

УДК 630*363

В.Н. Лой, доц., канд. техн. наук; С.П. Мохов, доц., канд. техн. наук;
С.Н. Пищов, доц., канд. техн. наук;
А.О. Германович, ассист., канд. техн. наук;
(БГТУ, г. Минск)

**ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ЧАСОВОГО
И УДЕЛЬНОГО РАСХОДОВ ТОПЛИВА ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ
МОДУЛЕЙ МОБИЛЬНОЙ РУБИЛЬНОЙ МАШИНЫ
«АМКОДОР 2904»**

В последние годы для лесной промышленности Республики Беларусь все большую актуальность приобретает проблема рационального использования лесосырьевых ресурсов за счет применения малоотходных и безотходных технологий заготовки и переработки древесины. В связи с этим основным направлением развития лесной и деревообрабатывающей промышленности является переработка отходов и низкокачественной древесины на технологическую и топливную щепу.

Развитие малой энергетики на основе использования древесного топлива получаемого при помощи мобильных рубильных машин является одним из важнейших направлений, обеспечивающих снижение доли импортируемых энергоресурсов, повышение энергоэффективности экономики и уровня энергетической безопасности страны.

С целью определения эффективности заготовки щепы при помощи мобильной рубильной машины с автономным двигателем были проведены экспериментальные исследования топливных затрат энергетических установок, которые проходили в природно-производственных условиях в ГЛХУ «Березинский лесхоз». В результате проведенных эксплуатационно-технологических испытаний по определению расхода топлива мобильной рубильной машины был получен диапазон изменения часовой производительности машины (100–130 нас. м³/ч), а также установлен диапазон расхода топлива автономного двигателя привода рубильной установки (35,1–41,9 л/ч) и двигателя базового шасси (2,7–20,4 л/ч) [1].

ЛИТЕРАТУРА

1. Германович А. О. Обоснование параметров мобильной рубильной машины на базе многофункционального шасси для производства топливной щепы: автореф. дис. ... канд. техн. наук: 05.21.01 / А. О. Германович. – Минск, 2015. – 26 с.