вания в силу изменения соотношения приэлсктродных концентраций реагентов (иодбензол) или появления альтернативных механизмов реакции (анизол).

2. Использование трехкамерной ячейки, в которой раствор субстратов отделяется от электрода дополнительной днафрагмой, позволило определить истинные значения избирательности нитрования анизола (kome/kii 170+20) и иодбензола  $(k_{\rm I}/k_{\rm H} 0.25)$ .

### Список литературы

- Xycaeнos H. M., Чичиров А. А., Устюгов А. Н., Каргин Ю. М. // ЖОХ. 1989. Т. 59. Вын. 2. С. 454—459.
   Ингольд К. Теоретические основы органической химии. М.: Мир. 1972. 1055 с.
   Рыдванский Ю. В., Евтюгин Г. А., Семанов Д. А., Каргин Ю. М. // ЖОХ. 1986. Т. 56. Вын. 9. С. 2140—2143.
   Milligan B. // Ind. Eng. Chem. Fundam. 1986. Vol. 25. N 4. P. 783—789.
   Milligan B. // Ind. Eng. Chem. Fundam. 1986. Vol. 25. N 4. P. 783—789.

- [5] Найденов С. В., Гук Ю. В., Голод Е. Л. // ЖОрХ. 1982. Т. 18. Вын. 9. С. 1974-1976.
- [6] Каргин Ю. М., Рыдванский Ю. В., Евтюгин Г. А., Семанов Д. А. // ЖОХ. 1987. Т. 57. Вып. 11. С. 2562—2565.
- [7] Каргин Ю. М., Рыдванский Ю. В., Евтюгин Г. А., Семанов Д. А., Ягин П. В. // ЖОХ. 1987. Т. 57. Вып. 11. С. 2557—2562.
  [8] Miller L. L. // Totrahedron Lett. 1968. N 15. P. 1831—1835.
- [9] Евтюгин Г. А., Семанов Д. А., Искандеров Р. Р., Латыпова В. З., Кар-гин Ю. М. // ЖОХ. 1988. Т. 58. Вып. 5. С. 1184—1185.
  [10] Miller L. L., Watkins B. F. // J. Am. Chem. Soc. 1978. Vol. 98. N 17. P. 1515—
- 1519.
- 1519.
  [11] Каргин Ю. М., Рыдванский Ю. В., Евтюгин Г. А., Семанов Д. А., Ягин П. В., Пунегова Л. Н., Марченко Г. А. // ЖОХ. 1986. Т. 56. Выц. 9. С. 2112-2115.
  [12] Miller L. L., Појтта А. К. // Ј. Ат. Chem. Soc. 1967. Vol. 89. N 3. P. 595-597.
  [13] Каргин Ю. М., Рыдванский Ю. В., Евтюгин Г. А., Семанов Д. А. // ЖОХ. 1986. Т. 56. Выц. 9. С. 2169-2170.
  [14] Stock L. M., Brown H. C. // Adv. Phys. Org. Chem. 1963. Vol. 1. P. 35-154.
  [15] Eberson L., Radner F. // Асс. Chem. Res. 1987. Vol. 20. N 1. P. 53-59.
  [16] Гордон А., Форд Р. Спутник химика. М.: Мир, 1976. 320 с.
  [17] Столяров Ю. М. Газовая хроматография. М.: Химия, 1983. 233 с.

#### Казанский государственный университет **и**мени В. И. Ульянова-Ленина

Поступило в Редакцию 10 марта 1988 г.

УДК 547.254.7 : 541.127.3

Журнал общей химии. 1989. Т. 59. Вып. 10

# ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕРМИЧЕСКОГО РАЗЛОЖЕНИЯ БУТИЛЬНЫХ ЦИНКОРГАНИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

А. Е. Соколовский, А. К. Баев

Термическое разложение бутильных ципкорганических соединений представляет значительный интерес, так как его изучение позволяет установить влияние строения углеводородной цепи на кинетику и механизм процесса. Вместе с тем в настоящее время почти все литературные дацные [1-4] относятся к термораспаду диметил- и диэтилцинка, и только в одной работе [5] изучено разложение ди-трет.-бутилцинка. Исследования проводили в запаянных ампулах, степень разложения определяли по данным ХПЯ спектров. При этом не указано, в какой фазе находилось соединение и какова его концентрация в ампулах.

В плане исследования влияния длины и строения углеводородной цени на кинетику и механизм термического разложения цинкорганических соединений нами ранее был изучен термораспад дипропил- и диизопропилцинка [<sup>6</sup>]. Поэтому в настоящей работе в качестве объектов исследования были выбраны цинкдиалкилы с первичным (дибутилцинк), третичным (ди-трет.-бутилцинк) и разветвленным (диизобутилцинк) радикалами. Исследования проводили статическим методом с мембранным пуль-манометром, обеспечивающим полную герметичность системы и возможность изучения в течение длительного времени. Термораспад дибутилцинка изучен в температурном интервале 452 - 505 К при исходной концентрации 0.0085 моль.  $\pi^{-1}$ , диизобутилцинка — при 451 - 494 К и 0.0085 моль.  $\pi^{-1}$ , ди-трет.-бутилцинка — при 334 - 358 К и 0.0027 моль.  $\pi^{-1}$ . Концентрации были выбраны с таким расчетом, чтобы соединения при минимальной температурс термораспада полностью переходили в газовую фазу. Разложение во всех опытах происходило с увеличением давления, которое через определенное время достигало значения  $p_{x}$ , отвечающего полному



Рис. 1. Кинетические кривые термораспада дибутилцинка при температурах, K: 1 — 452, 2 — 462, 3 — 463, 4 — 473, 5 — 481, 6 — 492, 7 — 505.

разложению павески. В результате термораспада на стенках мембранной камеры образуются продукты конденсации. При их растворении в соляной кислоте выделяется водород без примесей углеводородов. Это указывает на то, что в продуктах конденсации присутствует только металлический цинк без примеси металлоорганических соедишений и карбидов. При разложении дибутилцинка оп выделяется в виде мелких кристаллов, имеющих нитевидную форму, а в случае распада двух других соединений образуются очень мелкие кристаллы, создающие зеркальную пленку.

Кинетические кривые, отвечающие процессу термораспада дибутил-, диизобутил- и ди-трет.-бутилципка, приведены па рис. 1—3 соответственно. Прирост давления  $\Delta p_{x_*}$  рассчитывали как разность между давлением в момент времени  $\tau$  и давлением соединения до начала разложения, рассчитанным по уравнению Менделеева—Клайперона. Окончание разложения определяли по прекращению изменения давления при длительном термостатировании системы. При этом установлено, что при полном разложении вещества величина прироста давления для различных соединений существенно различается. Если при термораспаде дибутилцинка давление после разложения увеличивается на 40—50 %, то при термораспаде ди-трет.-бутилцинка на 80—90 %, а для диизобутилцинка — на 100—130 %.

С целью определения порядка процесса были проведены опыты по выяснению влияпия исходной концентрации на скорость термораснада. Концентрация соединений в мембранной камере была умепьшена в 2 раза и составила 0.0043 моль.  $n^{-1}$  для дибутилцинка и диизобутилцинка и 0.0013 моль.  $n^{-1}$  для ди-трет.-бутилцинка. Температура опытов (K): 473 для ZnBu<sub>2</sub>, 471 для Zn (*i*-Bu)<sub>2</sub> и 346 для Zn (*t*-Bu)<sub>2</sub>. Обработка полученных результатов показала, что для всех соединений зависимости степени разложения, которую вычисляли как отношение прироста давления к моменту времени  $\tau$  к приросту давления при полном разложении навески,



Рис. 2. Кинетические кривые термораспада диизобутилцинка при температурах, К: 1 — 451, 2 — 462, 3 — 471, 4 — 479, 5 — 485, 6 — 494.

от времени практически совпадали. Это указывает на то, что бруттопроцесс разложения соединений имеет первый порядок. Обработка экспериментальных данных по уравпению первого порядка (1) показала правильность этого предположения.

$$\Delta \boldsymbol{p}_{\boldsymbol{x},} = (\boldsymbol{p}_{\boldsymbol{\kappa},} - \boldsymbol{p}_{\boldsymbol{\lambda}}) \left(1 - \boldsymbol{e}^{k\tau}\right) \tag{1}$$

Здесь  $\Delta p_{x_*}$  — прирост давления к моменту времени  $\tau$ ,  $p_0$  — начальное давление,  $p_{\kappa_*}$  — давление после разложения, k — константа скорости реакции первого порядка.

Значения копстант скоростей, полученные при обработке результатов кинетических исследований методом наименьших квадратов, приведены в табл. 1. Зависимости констант скорости от температуры описываются уравнениями (2—4).

$$\lg k = (6.8 \pm 0.4) - \frac{(103900 \pm 3100)}{2.3RT} \quad ZnBu_2 \tag{2}$$

$$\lg k = (8.4 \pm 0.4) - \frac{(120500 \pm 3500)}{2.3RT} \quad Zn \ (i - Bu)_2 \tag{3}$$

$$\lg k = (13.2 \pm 0.6) - \frac{(104000 \pm 4000)}{2.3RT} \quad Zn \ (t-Bu)_2 \tag{4}$$

#### ТАБЛИЦА 1

Темпера- тура. К	k · 10°, c <sup>-1</sup>	Темпера- тура, К	$k \cdot 10^{6}, c^{-1}$	Темпера- тура, К	$k \cdot 10^{\circ}, c^{-1}$	
Z	nBu <sub>2</sub>	Zn (i-	Bu)2	$Zn (t-Bu)_2$		
452 462 473 473 481 492 505	6.6 12.7 12.8 22.7 30.4 46.8 116.5	451 462 471 479 485 494	$\begin{array}{c} 20.6 \\ 70.5 \\ 124.8 \\ 204.8 \\ 307.3 \\ 524.2 \end{array}$	334 339 343 346 350 358	$7.9 \\ 15.4 \\ 22.8 \\ 31.9 \\ 50.8 \\ 123.1$	

Константы скорости реакции разложения дибутил-, диизобутил- и ди-трет.-бутилцинка

Так как хроматографический апаллз с использованием пламенно-ионизационного детектора не позволяет определить содержание водорода, проводились опыты по измерению зависимости давления паров продуктов



Рис. 3. Кинетические кривые термораспада ди-трет.-бутилцинка при температурах, К: 1 — 334, 2 — 339, 3 — 343, 4 — 346, 5 — 350, 6 — 358.

термораспада от температуры. При температуре кипения жидкого азота давление продуктов разложения дибутил- и ди-трет.-бутилцинка было равно нулю, что указывает на отсутствие водорода в их составе. При охлаждении продуктов разложения диизобутилцинка при температуре кипения жидкого азота остаточное давление составляло 2400 Па, что больше, чем давление паров метана при этой же температуре.

Химический состав продуктов термораспада приведен в табл. 2—4. Анализ указал на отсутствие метана в продуктах разложения. Поэтому можно считать, что разложение днизобутилцинка протекает с образованием водорода.

ТАБЛИЦА 2

Состав газообразных продуктов термораспада дибутилцинка, мол%

	Температура, К						
Компонент	452	462	463	473	481	492	505
$C_4H_{10} \Sigma C_4H_8 C_8H_{18}$	66.8 23.3 9.9	67.1 24.8 8.1	66.5 23.9 9.6	64.2 25.3 10.5	60.3 28.4 11.3	62.6 26.2 11.2	61.1 27,9 11.0

Массовые отношения углерода и водорода в продуктах терморасиада дибутилцинка существенно отличаются от отношения в самом соединении, что указывает на образование углеродсодержащих продуктов конденсации. Их выход был рассчитан из уравнения материального баланса, составлен

## ТАБЛИЦА З

Состав газообразных продуктов термораспада днизобутилцинка, мол%

	Температура, К					
Компонент	451	462	471	479	485	494
H <sub>2</sub> Hзо-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub> Изо-C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> 2,6-Д <b>и</b> метилгексан	13.1 30.4 51.3 5.2	12.3 29.2 53.4 5.1	9.6 34.0 50.9 5.5	12.5 27.9 54.6 5.0	10.9 26.9 56.9 5.3	13.1 26.4 55.3 5.2

ного аналогично работе [<sup>6</sup>] по результатам хроматографического анализа и данным по суммарному давлению продуктов термораспада при допущении, что вклад продуктов конденсации в суммарное давление незначителен.

$$Zn(C_4H_9)_2 \longrightarrow Zn + a (b_1C_4H_{10} + b_2C_4H_8 + b_3C_8H_{18}) + C_2H_{\nu}$$
(5)

Здесь a — коэффициент, равный отношению давления паров продуктов термораспада к давлению дибутилцинка,  $b_1$ ,  $b_2$ ,  $b_3$  — мольные доли соответствующих углеводородов в продуктах реакции. Среднее значение aсоставило 1.403, а значения  $b_1$ ,  $b_2$ ,  $b_3$  — 0.641, 0.257 и 0.102 соответственно. Расчеты показали, что при термораспаде дибутилцинка 22.6 % атомов углерода и 19.6 % атомов водорода переходят в состав нелетучих продуктов. Отношение H : С в них составляет 1.95. При термораспаде диизобутил- и ди-трет.-бутилцинка (согласно уравнению материального баланса) нелетучие соединения не образуются.

## ТАБЛИЦА 4

Состав газообразных продуктов термораспада ди-трет.-бутилцинка, мол%

	Температура, К						
Компонент	334	339	343	346	350	358	
Изо-С <sub>4</sub> Н <sub>10</sub> Изо-С <sub>4</sub> Н <sub>4</sub> 2,2,3,3-Тстраметил- бутан	49.8 42.4 7.8	48.4 42.2 9.4	50.4 41.2 8.4	51.4 42.1 6.5	48.2 42.3 9.5	47.3 42.5 10.5	

Полученные результаты позволяют считать, что разложение дибутили ди-трет.-бутилцинка протекает по радикальному механизму (6) и далее образующиеся радикалы вступают в реакции диспропорционирования и рекомбицации (7—10).

$$Zn(C_4H_9)_2 \longrightarrow Zn + 2C_4H_9^*$$
(6)

$$2C_{4}H_{0}^{\bullet} \longrightarrow C_{4}H_{8} + C_{4}H_{10}$$
<sup>(7)</sup>

$$2C_4H_8^* \longrightarrow C_8H_{18} \tag{8}$$

Lu.

2 трет.-
$$C_4H_9^{\bullet} \longrightarrow CH_2 = CCH_3 + CH_3CHCH_3$$
 (9)

CH.

$$2 \text{ Tpet.-C}_{4}H_{9}^{*} \longrightarrow CH_{3}C \xrightarrow{\qquad} CH_{3}CH_{3} \qquad (10)$$

Для этих реакций величина  $\Delta = k_{\rm g}/k_{\rm perc}$  для нормальных бутильных радикалов равна 0.14, а для третичных бутильных — 2.3—3.19 [<sup>7</sup>]. В наших опытах среднее отношение C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>/C<sub>8</sub>H<sub>18</sub> равно 5.2, а изо-C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>/ 2,2,3,3-тетраметилбутан — 3.2. Это указывает на то, что бутильные радикалы могут взаимодействовать с дибутилцинком по реакции (11) с последующим распадом (12).

$$Zn(C_4H_9)_2 + C_4H_9^* \longrightarrow C_4H_8ZnC_4H_9 + C_4H_{10}$$
(11)

$$^{\circ}C_{4}H_{8}ZnC_{4}H_{9} \longrightarrow C_{4}H_{8} + C_{4}H_{9}^{\circ} + Zn$$
<sup>(12)</sup>

Более низкие выходы бутиленов в сравнении с бутаном, по-видимому, объясняются их полимеризацией по реакции (13).

$$C_4 H_9^* + C_4 H_8 \longrightarrow C_8 H_{17}^* \tag{13}$$

Для ди-трет.-бутилцинка отпошение скоростей реакций диспропорционирования (9) и рекомбинации (10) приблизительно равны известным, выход изобутилена близок к выходу изобутана, следовательно, реакции (11, 12) не имеют существенного значения. Механизм термораспада диизобутилцинка более сложен. С одной стороны, образование 2,5-диметилгексана говорит о протекании реакции рекомбинации изобутильных радикалов, что указывает на радикальный механизм процесса, с другой более высокий выход изобутилена в сравнении с изобутаном, образование водорода указывают на олефино-гидридный механизм распада (14).

$$\begin{array}{c} & \begin{array}{c} & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & &$$

Полученные данные позволяют считать, что в изучениом температурном интервале реализуются оба механизма одновременно. Таким образом, нами впервые установлено, что алкильные производные цинка могут разлагаться по олефино-гидридному механизму. С другой стороны, известио, что диизоамилцинк разлагается по радикальному механизму [<sup>8</sup>]. Это указывает на то, что необходимым условнем молекулярного термораспада является паличие подвижного атома водорода в β-положении к атому цинка.

## ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Состав газообразных продуктов разложения изучали на хроматографе JIXM-72, детектор пламенно-ионизационный, колонка составиая: 2 м 18 % динонилфталата на хроматоне N, 2 м 20%-ного раствора AgNO<sub>3</sub> в этиленгликоле (1:3) на хроматоне N-AW. Температура 60 °C. Анализ

газообразных продуктов растворения осадка проводили на том же хроматографе, детектор по теплопроводности, колонка 2 м Porapak-Q. Обработку хроматограмм производили с помощью интегратора И-02.

Подготовка навесок веществ, их хранение, заполнение пуль-манометров и кинетические исследования проводились так же, как в работе [6].

Дибутилцинк синтезировали из смеси 1-иодбутана и 1-бромбутана п цинк-медной пары по методу, описаниому в работе [9]. Диизобутилципк получали из хлористого цинка и соответствующего реактива Гриньяра при условиях, аналогичных приведенным в работе [<sup>10</sup>] для дибутилцинка. Ди-трет.-бутилцинк синтезировали с помощью реактива Гриньяра [11]. Очистку соединений осуществляли для дибутилцинка и днизобутилцинка вакуумной перегонкой, а для ди-трет.-бутилцинка — сублимацией в вакууме. Чистота соединений, по данным хроматографического анализа [12], составляла 99.8 % мол.

Анализ твердой фазы. После отбора газообразных продуктов термораспада мембранную камеру измельчали и переносили в сосуд, в который помещали ампулу с соляной кислотой. Систему откачивали до давления 13 Па, отсоединяли от вакуумной линии и ампулу вскрывали. После окончания реакции сосуд вскрывали (под водой) и образовавшийся при реакции газ анализировали хроматографически.

## Выводы

1. Термораспад дибутилциика протекает по радикальному цепному механизму. Часть углерода и водорода при этом переходит в состав конденсированной фазы.

2. Ди-трет.-бутилцинк разлагается по радикальному механизму.

3. Диизобутилцинк разлагается по смешанному радикальному и олефино-гидридному механизму.

### Список литературы

- [1] Lambert J. // J. chim. phys. 1965. Vol. 62. N 5. P. 516-526.
- [2] Разуваев Г. А., Галиулина Р. Ф., Петухов Г. Г. // ЖОХ. 1968. Т. 38. Вын. 1. C. 3-7.
- [3] Соколовский А. Е., Баев А. К. // ЖОХ. 1984. Т. 54. Вын. 11. С. 2559—2566.
  [4] Дягилева Л. М., Диденкулова И. И., Цыганова Е. И., Александров Ю. А. // ЖОХ. 1984. Т. 54. Вын. 4. С. 861—865.
- [5] Велл R. // J. Chem. Phys. 1976. Vol. 15. N 3. Р. 369—376.
  [6] Соколовский А. Е., Баев А. К. // Изв. вузов. Сер. хим. и хим. технол. 1985. Т. 28. Вып. 2. С. 30—33.
- [7] Степухович А. Д., Улицкий В. А. Кинетика и термодинамика радикальных реакций крекцига. М.: Химин, 1975. 256 с.
  [8] Петухов Г. Г., Галиулика Р. Ф., Краснов Ю. Н., Каверин Б. С. // Тр. по хим. и хим. технол. Горький, 1973. № 2. С. 113—114.
  [9] Noller C. R. // Org. Synth. 1932. Vol. 12. Р. 86—90.
  [10] Abraham M. H. // J. Chem. Soc. 1960. N 10. Р. 4130—4135.
  [14] Coster C. F. Rebeate R. B. D. Reman A. L. // L. Chem. Soc. (A) 4967. N.7. Р. 4085.

- [11] Coates G. E., Roberts P. P., Downs A. J. // J. Chem. Soc. (A). 1967. N 7. P. 1085-1091.
- [12] Philipp B. J., Mudry W. L., Watson S. // Anal. Chem. 1973. Vol. 45. N 13. P. 2296-2301.

Белорусский технологический институт имени С. М. Кирова Минск

Поступило в Редакцию 4 апреля 1989 г.