

УДК*674.048

Студ. Е.С. Богдан, К.П. Паходня
Науч.рук. канд. техн. наук А.О. Германович
(Кафедра лесных машин, дорог и технологий
лесопромышленного производства, БГТУ)

АНАЛИЗ КОНСТРУКТИВНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ И ВЫБОР ПАРАМЕТРОВ РУБИЛЬНЫХ СТАЦИОНАРНЫХ И МОБИЛЬНЫХ МАШИН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЩЕПЫ

Исходя из современной технологии лесосечных работ, предусматривающей заготовку древесины на лесосеке хлыстами и сортиментами, заготовка отходов и переработка их на технологическую щепу с применением рубильных машин возможна несколькими технологическими схемами. Мобильные применяются для работ на лесосеке, промежуточном складе. Стационарные применяются на нижнем складе, на деревообрабатывающих предприятиях для переработки отходов, а также для заготовки щепы в больших объёмах во дворе у потребителя.

Задача отрасли создание машин и оборудования с повышенной производительностью. На производительность машины существенное влияние оказывает время затраченное на ее перемещение. При измельчении древесины на щепу возникает необходимость перемещения машины к концентрации сырья либо его своевременная подача в рабочую зону машины.

В мобильных рубильных машинах на шасси грузового автомобиля управление манипулятором производится из отдельной кабины установленной на колонне манипулятора и для перемещения машины у оператора возникает необходимость перемещается в кабину автомобиля. Решение данной проблемы это совмещение управления шасси и модулем в одно место, а кабина с возможностью подъема и поворота позволяет оператору управлять оборудованием, не покидая кресла водителя.

Решение проблемы подачи сырья к стационарной рубильной машине это установка модуля на рельсовый ход аналогично башенному крану. Это позволит перемещать модуль вдоль штабеля сырья. И исключает необходимость использование дополнительного оборудования.