

вующего оборудования позволяет наметить возможные пути экономии пиломатериалов на ближайшую перспективу, основными из которых являются: склеивание низкосортных пиломатериалов и короткомерных отрезков по длине; улучшение качества сушки пиломатериалов; использование отходов древесноволокнистых плит в качестве заполнения дверных полотен; соблюдение технологических режимов на всех стадиях технологического процесса.

Отработанная в институте методика проведения опытных и условных раскросов способствует созданию научно обоснованных нормативов (коэффициентов расхода пиломатериалов).

Прогрессивная норма расхода является организующим фактором в процессе производства и в то же время является качественным показателем, характеризующим степень использования пиломатериалов.

Е.Е.Сергеев, С.П.Трофимов,  
А.А.Янушкевич, БТИ

#### ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ МЯГКИХ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД В ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОЙДЕТАЛЕЙ

В институте проведены исследования по раскросу необрезных березовых, осиновых и ольховых пиломатериалов на заготовки для настила полов. Объемный выход заготовок определялся по разметке досок.

На основе полученных данных проведена оценка экономической эффективности переработки необрезных березовых, осиновых и ольховых пиломатериалов на заготовки. В качестве критерия оценки эффективности принята прибыль, полученная на  $1 \text{ м}^3$  переработанных пиломатериалов, которая определялась как разность между стоимостью продукции и суммарными затратами на сырье и его переработку.

Анализ результатов исследований показал, что необрезные березовые и ольховые пиломатериалы наиболее выгодно перерабатывать на заготовки штучного паркета, при колебании величины прибыли в зависимости от сорта пиломатериалов; для березовых досок 1,97 - 12,32 руб., а для ольховых 3,97 - 7,38 руб. на  $1 \text{ м}^3$  исходного сырья.

Наиболее эффективным видом продукции при раскросе необрезных осиновых пиломатериалов признаны заготовки основания

паркетной доски и реечных щитов, по которым получена прибыль, соответственно, 6,29-14,74 и 0,32-12,75 руб. на 1 м<sup>3</sup>.

При переработке необрезных пиломатериалов III сорта величина прибыли во всех случаях превысила соответствующий показатель раскроя досок I сорта.

Длинномерные заготовки досок пола оказались наименее эффективным видом продукции, особенно при раскрое пиломатериалов I и II сортов. Стоимость заготовок досок пола, как правило, не превышала суммарных затрат на исходное сырье и его переработку.

Н.А.Батин, Д.А.Бруевич,  
Л.А.Зайцева, В.И.Пастушени,  
БТИ

### ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ МЯГКИХ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД НА ЗАГОТОВКИ ДЛЯ НАСТИЛКИ ПОЛОВ

В институте проведены исследования по раскрою необрезных осиновых, ольховых и березовых досок на заготовки для настилки полов. Целью исследований явилось определение возможного объемного выхода заготовок в зависимости от их назначения и сорта исходного сырья. Опытному раскрою подлежали необрезные осиновые, ольховые и березовые пиломатериалы I, II и III сортов по ГОСТ 2695-71.

Возможный выход заготовок определялся по разметке и раскрою сырых пиломатериалов на следующие виды продукции: доска пола (ГОСТ 8245-75), заготовки для штучного паркета (ГОСТ 862.1-76), заготовки для реечных щитов (ОСТ 13-46-76), основание для паркетных досок (ГОСТ 862.3-77) и планки для верхнего покрытия паркетных досок (ГОСТ 862.3-77).

Для получения сопоставимых результатов одна и та же необрезная доска размечалась на несколько видов заготовок. Между расчетным выходом по разметке ( $q_r$ ) и фактическим выходом по раскрою ( $q_f$ ) установлена взаимосвязь:  $K = \frac{q_f}{q_r} = 0,93-1,0$ . Выявленная взаимосвязь позволила производить оценку выхода заготовок по данным предварительной разметки.

В результате исследований установлено, что наиболее высокий выход продукции обеспечивается при выработке заготовок для реечных щитов. В зависимости от сорта пиломатериалов (I,