

УДК 622.73.734

А.В. Таболич, зам. директора;

В.А. Красильников, нач. отдела; Е.Н. Иванов;
(Филиал «НТЦ» ОАО «НПО Центр», г. Минск)

ТЕХНОЛОГИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ ОАО «НПО ЦЕНТР» ДЛЯ СУХОГО ОБОГАЩЕНИЯ КВАРЦЕВОГО СЫРЬЯ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Стекольные кварцевые пески – важнейшая составная часть промышленного стекла. Пески различных месторождений имеют значительные отклонения в зерновом составе, а так же зачастую не удовлетворяют требованиям по содержанию в них оксидов железа, которые являются красящими примесями, влияющими на светопропускание и химическую устойчивость стекла. Содержание оксидов железа в стеклах различных марок строго регламентируется.

Для обогащения кварцевых песков применяются следующие виды технологий: технология мокрого обогащения, сухого обогащения, обогащение химическим способом.

В статье проводится сравнение технологий по качественным параметрам получаемых материалов и по технико-экономическим показателям оборудования технологических линий.

По результатам сравнения существующих способов обогащения кварцевого сырья, анализа их преимуществ и недостатков, приводится разработанная ОАО «НПО Центр» сухая технология обогащения, с подробным описанием устройства и работы входящего в ее состав оборудования. В том числе:

- классифицирующего оборудование ОАО «НПО Центр», применяемое для усреднения зернового состава кварцевого сырья;
- оттирочного оборудование ОАО «НПО Центр», реализующего абразивную обработку поверхности кварцевых зерен. Оно применяется для снижения содержания оксидов железа в песках с достижением марок ООВС-010, ООВС-015 применяемых для производства высококачественных стекол;
- оборудования для электромагнитной сепарации, применяемого для извлечения технологических (аппаратных) примесей металлов.