И.А. Великанова, асп.; В.Б. Дроздович, доц.; И.М. Жарский, проф., капд. хим. паук Н.П. Иванова, доц., канд. хим. наук (БГТУ, г. Минск)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИРИДИЕВО-ТИТАНОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ ДЛЯ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОГО ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ СТОЧНЫХ ВОД

Гальваническое производство является одним из наиболее опаспых источников загрязнения окружающей среды, главным образом поверхностных и подземных водоемов, ввиду образования большого объема сточных вод, содержащих вредные примеси тяжелых металпов, неорганических кислот и щелочей, поверхностно-активных веществ и других высокотоксичных соединений, а также большого количества твердых отходов, особенно от реагентного способа обезвреживания сточных вод, содержащих тяжелые металлы в малорастворимой форме [1]. С целью комплексного обезвреживания, очистки как концентрированных, так и разбавленных стоков наиболее целесообризна их электрохимическая обработка с извлечением цветных металпов и деструкцией ПАВ.

Практически на всех промышленных предприятиях Республики Беларусь используются слабокислые аммиакатно-хлоридные электролиты цинкования с высоким содержанием хлорида аммония (до 220 г/л), сульфатно-хлоридные электролиты никелирования. Наличие хлорида аммония в сточных водах способствует интенсивному комплексообразованию большинства ионов цветных металлов и существенно затрудняет очистку, обезвреживание промышленных стоков.

Для решения указанных проблем наиболее перспективными являются электрохимические методы регенерации, утилизации, очистки. Важнейшим преимуществом электрохимических методов обработки металл-аммиаксодержащих гальваностоков является однопременное с извлечением металлов дегидрирование ионов аммония.

Одной из основных проблем широкого распространения электрохимических методов является отсутствие универсальных, экономически доступных электродных материалов. В качестве промышленноиспользуемых нерастворимых анодов наибольшее распространение пашли графитовые, оксидно-рутениевые, платино-титановые, диоксид-свинцовые, марганцевые аноды и др. Использование графитовых анодов сопряжено с их низкой коррозионной стойкостью (износ более 95 г/1000 А ч), вторичным загрязнением продуктами коррозии. Применение оксидно-рутениевых анодов возможно только в узкой

области рН хлоридных электролитов. Использование платинотитановых анодов ограничивается высокой стоимостью [2].

В настоящее время возрастающий интерес вызывает разработка и промышленное использование универсальных нанопленочных иридиево-титановых электродов (НПИТЭ) в процессах органического и неорганического электросинтеза, электрохимической очистки сточных вод переменного состава. Следует отметить, что оксиды иридия при анодных потепциалах обладают высокой коррозионной стойкостью, имеют значения проводимости, близкие к проводимости металлических проводников, а многие анодные процессы на иридии протекают со сравнительно небольшой поляризацией [3]. Важнейшим преимуществом НПИТЭ по сравнению с вышеуказанными является возможность их использования в хлоридных, сульфатных средах, в том числе в присутствии сильных окислителей, комплексообразователей и ПАВ. НПИТЭ могут быть получены путем термического разложения иридийсодержащих солей, источником которых в свою очередь могут служить продукты переработки радиоэлектронного лома [4].

В работе исследованы электрохимические и коррозионные свойства НПИТЭ в растворах ванн улавливания цинкования и никелирования, содержащих хлориды, ионы аммония, цинка и никеля соответственно.

Установлено, что при анодной поляризации в аммиакатнохлоридных растворах, содержащих 2 г/л хлорида цинка, 4 г/л хлорида аммония, для надил э при потенциалах 0,5 - 0,9 в при циклировании наблюдаются токи, характерные для процесса дегидрирования аммония. Следует отметить, что процесс дегидрирования аммония существенно интенсифицируется при смещении потенциала в область более положительных значений, что наиболее вероятно связано со специфической адсорбцией хлорид-ионов, образованием хемосорбированного атомарного хлора. В области начала дегидрирования аммиака тафекоэффициенты достигают максимальных значений левские $(b=1,45\pm1,6 \text{ B})$. С участием хлорид-ионов в процессе дегидрирования аммиака значение коэффициента b снижается до величин $0.5 \div 0.6$ В. Подобные закономерности наблюдаются при анодной конверсии цианид-ионов в хлоридных средах. В никельсодержащих хлоридных средах анодные токи в области до выделения хлора существенно ниже.

При длительном циклировании в области потенциалов -0,8+1,4 В катодные и анодные токи существенно увеличиваются, что может быть обусловлено развитием поверхности НПИТЭ. В катодной области отсутствуют пики, характерные для десорбции водорода.

Следует отметить, что токи коррозии в области потенциалов попожительнее 1,3 В, т.е. в области совместного дегидрирования аммиака и выделения хлора, в никельсодержащих хлоридных средах (4 10⁻³ мА/см²) существенно выше по сравнению с аммиакатно-хлоридными цинксодержащими растворами (3 10⁻⁵ мА/см²). При этом токи обмена, полученные экстраполяцией тафелевских участков катодной и анодной поляризационной кривой на равновесный потенциал, не совпадапот и соответственно равны 2,5 10⁻³мА/см² и 6 10⁻³мА/см² для хлоридных никельсодержащих сред и 2 10⁻⁵мА/см² и 3 10⁻⁵мА/см² для аммиакитно-хлоридных цинксодержащих сред. Разные значения плотностей тока обмена по критерию Феттера свидетельствуют о стадийном мехинизме процесса [5].

Таким образом, предварительные исследования показали высокие электрокаталитические и коррозионные свойства НПИТЭ в аммиакатно-хлоридных электролитах в присутствии ионов цветных меншлов.

ЛИТЕРАТУРА

- 1. Виноградов С.С. Экологически безопасное гальваническое производство. М.: Глобус, 1998. 302 с.
- 2. Фиошин М.Я., Смирнова М.Г. Техника электролиза. Ростов: Изд-во Ростовского ун-та, 1983. 116 с.
- 3. Городецкий В.В., Небурчилов В.А. Титановые аноды с активным покрытием на основе оксидов иридия // Электрокимия.-2003.- № 10.- С. 1249-1256.
- 4. Великанова И.А., Дроздович В.Б., Жарский И.М., Иванова П.П. Синтез и исследование электрохимических свойств иридиевотитановых электродов // Труды БГТУ. Химия и технология неорг. веществ, 2005. С.32—33.
- 5. Попова С.С. Анодное растворение и пассивация металлов в кислых окислительных средах. Саратов: Изд-во Сарат. ун-та, 1984. 152с.