

СИСТЕМА ОЦЕНКИ ИНТЕГРИРОВАННОГО ПОКАЗАТЕЛЯ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

Система управления технологичностью в полиграфии призвана содействовать качественному выполнению задач, связанных с обеспечением технологичности разрабатываемой и осваиваемой в производстве продукции. Эти задачи включают в свой состав: планирование мероприятий по отработке объекта на технологичность по стадиям проектирования и производства, формирование общих технических требований к объекту, декомпозицию объекта с определением частных критериальных требований конструкторско-технологического характера, разработку системы показателей оценки технологичности, мониторинг и управление уровнем технологичности объекта по стадиям проектирования, моделирование реально существующих причинно-следственных связей между технологичностью изделий и конечными результатами деятельности предприятия, распределение обязанностей по обеспечению технологичности объектов за подразделениями и исполнителями предприятия и др.

Количественные оценки являются более полными, информативными, точными. Это как раз и имеет место при оценке технологичности изделий. Актуальность и выгода создания эффективной системы управления технологичностью для современных полиграфических предприятий заключается в возможности создавать конкурентоспособные на рынке промышленные изделия, отвечающие высоким требованиям по функциональной отдаче, позволяет повысить производительность труда, рационально использовать ресурсы, снизить трудоёмкость и себестоимость выпускаемой продукции.

При рассмотрении влияния основных показателей технологичности на интегрированный показатель видно, что приведенная трудоёмкость снижает значение обобщенного показателя. В период приработки надёжность определяется технологическими факторами, что ведет к повышению интенсивности отказов, а следовательно получается невысокое значение обобщенного показателя. По мере выявления и устранения этих факторов надёжность оборудования приводит к номинальному уровню, который может сохраняться в продолжительном периоде нормальной эксплуатации. Также в результате исследования видно, что существует оптимальное значение обобщенного показателя, при котором его значение максимально стремится к 1. Таким образом, продолжительная эксплуатация, существенно превышающая оптимальный срок, экономически не выгодна.