виноделие и виноградарство. 2003. № 4.
- 4. Мартыненко Н.Н. История создания активных сухих дрожжей // Виноделие и виноградарство. 2004. № 1.

ДК 663.86.2

## ИЗУЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ФЕРМЕНТНЫХ ПРЕПАРАТОВ АМИЛОЛЮКС-А, ГЛЮКОЛЮКС-А В ПРОИЗВОДСТВЕ ЭТИЛОВОГО СПИРТА ИЗ ПИЩЕВОГО СЫРЬЯ

Т.М. Тананайко, кандидат технических наук, доцент, И.К. Шрамякова, Л.Г. Сергеенко, Д.В. Хлиманков, А.А. Пушкарь РУП «Научно-практический центр НАН Беларуси по продовольствию», Минск, Беларусь

Широкое применение ферментных препаратов микробного происхождения для полной замены солода в производстве этилового спирта из пищевого сырья за счет более глубокого гидролиза позволяет значительно повысить эффективность использования сырья и стабилизировать технологические процессы.

Применение ферментных препаратов способствует внедрению более совершенных энерго- и ресурсосберегающих технологий, позволяющих значительно экономить тепловую энергию и создавать условия безопасной эксплуатации оборудования [1].

Ферментные препараты представляют собой высокоэффективные катализаторы, полученные микробным синтезом с помощью бактериальных или грибных культур. В производстве спирта ферментные препараты обеспечивают расщепление крахмала и некрахмалистых полисахаридов до углеводов, сбраживаемых дрожжами на этиловый спирт.

В настоящее время в спиртовой промышленности Республики Беларусь наиболее распространенным видом крахмалосодержащего сырья является рожь, которая относится к трудно сбраживаемому сырью из-за сложного белково-углеводного комплекса и высокого содержания некрахмалистых полисахаридов.