

## **СОСТАВЛЕНИЕ РАЗВЕРНУТОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЛЕЕВОГО БЕСШВЕЙНОГО СКРЕПЛЕНИЯ БЛОКОВ И КНИГ**

Технология клеевого бесшвейного скрепления (КБС)изданий представляет собой совокупность приемов и способов обработки книжных блоков.

Правильно выбранная технология позволяет осуществить преобразование исходных материалов в желаемый продукт на выходе, учитывая такие компоненты технологии как оборудование и материалы.

Задачей изучения и совершенствования технологии КБС, является выявление физических, химических, механических, экологических, экономических и прочих закономерностей о процессепреобразования обрабатываемых материалов из одного вида в другой с целью выявления и применения в широкой практике наиболее эффективных производственных процессов по изготовлению книг в мягкой обложке.

В процессе работы были определены основные классификационные признаки, установлена последовательность классификационных признаков от более существенного к менее существенному и определено число ступеней классификации.

Анализируя все варианты КБС, были взяты наиболее существенные признаки, из которых вытекает максимум производных:

вид оборудования, используемый при изготовлении изданий;

вид скрепления, в зависимости от степени механической обработки корешка блоков;

вид клеевых композиций, используемых при скреплении листов в блоке.

Все это можно представить в виде схемы классифицирующей все этапы и процессы воедино.

Исследуя данный тип скрепления, было выявлено множество технологических вариантов изготовления изданий, зависящих от размера производства, типа оборудования, технологических параметров изделий, применяемых материалов, потребностей, финансовых возможностей и т. п. Представленная классификация является на сегодняшний день единственной собравшей в себе все признаки и технологии клеевого бесшвейного скрепления. Это позволит руководителям типографий наглядно выбрать наиболее подходящий технологический вариант и тип оборудования для своего производства, учитывая при этом и вид используемого клея.