

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ГАЛЬВАНО-ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

Всё больше специалистов-гальванотехников приходит к пониманию того, что только на основе внедрения современных технологий возможно существенное повышение эффективности и, соответственно, конкурентоспособности химико-гальванических производств.

В своей деятельности ООО «СОНИС» постоянно отслеживает состояние и развитие технологий в области гальванотехники и обработки поверхности металлов во всех промышленно-развитых странах мира. Импортируя различные фирменные химические добавки и составы от лучших мировых производителей, ООО «СОНИС», тем самым, создаёт необходимые условия для технологической модернизации гальванических производств. Благодаря этому, в настоящее время предприятия фактически получили возможность применять в своей производственной практике те же продукты и технологии, которые используются самыми передовыми производителями мира.

Высокое качество поставляемых добавок для гальванических процессов и всесторонняя помощь цеховым технологам в освоении новых техпроцессов со стороны опытных специалистов-консультантов привели к тому, что уже сотни предприятий сделали свой выбор в пользу предлагаемых ООО «Сонис» технологий.

В течение 15 лет работы на рынке добавок и других препаратов для гальваники перед ООО «Сонис» стояла задача, при высоком качестве продукции, обеспечить доступные цены, сопоставимые с отечественными производителями, всестороннюю помощь цеховым технологам в освоении новых техпроцессов.

Использование современных технологий не только поднимает конкурентоспособность продукции предприятия, но и может дать экономический эффект.

Для процессов цинкования ООО «Сонис» предлагает блестящие добавки фирмы «Коламбия Кэмикал» – мирового лидера в разработке и производстве данных препаратов.

Для щелочного цинкования предлагается добавка «Колцинк», которая обладает рядом преимуществ перед аналогичными добавками:

– Отличная рассеивающая и кроющая способность – особенно эффективно применять для покрытия сложно профилированных деталей;

– Качественные высокоблестящие цинковые покрытия получают в широком диапазоне: температур – от 8 до 52 °С, концентраций Zn^{+2} – от 5,5 до 26 г/л, и рабочих плотностей тока – от 0,5 до > 8,5 А/дм² (без пригаров на выступающих частях);

– Исключительно высокая пластичность покрытий позволяет доводить их толщину до 30 мкм и более, покрытия устойчивы по отношению к механическим деформациям – к ударным нагрузкам, развальцовкам, изгибам и т.д.

– Превосходная устойчивость электролита к загрязнениям;

– Покрытия отлично поддаются хроматированию и другим видам обработки после цинкования, обладают превосходным блеском и не темнеют со временем – качество соответствует требованиям мировых стандартов;

– Возможно нанесение блестящих, качественных цинковых покрытий на чугун и трудно поддающиеся цинкованию стали – высокоуглеродистые, цементированные, термообработанные, ковкие и др.

– Также ООО «Сонис» предлагает добавки для хлорамонийного, калийхлоридного электролитов.

Основные достоинства процессов «Колсид» и «Колсид К 250»:

- Пластичные покрытия с зеркальным блеском получают в широком диапазоне температур: от 18 °С до экстремально высоких температур – более 50 °С, точка помутнения электролита > 65 °С

- Высокоскоростной процесс может успешно вестись при повышенных плотностях тока – до 5,5 А/дм² и выше, без пригаров на выступающих частях, с минимальным наводороживанием

- Входящее в состав добавок специальное вещество-пластификатор обеспечивает получение высокопластичных покрытий при значительных толщинах – до 25 мкм и выше без отшелушивания покрытия в местах его утолщений на выступающих частях деталей

- Электроосаждение сопровождается минимальным пенообразованием, что позволяет осуществлять как воздушное, так и механическое перемешивание раствора и регенерацию испаряющихся веществ; при малом пенообразовании уменьшается загрязнение деталей, благодаря чему повышается качество хроматирования и, соответственно, коррозионная стойкость покрытий

- Покрытия отлично поддаются хроматированию, обладают превосходным блеском во всём диапазоне плотностей тока – качество

покрытий соответствует стандартам передовых промышленно развитых стран

- Электролит устойчив к загрязнениям ванны железом!

Пассивация цинковых покрытий.

Так же, как и другие поставщики блескообразующих добавок, ООО «Сонис» располагает большим выбором хромирующих и хромитирующих составов.

В настоящее время мы предлагаем современную композицию для получения на цинковых покрытиях хромитных плёнок со сверхвысокими защитными свойствами – «Перламутр».

При комнатной температуре на поверхности цинковых покрытий формируются не содержащие ионов Cr^{6+} толстые конверсионные плёнки, которые без всяких дополнительных обработок обеспечивают повышенные значения коррозионной стойкости – более 250 час до белой коррозии. Светлые, со слабой радужностью, плёнки придают цинковым покрытиям отличную декоративность

Также мы предлагаем композиции для шестивалентной и трехвалентной пассивации: радужная пассивация «Радуга 126» с пониженным содержанием шестивалентного хрома, голубая пассивация «Тривалент» и «Тривалент 120».

15 лет наша фирма занимается внедрением процесса холодного чернения стали «Инста блэк 333» и приобрела в этом огромный опыт. В результате десятки предприятий работают с этим процессом.

Простым окунанием изделий в химически малоагрессивные растворы на их поверхности формируют чёрные химические конверсионные покрытия, которые по декоративности (глубоконасыщенный черный цвет) и коррозионной стойкости не уступают покрытиям, получаемым при горячем щелочном оксидировании. Легко реализуемая бестоковая технология – линии холодного чернения могут устанавливаться практически в любом месте, например, в металлообрабатывающем цехе, и потому часто рекомендуются тем, у кого нет гальваники.

В зависимости от марки стали, состояния поверхности и от того, применяют ли струйно-абразивную очистку поверхности или нет, число операций при холодном чернении и, соответственно, количество ванн в линии может колебаться от 5 до 9.

Конечной стадией ХЧ является пропитка в гидрофобизирующем пленкообразующем ингибированном составе для наполнения и консервации – антикорр «Е-Тек». Антикоры «Е-Тек» – широко используются предприятиями не только для холодного чернения, но и для защиты от коррозии «голого металла» при хранении деталей на складе и

при межоперационном хранении, при наполнении фосфатных и прочих конверсионных покрытий.

ООО «Сонис» располагает целым спектром обезжиривающих составов для различных металлов, в том числе и низкотемпературных, каждое из которых подбиралось нами в связи с конкретными задачами предприятий, с которыми мы сотрудничаем

За последние годы успешно внедрены в практику отечественных предприятий процесс бесцианистого щелочного меднения «БЦМ» – прекрасная альтернатива цианистому и пирофосфатному меднению.

Предприятию не нужно приобретать никаких химикатов – все необходимые для электроосаждения вещества содержатся в трех фирменных жидких добавках. Медь поступает в электролит за счет растворения медных анодов. Корректировка очень проста - только одна жидкая расходуемая добавка. На подвесках и в барабанах медь можно осаждать непосредственно на сталь, медь, латунь, алюминий (после цинкатной обработки), цинковые сплавы (ЦАМ), химникель и др.

Технология блестящего никелирования «ЭПИ Никель 757».

Процесс предназначен для получения высокопластичных, неподверженных расслаиванию зеркально блестящих покрытий.

Благодаря использованию только одной корректирующей добавки исключаются отклонения в параметрах процесса, которые обычно имеют место в других процессах блестящего никелирования с использованием нескольких добавок. Уменьшается вероятность нарушения баланса между блескообразователями и другими добавками, вызванного ошибками оператора.

Для подготовки поверхности перед нанесением лакокрасочного покрытия ООО «Сонис» предлагает современный процесс фосфатирования «Фос-Преп 971 Т».

При фосфатировании продукты взаимодействия с металлом основы включаются в состав конверсионного слоя и почти не выделяются в виде шлама. Благодаря низкому шламообразованию растворы фосфатирования могут работать без замены до 6-ти лет.

В заключении хотелось бы сказать, что опытные специалисты-консультанты ООО «Сонис» готовы оказать и ежедневно оказывают всестороннюю помощь цеховым технологам в освоении новых тех-процессов.

Вся продукция имеет Сертификат Государственной Регистрации. ООО «Сонис» может бесплатно предоставить образцы препаратов для тестирования.