

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТЕХНОЛОГИЙ ГОРЯЧЕГО И ХОЛОДНОГО ДЕКОЛИРОВАНИЯ

С возникновением и внедрением новых технологий развитие декорирования изделий приобрело широкую популярность. Сегодня для декорирования изделий представлен широкий спектр материалов, на которые можно наносить изображение разными способами.

Среди таких современных технологий одно из первых мест занимает деколирование. Благодаря разработкам изготовителей на рынке полиграфии появляется не только новое оборудование, но и новые виды основных и вспомогательных материалов. В сравнении с другими способами отделки, деколирование имеет ряд преимуществ, а именно:

- широкая гамма красок; насыщенное и красочное изображение;
- отделка изделий разной конфигурации;
- отделка изделий препаратами благородных металлов и интерференционными красками;
- длительный срок сохранения нанесенного изображения.

Для нанесения изображений используют разные методы деколирования, которые отличаются технологическими режимами и операциями. Способ горячего деколирования используют преимущественно для нанесения изображения на прочное термоустойчивое стекло, керамику, фарфор, поскольку такие материалы могут выдерживать достаточно высокие температуры обработки поверхности (550–800 °С). В процессе горячего деколирования красящий слой спекается с поверхностью изделия, проникая в его структуру, чем обеспечивает прочное закрепление изображения на изделии.

Но, иногда, при данном виде деколирования, красящие вещества могут изменить свои первоначальные цветовые характеристики под влиянием высокой температуры. Для сравнения, изображение, сформировавшееся в процессе холодного деколирования, имеет достаточно яркие и насыщенные цвета.

Холодное деколирование применяют для декорирования изделий, эксплуатационные характеристики которых, не позволяют провести операцию термофиксации изображения с применением высоких температур: пластмасса, пластик, дерево, металл и др.