

АНАЛИЗ ШЛИФОВАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Целью данной работы является проведение краткого анализа шлифовального оборудования, используемого на предприятиях Республики Беларусь для обработки плитных материалов.

Дома зачастую абразивные инструмента, которые созданы своими руками. Шлифовальный станок по дереву может обладать различными характеристиками, которые зависят от предназначения конструкции. Все станки создаются для решения определенных задач, зависящие от вида шлифования.

Существует следующие виды абразивной обработки:

1. Плоское шлифование выполняется для шлифования сопряженных или одиночных плоских поверхностей. Своими руками провести обработку можно при использовании ручного инструмента, но он будет полезен только дома.

2. Ленточный тип абразивной обработки проводится довольно часто. Данный метод используется для финишного шлифования сопряженных и плоских поверхностей. Добиться результата, который можно достигнуть при использовании ленточного оборудования, при работе с использованием ручного инструмента своими руками практически невозможно.

3. Провести круглое шлифование можно при использовании специальных станков по дереву. Характеристики подобной конструкции определяют возможность получения цилиндрической и конической поверхности.

Для каждого типа шлифования используется специальная модель станков. Некоторые можно создать своими руками, другие имеют сложную систему, и поэтому их производством занимается только специализированные фирмы.

Виды шлифовальных станков по дереву — классификация

Можно выделить несколько типов станков, которые могут использоваться для финишной обработки дерева. К наиболее распространенным можно отнести:

1. **Дисковые или тарельчатые** – один из самых распространенных вариантов исполнения. К особенностям конструкции можно назвать использование специального диска, к которому проводится прикрепление абразивного материала. Дисковые могут использовать

ся для производства большого количества различных операций. Именно поэтому тарельчатый тип станков по шлифованию дерева встречается крайне часто.

Тарельчатый вид применяется для зачистки поверхности заготовок, которые имеют форму шаров, цилиндров и конуса. Своими руками можно сделать подобный станок небольших габаритных размеров. Компактность определяет возможность установки на верстаке в домашних условиях. Производительность этого вида станков очень высокая, так как имеют мощный электродвигатель. Для его использования не нужно обладать определенными навыками.

2. **Ленточные** используются на протяжении последних нескольких десятилетий. К особенностям конструкции можно отнести невысокую цену и высокую производительность. Шлифование проводится при помощи специальной абразивной ленты, которую следует заменять при истирании.

Провести регулировку степени натяжения можно своими руками. Для того чтобы повысить устойчивость абразива к истиранию его изготавливают при использовании графита. Этот момент значительно повышает цену ленты, но изготовить ее своими руками нельзя. Фиксация проходит при помощи резиновых роликов, которые контролируют движение ленты.

3. Существует **барабанный** тип станка. Используется барабанный станок для шлифования длинных плоскостей: щитов, реек, досок и так далее. Процедура придания поверхности необходимой шероховатости проводится барабаном или цилиндром.

При этом зачастую изготавливают конструкцию с двумя барабанами. Для повышения эффективности модели на два барабана надевается абразив с различной зернистостью. Таким образом за один проход деталь проходит черновое и чистовое шлифование, что повышает эффективность оборудования.

ЛИТЕРАТУРА

1. Амалицкий, В.В. Оборудование отрасли: учебник / В.В. Амалицкий, Вит. В. Амалицкий. – М.: ГОУ ВПО МГУЛ, 2006. – 584 с.
2. Справочник мебельщика. Под ред. В.П. Бухтиярова. «Лесная промышленность», 1976. – 336 с.