Сидоров И. А., Жилинский В.В. (БГТУ, Беларусь)

## СИНТЕЗ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> КАК АНОДНОГО МАТЕРИАЛА НАТРИЙ-ИОННЫХ АККУМУЛЯТОРОВ

Аннотация: Твердофазным методом синтезирован композит  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (терморасширенный графит 10 мас.%). Установлено, что падение емкости  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (терморасширенный графит 10 мас.%) после 100 циклов заряда-разряда не превышает 1,8%.

Ключевые слова: натрий, анодный, твердофазный, разрядная кривая, емкость.

Введение. Натрий-ионные аккумуляторы (НИА) считаются наиболее перспективными химическими источниками тока для и электрических транспортных средств благодаря доступности натриевых солей и высоким удельным характеристикам НИА. Мощностные и емкостные характеристики НИА во многом зависят от химической природы и фазовой структуры электродных материалов. Среди мноматериалов перспективным жества электродных является ромбоэдрический Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>, представляющий собой типичный суперионный проводник. Кристаллическая решетка Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> благодаря высокому содержанию Na<sup>+</sup> обладает значительной большей устойчивостью К повторяющимся циклам интеркаляциидеитеркаляции Na<sup>+</sup>, чем традиционные шпинельные структуры. Вместе с тем относительно низкая электронная проводимость и коэффициент диффузии ионов натрия в твердой фазе чистого ромбоэдрического Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> обуславливает относительно небольшую удельную емкость электродов из Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> даже при низких скоростях разряда и разряда.

При циклировании этого материала как катодного обратимо могут интеркалироваться-деинтеркалироваться два иона натрия. Извлечь третий ион натрия не позволяет окно электрохимической стабильности растворителя электролита. Используя эти данные, можно записать процесс, происходящие в результате заряда и разряда ячейки с катодным материалом из фосфата натрия-ванадия:

 $Na_3V_2(PO_4)_3 = NaV_2(PO_4)_3 + 2e^- + 2Na^+$  (1)

Протеканию процесса слева направо соответствует заряд, а справа налево – разряд. При дальнейшей катодной поляризации

Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> материала в него может интеркалироваться четвертый и пятый ион натрия, и он приобретает черты анодного.

Основная часть. Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> получали твердофазным методом из стехиометрического количества метаванадата аммония, карбоната натрия, дигидрофосфата аммония и глюкозы в качестве восстановителя по реакции:

$$39Na_{2}CO_{3} + 78NH_{4}H_{2}PO_{4} + 8C_{6}H_{1}O_{6} + 52NH_{4}VO_{3} = 26Na_{3}V_{2}(PO_{4})_{3} + 87 CO_{2} + 130NH_{3} + 147H_{2}O$$
(2)

Исходные компоненты перемешивались, заливались деионизированной водой. Раствор ставился плитку, вода выпаривалась. После выпаривания твердый остаток помещался в шаровую мельницу и перемалывался в среде ацетона в течение 8 часов. После извлечения материал отжигался в среде аргона в течение 8 часов при температуре 750 °C.

Активная масса  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  приготавливалась в результате помола терморасширенного графита (далее ТРГ) [4] и  $Na_3V_2(PO_4)_3$  как 1:10 по массе в шаровой мельнице в среде изопропилового спирта. После помола активная масса сушилась при 150°С. Активная масса, состоящая из  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%), мелкодисперсного терморасширенного графита, наносилась на алюминиевый токосъемник с помощью связующего (ПВДФ) и подвергалась сушке в вакуумной камере при температуре 100°С. После сушки электрод помещался в подготовленный перчаточный бокс со средой аргона через передаточную камеру. В боксе была собрана электрохимическая система (3), состоящая из полученного материала:

(-)Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>/С | 1М NaClO<sub>4</sub> в пропиленкарбонате (ПК) | Na (+) (3)

На рисунке 1 представлена зарядная кривая электрода с активной массой из  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%) при номинальном тока разряда 0,5С в 1М растворе перхлората натрия в ПК.



Рисунок 1 – Зарядная кривая для отрицательного электрода из Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>/С в 1М NaClO<sub>4</sub> в ПК при скорости разряда 0,5С, потенциалы измерены относительно натриевого электрода сравнения.

Вид зарядной кривой (рисунок 1) указывает на тведофазный механизм заряда композита  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%). При этом на кривой наблюдается горизонтальная площадка при потенциале +1,63 В. отн. натриевого электрода сравнения, которой соответствует переход  $V^{+3}/V^{+2.5}$ . На циклической вольтамперограмме при потенциале +1,63 В. отн. натриевого электрода сравнения виден пик.

$$Na_3V_2(PO_4)_3 + e^- + Na^+ = Na_4V_2(PO_4)_3$$
 (4)

При дальнейшей катодной поляризации потенциал сильно смещается в отрицательную сторону и при потенциале +0,2 В. отн. натриевого электрода сравнения в материал внедряется пятый ион натрия. На зарядной кривой и на циклической вольтамперограмме наблюдается горизонтальная площадка и пик соответственно, отвечающий переходу  $V^{+2.5}/V^{+2}$ .

$$Na_4V_2(PO_4)_3 + e^- + Na^+ = Na_5V_2(PO_4)_3$$
 (5)

На рисунке 2 представлена разрядная кривая электрода с активной массой из  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%) при номинальном тока разряда 0,5С в 1М растворе перхлората натрия в ПК.



Рисунок 2 – Разрядная кривая для отрицательного электрода из Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>/С в 1М NaClO<sub>4</sub> в ПК при скорости разряда 0,5С, потенциалы измерены относительно натриевого электрода сравнения

На разрядной кривой при потенциале +0,3 В. отн. натриевого электрода сравнения деинтеркалируется один ион натрия:

 $Na_5V_2(PO_4)_3 - e^- = Na_4V_2(PO_4)_3 + Na^+$  (6)

Реализованная емкость составляет порядка 50 мАч/г. На циклической вольтамперограмме наблюдается пик, соответствующий переходу  $V^{\rm +2}\,/V^{\rm +2.5}$ .

Вторая площадка наблюдается при потенциале +1,67 В. отн. натриевого электрода сравнения, которой соответствует переход  $V^{+2.5}/V^{+3}$ , деинтеркалируется второй ион натрия:

$$Na_4V_2(PO_4)_3 - e^- = Na_3V_2(PO_4)_3 + Na^+$$
 (7)

На циклической вольтамперограмме сравнения виден пик. Реализованная емкость составляет около 50 мАч/г.

Зарядно-разрядные испытания собранной системы (ток заряда и разряда 0,5С) показали, что емкость композита  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%) при циклировании в области потенциалов 0,3-1,72В имеет максимальное значение 123,3 м $A \cdot 4 \cdot \Gamma^{-1}$  и уменьшается на 1,8% после 100 циклов заряда-разряда. Установлено, что падение емкости

Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>/С (ТРГ 10 мас.%) с увеличением количества циклов заряда-разряда описывается уравнением 5:

$$C_{\rm N} = 123, 3 - 0,018 {\rm N},$$
 (8)

где C<sub>N</sub> – удельная емкость N-го цикла разряда, мА·ч·г<sup>-1</sup>; N – номер цикла.

Показано, что зависимость емкости от количества циклов заряда-разряда для  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%) в интервале 100 циклов адекватно подчиняется линейному закону. Отличие от экспериментальной зависимости емкости от количества циклов заряда-разряда от экспоненциальной функции наиболее вероятно указывает на формирование мелкозернистого композита  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%) с высокой скоростью диффузии ионов натрия.

На рисунке 3 представлена циклическая вольтамперограмма электрода из Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>/С (ТРГ 10 мас.%) при скорости развертки потенциала 1 мB/с.



Рисунок 3 – Циклическая вольтамперограмма отрицательного электрода Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>/С (ТРГ 10 мас.%) в 1М NaClO<sub>4</sub> в ПК при скорости развертки потенциала 1,0 мВ/с относительно натриевого электрода сравнения

Выводы. В результате твердофазным методом был синтезирован композит  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%). Было показано, что материал можно использовать в качестве анодного для НИА. Зарядно-разрядные испытания показали, что емкость композита  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  (ТРГ 10 мас.%) имеет максимальное значение 123,3 мА·ч·г<sup>-1</sup> при токе

заряда и разряда 0,5С и уменьшается на 1,8% после 100 циклов заряда-разряда. Установлено, что падение емкости Na<sub>3</sub>V<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>/С (ТРГ 10 мас.%) с увеличением количества циклов заряда-разряда может адекватно описываться линейной моделью.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Li G. Glucose-assisted synthesis of  $Na_3V_2(PO_4)_3/C$  composite as an electrode material for high-performance sodium-ion batteries / G. Li // J. Power Sources. - 2014. - Vol. 265. P, 325–334.

2. Oh S.-M. Reversible NaFePO<sub>4</sub> electrode for sodium secondary batteries / M. Oh S. // Electrochem. - 2012. - Vol. 22. P, 149–152.

3. Barpanda P. Na<sub>2</sub>FeP<sub>2</sub>O<sub>7</sub> : A Safe Cathode for Rechargeable Sodium-ion Batteries / P. Barpanda // Chem. Mater. - 2013. - Vol. 5. P, 3480– 3487.

4. Новиков В.П., Крик С.А. Низкотемпературный способ получения графена / Новиков В.П. // Письма в ЖТФ. - 2011. т. 37, вып. 12, с. 44-49

5. Yan J. Nano-assembled  $Na_2MnPO_4F$ /carbon nanotubemultilayered cathodes for Na-ion batteries / J. Yan // Electrochem. Comm. -2015. - Vol. 56. P, 46–50.