

Исследования показали, что при увеличении диаметра сверла и подачи на резец, мощность, затрачиваемая на резание, растет. В свою очередь, значения мощности, полученные в результате расчета и экспериментальным путем, различаются не существенно. Поэтому для расчета мощности при сверлении ДСтП можно воспользоваться существующей методикой, изложенной в литературе [2], с которой довольно точно можно определить мощности при сверлении.

ЛИТЕРАТУРА

1. Пижурин А.А. Роземблит М.С. Исследования процессов деревообработки. М.: Лесн. пром-сть, 1984. – 232 с.
2. Гришкевич А.А. Механическая обработка древесины и древесных материалов, управление процессами резания: учебно-методическое пособие для студентов специальности 1-36 05 01 «Машины и оборудование лесного комплекса» специализации 1-36 05 01 03 «Машины и оборудование деревообрабатывающей промышленности»/ Сост. А.А. Гришкевич – Минск: БГТУ, 2012. – 109 с.

УДК 674.5

С.С. Гайдук, доц., канд. техн. наук;
С.А. Прохорчик, доц., канд. техн. наук (БГТУ, г. Минск)

ДЕКОРАТИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ

На сегодняшний день все более активно в интерьере и экстерьере используются декоративные изделия из древесины. Это связано с тем, что древесина обладает высокими декоративными свойствами, достаточно легко обрабатывается и имеет относительно невысокую стоимость.

На улице чаще всего используются так называемые малые архитектурные формы (рисунки 1–4).

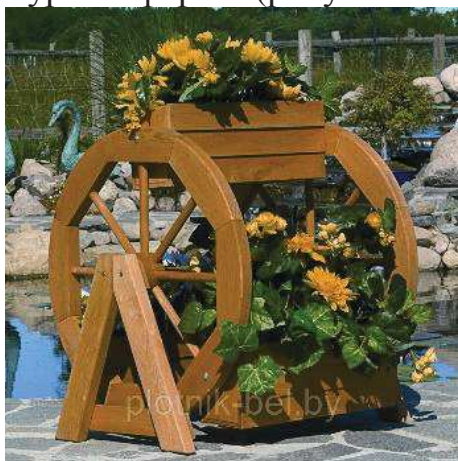


Рисунок 1 – Цветочница



Рисунок 2 – Мельница



Рисунок 3 – Скамейка



Рисунок 4 – Беседка

В этом случае для изготовления чаще всего используются лиственные породы древесины или сосна.

Все большую популярность набирает направление с заливкой изделий смолой. В этом случае используются ценные породы древесины с красивой текстурой (дуб, ясень, акация и т. д.). Для изготовления изделия в качестве основы применяются спилы (рисунок 5) или слэбы (рисунок 6), в качестве заливочного материала – полимерная смола. Применение различного рода колеров позволяет получать достаточно разнообразные рисунки. Такая технология чаще всего применяется для изготовления столешниц.



Рисунок 5 – Стол из спила



Рисунок 6 – Стол из слэба

Стремление людей к использованию экологически чистых материалов привело к развитию такого направления как деревянная посуда и деревянная кухонная утварь. Сюда относятся не только классические

деревянные тарелки, менажницы и лопатки (рисунки 7–9), но и разделочные доски, в том числе торцевые. Для таких изделий используются ценные породы древесины, при этом чаще в изделии может быть скомбинировано несколько пород.

Для склеивания таких изделий используются клеи, которые могут контактировать с продуктами питания (например, Titebond). Для отделки чаще всего используются минеральные масла (вазелиновое), воски или их смесь.



Рисунок 7 – Тарелки



Рисунок 8 – Лопатки



Рисунок 9 – Менажницы (подносы)



Торцевая разделочная доска набирает все большую популярность по причине высоких декоративных свойств, за счет торцевой структуры на ней практически не видны резы от ножа и меньше снижается режущая способность ножа по сравнению с классической разделочной доской (рисунок 10).

Использование разнообразных по текстуре и цвету пород позволяет получать самые неординарные рисунки (рисунки 11–13). Применение ЧПУ обработки позволяет реализовать любые пожелания [1].

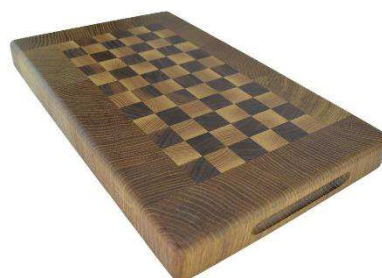


Рисунок 10 – Торцевые разделочные доски



Рисунок 11 – Торцевые разделочные доски



Рисунок 12 – Торцевые разделочные доски с обработкой на станках с ЧПУ

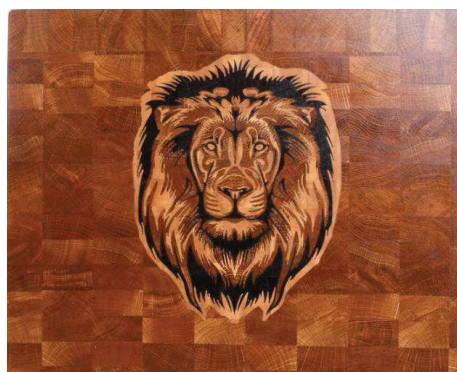


Рисунок 13 – Торцевые разделочные доски с обработкой на станках с ЧПУ

ЛИТЕРАТУРА

1. Доски для ваших кулинарных шедевров URL: <https://mtmwood.com/> (дата обращения: 05.01.2022).