

УДК 676 (075.8); 655.531

А.О. Новиков, начальник бумажного производства  
 (УП «Бумажная фабрика» Гознака, г. Борисов);  
 Т.В. Соловьевна, проф., д-р техн. наук (БГТУ, г. Минск);  
 В.И. Темрук, канд. техн. наук (г. Борисов);  
 И.А. Хмызов, доц., канд. техн. наук,  
 П.И. Письменский, науч. сотр., канд. техн. наук (БГТУ, г. Минск)

**ХЛОПКОВАЯ ЦЕЛЛЮЛОЗА В КОМПОЗИЦИИ  
 БУМАГИ ДЛЯ ПЕЧАТИ С ВАРЬИРОВАНИЕМ  
 ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СВОЙСТВ**

Целью работы являлось научное обоснование и разработка технологических решений направленных на управление свойствами бумаги, содержащей хлопковую целлюлозу, определяемыми ее функциональным назначением. В ходе выполнения исследований были достигнуты следующие результаты:

- 1) Экспериментально и научно обоснована композиция бумаги для печати, включающая хлопковую (30%) и беленую сульфатную хвойную (70%) целлюлозы.
- 2) Установлены оптимальные параметры двухступенчатого размола хлопковой целлюлозы: I ступень – частота вращения ножевого диска мельницы  $1450 \text{ мин}^{-1}$ , величина межножевого зазора 0,6 мм и время размола 15 мин; II ступень – частота вращения ножевого диска мельницы  $1600 \text{ мин}^{-1}$ , величина межножевого зазора 0,45 мм и продолжительность размола 10 мин. При этих параметрах размола достигается степень помола хлопковой целлюлозы  $54\text{--}56^\circ\text{ШР}$  и показатель средневзвешенной длины волокна 53–55 дг, скорость обезвоживания массы 9,3–9,5 мл/с.
- 3) Установлено, что в качестве наполнителя целесообразно использовать мраморный кальцит модифицированный катионным крахмалом; в состав для проклейки в массе необходимо включать функциональную добавку Vector (катионный крахмал с дополнительно введенными анионными группами) в количестве 6,4 кг/т.
- 4) Определено влияние композиции состава для поверхностной проклейки бумаги на основе окисленного крахмала и ПВС на ее прочностные и печатные свойства. Оптимальным соотношением является содержание ПВС, модифицированного Melapret – 67,9%, а окисленного крахмала, модифицированного Vector – 32,1%.
- 5) Выработанная бумага в промышленных условиях для печати с учетом разработанных рекомендаций обладала хорошими печатными и высокими механическими свойствами и соответствовала требованиям стандартов.