

Таким образом, в результате реализации проекта по строительству нового агрегата по производству азотной кислоты в ОАО «Гродно Азот» были достигнуты все поставленные цели:

- увеличены объемы производства азотной кислоты;
- снижено потребление топливно-энергетических ресурсов и исходного сырья (аммиака) на производство продукции;
- снижены материалоемкость и затраты на техническое обслуживание и ремонты;
- увеличена производительность труда;
- улучшены условия труда промышленно-производственного персонала;
- получена дополнительная прибыль за счет снижения затрат на производство продукции.

УДК 620.9

Торосян Г.О.

(Национальный политехнический университет Армении)

ПОЛУЧЕНИЕ УГЛЕВОДОРОДОВ ИЗ УГЛЕРОДНЫХ И УГЛЕВОДОРОДНЫХ ОТХОДОВ

Бурый уголь является дешевым невостребованным энергетическим ресурсом, который практически не используется для выработки электроэнергии. Низкая калорийность бурого угля, от 2000–4000 ккал/кг, делает традиционные методы его использования для получения электроэнергии на электростанциях малоэффективными и экологически “грязными”, их можно считать также углеродным отходом].

Основными загрязнителями окружающей среды являются полимерные отходы, например, автомобильные шины.

В настоящем представлении сообщается о возможности использования углеродных и углеводородных отходов для получения углеводородов.

Несмотря на огромное количество работ по получению жидкого топлива из бурого угля, актуальной остается задача использования эффективных каталитических систем, обеспечивающих высокий выход продукта в сочетании с экологичностью процесса и упрощенной технологией. Аналогичное явление имеет место при осуществлении пиролиза твердых полимерных отходов.

В настоящем сообщении приводятся результаты по осуществлению каталитического пиролиза бурого угля (из Магавузского месторождения) на клиноптилолите (из Ноемберянского месторождения) при температуре 400...600°C при атмосферном давлении. В результате экспериментов получены фракции, выкипающие при температурах 350...420°C. Полученный перегон является сложной смесью углеводородов.

Изучен также процесс пиролиза бурого угля с сельскохозяйственными отходами, а также отходом пиролиза автошин по ранее предложенной нами лабораторной схеме дает успешные результаты.

В результате анализов в полученных жидких смесях были обнаружены следующие компоненты: бензол, толуол, ксилол.

Полученные смеси, после дальнейшей переработки, могут быть использованы в качестве чистого жидкого топлива, а также для получения реактивов ароматических соединений.