

В.Н. Яглов, проф., д-р. хим. наук;  
 А.А. Меженцев, доц., канд. техн. наук;  
 Г.А. Бурак, доц., канд. техн. наук; Н.А. Кречко, ст. преп.  
 (БНТУ, г. Минск)

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОТХОДОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

При получении силикатного кирпича используют известково-гранитное вяжущее. Проведенное исследование показало, что в качестве вяжущего при получении силикатного кирпича может быть использовано известково-гранитное вяжущее, полученное смешением извести и гранитного отсева (фракция < 0,16 мм).

**Таблица – Состав и свойства прессованного известково-гранитного вяжущего, полученного после пропаривания при 95°С в течение 6 часов (влажность при прессовании 7%)**

группа	Состав вяжущего, %		Давление прессования, т	Плотность $\rho$ , г/см <sup>3</sup>	$R_{сж.}$ , кг/см <sup>2</sup>
	СаО	гранитный отсев			
I	6	94	5	2,145	100
	6	94	10	2,12	160
	6	94	15	2,22	200
	6	94	20	2,27	240
	6	94	25	2,26	270
	6	94	30	2,42	320
II	8	92	5	1,99	200
	8	92	10	2,09	270
	8	92	15	2,11	400
	8	92	20	2,25	500
	8	92	25	2,26	520
	8	92	30	2,32	530
III	10	90	5	1,97	185
	10	90	10	2,2	260
	10	90	15	2,17	390
	10	90	20	2,33	415
	10	90	25	2,31	445
	10	90	30	2,32	460

Как следует из приведенных табличных данных использование в составе известково-гранитного вяжущего извести более 8 % не вносит существенных изменений в прочностные характеристики полученного материала, что связано, по-видимому, с появлением в материале не связанной извести, что подтверждено экспериментальными данными.