

Используя формулы (2), решить задачу установления рационального режима работы системы машин можно исходя из заданного значения вероятности загрузки всех машин P_n . В этом случае параметру P_n придается значение 0,8; 0,9 и т. д. и устанавливается рациональное λ_1 .

ЛИТЕРАТУРА

1. Игнатенко, В. В. Моделирование и оптимизация процессов лесозаготовок: учеб. пособие для студентов специальности «Лесоинженерное дело» / В. В. Игнатенко, И. В. Турлай, А. С. Федоренчик. – Мин.: БГТУ, 2004. – 180 с.

УДК 339.138

Студ. Ю.И. Азаров
Науч. рук. доц. В.В. Игнатенко
(кафедра высшей математики, БГТУ)

ОПТИМИЗАЦИЯ ПАРКА ЛЕСОВОЗОВ ДЛЯ ВЫВОЗКИ ДРЕВЕСИНЫ

На предприятии имеется n лесовозных автопоездов и n_0 лесопогрузчиков, которые осуществляют погрузку хлыстов или сортиментов на эти автопоезда.

Вывозка осуществляется (не ограничивая общности) на три склада A , B , C , которые имеют краны, для выгрузки древесины с автопоездов, в количестве $-n_1$, n_2 , n_3 соответственно.

С учетом исходных данных нужно распределить лесовозы между складами таким образом, чтобы количество перевезенной ими древесины было максимальным.

Составим математическую модель процесса перевозки древесины [1]. Исходные данные процесса вывозки древесины приведены в таблице 1.

Таблица 1

Операция	Затраты времени на один цикл		
	A	B	C
Погрузка древесины	t_{Π}^A	t_{Π}^B	t_{Π}^C
Движение автопоезда до склада и назад на погрузочный пункт	t_a^A	t_a^B	t_a^C
Выгрузка древесины	t_b^A	t_b^B	t_b^C
Общее время одного рейса автопоезда	T_A	T_B	T_C

Пусть продолжительность смены равна T . Тогда количество рейсов за смену на один автопоезд будет равно

$$m_A = \frac{T}{T_A} - \text{на склад } A; m_B = \frac{T}{T_B} - \text{на склад } B; m_C = \frac{T}{T_C} - \text{на склад } C.$$

Отношение времени погрузки древесины к продолжительности одного рейса автопоезда на соответствующий склад - относительная загрузка погрузчика составит:

$$\text{на склад } A - \frac{t_{\pi}^A}{T_A}; \text{ на склад } B - \frac{t_{\pi}^B}{T_B}; \text{ на склад } C - \frac{t_{\pi}^C}{T_C}.$$

Отношение продолжительности выгрузки древесины на складе ко времени одного рейса автопоезда на этот склад составит:

$$\text{на складе } A - \frac{t_{\pi}^A}{T_A}; \text{ на складе } B - \frac{t_{\pi}^B}{T_B}; \text{ на складе } C - \frac{t_{\pi}^C}{T_C}.$$

Полученные рейсы, удельный вес циклов погрузки и выгрузки древесины, а также исходные данные представлены в табл. 2.

Таблица 2

Производственные ресурсы	Удельный вес циклов работы машин			Количество ресурсов (машин)
	A	B	C	
Автопоезда	1	1	1	n
Погрузчики	$\frac{t_{\pi}^A}{T_A}$	$\frac{t_{\pi}^B}{T_B}$	$\frac{t_{\pi}^C}{T_C}$	n_0
Краны склада A	$\frac{t_{\pi}^A}{T_A}$			n_1
Краны склада B		$\frac{t_{\pi}^B}{T_B}$		n_2
Краны склада C			$\frac{t_{\pi}^C}{T_C}$	n_3
Число рейсов на один автопоезд	m_A	m_B	m_C	

Обозначим через x_1 количество автопоездов, которые вывозят древесину на склад A, x_2 – на склад B, x_3 – на склад C.

Тогда суммарное количество рейсов на все склады

$$m = m_A x_1 + m_B x_2 + m_C x_3. \quad (1)$$

Система ограничений записывается следующим образом:

–ограничения по количеству автопоездов

$$x_1 + x_2 + x_3 \leq n;$$

–ограничения по количеству погрузчиков

$$\frac{t_{\text{п}}^A}{T_A} x_1 + \frac{t_{\text{п}}^B}{T_B} x_2 + \frac{t_{\text{п}}^C}{T_C} x_3 \leq n_0;$$

–ограничения по количеству кранов

$$\frac{t_{\text{в}}^A}{T_A} x_1 \leq n_1; \frac{t_{\text{в}}^B}{T_B} x_2 \leq n_2; \frac{t_{\text{в}}^C}{T_C} x_3 \leq n_3.$$

Объединив данные зависимости вместе, получим систему линейных неравенств

$$\begin{cases} x_1 + x_2 + x_3 \leq n, \\ \frac{t_{\text{п}}^A}{T_A} x_1 + \frac{t_{\text{п}}^B}{T_B} x_2 + \frac{t_{\text{п}}^C}{T_C} x_3 \leq n_0, \\ \frac{t_{\text{в}}^A}{T_A} x_1 \leq n_1, \\ \frac{t_{\text{в}}^B}{T_B} x_2 \leq n_2, \\ \frac{t_{\text{в}}^C}{T_C} x_3 \leq n_3, \\ x_1 \geq 0; x_2 \geq 0; x_3 \geq 0. \end{cases} \quad (2)$$

Таким образом, математическая модель данной задачи представляет задачу линейного программирования, состоящую в нахождении минимума целевой функции (1) при ограничениях (2).

Данная задача решается симплекс-методом с использование стандартных программ. После получения оптимального решения находим оптимальное количество лесовозов необходимых для вывозки древесины. Сравниваем с имеющимися в наличии, принимаем соответствующие решения о количественном составе парка лесовозов.

ЛИТЕРАТУРА

1. В. В. Игнатенко, И. В. Турлай, А. С. Федоренчик. Моделирование и оптимизация процессов лесозаготовок: Учебное пособие. – Минск, 2004. – 178 с.