

УДК 674.093

Студ. Е.В. Шульга

Науч. рук. асс. Д.П. Бабич

(кафедра технологии деревообрабатывающих производств, БГТУ)

**ВЛИЯНИЕ ДРОБНОСТИ СОРТИРОВКИ НА ОБЪЕМНЫЙ ВЫХОД ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ЛЕСОПИЛЬНОМ ЦЕХУ  
ОАО «ФанДОК»**

В настоящее время лесопильный цех ОАО «ФанДОК» состоит из трех потоков, на каждом из которых распиливаются бревна определенных диаметров. На складе сырья, в связи с отсутствием сортировочного конвейера, производится ручная сортировка бревен на три группы: 16-20 см (1 поток); 22-30 см (2 поток); 32-38 см (3 поток). Как указано в аналитическом обзоре такая кратность сортировки бревен может приводить к уменьшению объемного выхода пиломатериалов, поэтому одним их основных направлений по реконструкции лесопильного цеха является оборудование склада сырья сортировочного конвейером с автоматическим устройством определения параметров бревен. Для проведения технологических и экономических расчетов такого решения требуется знать, насколько именно увеличится объемный выход пиломатериалов при распиловке бревен по оптимальным поставкам для каждого четного диаметра.

Таким образом, основная цель настоящего исследования может быть сформулирована следующим образом: определить процентный выход пиломатериалов при распиловке бревен в лесопильном цеху ОАО «ФанДОК» при существующей сейчас сортировке на три группы по потокам и при сортировке бревен по четным диаметрам.

Исходными данными для проведения исследования являются спецификация сырья поступающего на распиловку (таблица 2.1), спецификация пиломатериалов, которые следует получить при распиловке бревен (таблица 2.2), данные о оборудовании установленном в лесопильных потоках.

Составление и расчет поставок на распиловку бревен производили по методике разработанной профессором Н. А. Батиным.

Полученные при расчетах данные были проанализированы, затем был рассчитан средний объемный выход пиломатериалов. Установлено, что при установке автоматизированного конвейера для сортировки бревен по четным диаметрам произойдет увеличение объемного выхода пиломатериалов по плану раскроя на  $\Delta\eta_{\text{ср}} = \eta_{1\text{ср}} - \eta_{2\text{ср}} = 58,4 - 54,25 = 4,15\%$ .