

УДК 674.048

Студ. А. Н. Грудский

Науч. рук. доц. О. К. Леонович

(кафедра технологии деревообрабатывающих производств, БГТУ)

## ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ФАНЕРЫ С ПОВЫШЕННЫМИ ГИДРОФОБНЫМИ СВОЙСТВАМИ

Обеспечить выпуск фанеры повышенной влагостойкости предусмотрено за счет применения фенолформальдегидной смолы и гидроизоляции поверхностей.

Ниже приводим результаты исследования.

**Таблица 1 – Определение предела прочности при скалывании.**

№ образца	Разм. образца, мм	Ширина плоскости скалывания b, мм	Длина плоскости скалывания l, мм	Число слоев n, шт.	Максимальная нагрузка R <sub>max</sub> , Н	Влажность W, % ГОСТ 9621	Предел прочности после 1 часа кипячения, МПа	Требования к оперед. параметру, МПа, и более
1	135×25	25	135	9	1230	7,0	1,97	1,0
2	135×25	25	135	9	1233	7,0	1,97	1,0
3	135×25	25	135	9	1238	7,0	1,88	1,0
4	135×25	25	135	9	1248	7,1	2,00	1,0
5	135×25	25	135	9	1250	7,1	2,00	1,0
6	135×25	25	135	9	1254	7,1	2,01	1,0
7	135×25	25	135	9	1262	7,1	2,02	1,0
8	135×25	25	135	9	1258	7,2	2,01	1,0
9	135×25	25	135	9	1275	7,2	2,04	1,0
10	135×25	25	135	9	1236	7,2	1,98	1,0

**Таблица 2 – Определение предела прочности при статическом изгибе.**

№ образца	Размеры поперечного сечения, мм		Расстояние между опорами, мм.	Разрушающая нагрузка R <sub>max</sub> , Н	Предел прочности, МПа	Требования к определяемому параметру, МПа, не менее	Влажность W, % ГОСТ 9621	Модуль упругости при статическом изгибе, мПа, не менее 7000
	ширина b	толщина h						
1	50	24,0	480	2835	70,9	25	7,1	10915
2	50	24,0	480	2793	69,8	25	7,0	11342
3	50	24,0	480	2809	70,2	25	7,0	10453
4	50	24,0	480	2781	69,5	25	7,2	9827
5	50	24,0	480	2813	70,3	25	7,2	9912

При испытаниях по ГОСТ 9621-72 образцов фанеры облицованной марки ФОФ после кондиционирования в климат камере в течение от 24 до 72 часов при температуре воздуха 22 °С и влажности 63-65 % объемное разбухание изменялось от 14,6 до 15,5 %.