

следующих видов бумаги: обойная “Дуплекс” 80 г/м², для технических носителей информации 60, 70 и 120 г/м², для ксероксов 80 г/м², телеграфная 60 г/м², бумага-основа для диазобумаги 70 г/м². Расход клея уменьшен на 10-15%.

ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ ПЛИТЫ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ, ПОЛУЧЕННЫЕ МОКРЫМ СПОСОБОМ

Соловьева Т.В., Шкирандо Т.П., Пашук С.Ц., Кац И.Л.

Белорусский государственный технологический университет

Древесноволокнистые плиты средней плотности в настоящее время вырабатываются и используются в больших объемах в зарубежной практике. Эти плиты являются новым для Беларуси видом древесных композиционных материалов, которые могут найти широкое применение как в строительстве, так и в мебельной промышленности. Древесноволокнистые плиты средней плотности, имея широкий диапазон толщин, обладают твердой кромкой, равномерной плотностью, хорошо обрабатываются режущим инструментом. Их можно отделять без предварительной подготовки поверхности и специальной обработки кромок.

В настоящее время плиты средней плотности получают, как правило, путем сухого формирования ковра. Исследования, выполненные на кафедре химической переработки древесины, показали, что плиты средней плотности могут быть получены и при мокром способе формирования ковра, на базе действующих промышленных линий, без существенной их реконструкции.

С применением метода математического планирования эксперимента определены основные параметры технологического процесса получения древесноволокнистых плит средней плотности: степень помола массы, количество и тип проклеивающих и гидрофобизирующих добавок, влажность волокнистого ковра перед горячим прессованием, параметры горячего прессования, параметры термообработки.

Для активирования поверхности древесного волокна в процессе получения плит средней плотности рекомендовано осуществлять обработку волокнистой массы после первой ступени размола уксусной кислотой, что способствует появлению на поверхности волокон реакционно-способных групп, которые в процессе горячего прессования образуют ковалентные связи, повышая тем самым прочность и водостойкость плит.

ДРЕВЕСНО-МИНЕРАЛЬНЫЙ КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ ДОЛОМИТОВОГО ВЯЖУЩЕГО И ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДОВ

Соловьева Т.В., Кузьменков М.И., Снопкова Т.А., Тишин Ю.Д.

Белорусский государственный технологический университет
ОАО “Витебскдрев”

Современный уровень строительства предъявляет высокие требования