

УДК 665.93:674

Студ. В.И. Снапковский

Науч. рук. асс. Д.П. Бабич

(кафедра технологии деревообрабатывающих производств, БГТУ)

ЛЕСОПИЛЕНИЕ НА МАЛЫХ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Согласно [1] к предприятиям малой мощности могут быть отнесены лесопильные компании с производственной мощностью до 20–30 тыс. м³ бревен в год. Большое влияние на выбор бревнопильного оборудования, которое на малых предприятиях является не только основным, но часто и единственным, оказывает предметная специализация: назначение полученных пиломатериалов и их качество, в том числе точность формы, размеров, шероховатость поверхности. На лесопильных предприятиях малой мощности могут применяться все типы круглопильных и ленточнопильных станков.

На малых лесопильных предприятиях применяются станки позиционного и позиционно-проходного типа. Распиловка производится за счет перемещения пильных модулей вдоль бревна, либо за счет перемещения предмета труда вдоль пильных модулей. Бревнопильные станки позиционно-проходного типа имеют несколько большую производительность по сравнению со станками позиционного типа за счет большей скорости подачи и возврата бревна.

К основным видам оборудования, которым можно оснащать малые деревообрабатывающие предприятия, можно отнести горизонтальные ленточнопильные станки с узкой лентой (Wood-Mizer), однопильные круглопильные станки (Kara), круглопильные станки с угловым расположением пил (Барс). Характерной особенностью всех этих станков является возможность индивидуальной распиловки каждого бревна. За счет малой толщины пропила (2,0 – 2,4 мм) горизонтальные ленточнопильные станки рекомендуется применять для распиловки ценных пород. Однопильные круглопильные станки обладают значительно большей толщиной пропила (6,0 – 7,0 мм), но в тоже время большей производительностью из-за большей скорости подачи. Круглопильные станки с угловым расположением пил позволяют сразу получать готовые обрезные доски или заготовки. Как видно, выбор типа оборудования зависит от имеющегося сырья и производимой продукции.

ЛИТЕРАТУРА

1. Чубинский А.Н. Бревнопильное оборудование для малых предприятий / ЛесПромИнформ № 8, 2008. – с. 82-88.