

УДК 674.048

В. В. Тулейко, канд. техн. наук (ОАО «Речицадрев»);
 А. А. Барташевич, проф., канд. техн. наук;
 Л. В. Игнатович, доц., канд. техн. наук;
 С.В. Шетько, доц., канд. техн. наук
 (БГТУ, г. Минск)

**КАРБАМИДОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ СМОЛЫ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ
НА ОАО «РЕЧИЦАДРЕВ»**

В ОАО «Речицадрев», на введенном в строй заводе синтетических смол освоен выпуск карбамидоформальдегидных смол различного назначения: марки КФС-110 – в качестве связующего для производства древесностружечных плит, КФС-120 – для производства фанеры, КФ-130, КФ-140, КФ-150, КФ-160, КФ-170 – для производства, соответственно, плит МДФ, для пропитки декоративной бумаги, для наружного слоя ковра древесностружечных плит, для ламинирования плит, для малотоксичных плит МДФ.

В качестве сырья для производства смол используется карбамидоформальдегидный концентрат – 40 %-ный малометанольный сорбамилин собственного производства. Производимые смолы выгодно отличаются стабильностью получаемых качественных характеристик смол. Производственные мощности позволяют выпускать 31,5 тыс. тонн смол в год. Производство ведется периодическим способом в двух реакторах объемом по 25 куб. м.

Процесс производства смолы высоко механизирован и автоматизирован. Для взвешивания продуктов применяются тензометрические устройства, которые позволяют четко придерживаться заданной рецептуры. Операции загрузки жидких и сыпучих компонентов – высоко механизированы. Управление процессом осуществляется оператором с автоматизированного рабочего места, которое оснащено компьютером, на дисплей которого выводится вся информация о процессе производства смол.

Управляемые программной логикой высокоавтоматизированные установки экологически безопасны. В очищенных каталитической конверсией выбросах отсутствуют загрязнители, благодаря чему загрязненные стоки отсутствуют.