УДК 674.093

Студ. К.В. Сеньков
Науч. рук. асс. И.И. Веретиков
(кафедра технологии деревообрабатывающих производств, БГТУ)

АНАЛИЗ ПРИМЕНЕНИЯ СУШИЛЬНЫХ КАМЕР SECEA НА ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Сушильный участок ОАО «Гомельдрев» входит в состав лесопильного цеха и состоит из 16 сушильных камер. Характеристика сушильного хозяйства представлена в таблице.

Таблица – Характеристика сушильного хозяйства ОАО «Гомельдрев»

Наименование камер	Кол. Шт.	Габаритный объем штабелей в камере, $м^3$	Специализация п/м, заготовок для камер
1.Камера итальянская SECEA с автоматическим режимом управления	8	3,25x1,2x1,35x24=126	Тв.л. п/м Тв.л. рейка Тв.л. заготовка М.л. п/м, М.л. рейка Хв. п/м, Хв. Рейка Хв. Заготовка
2. Камера пр. Франции «CATHILD» с автоматическим режимом управления	4 4	3,25x1,2x1,35x24=126 4x1,2x1,35x36=233	Тв.л. п/м Тв.л. рейка Тв.л. заготовка М.л. п/м М.л. рейка Хв. п/м Хв. Рейка Хв. Заготовка
3. Камера «BALTBRAND» с автоматическим режимом управления	2 2	3x1,2x1,35x24=117 4x1,2x1,2x24=138	М.л. п/м М.л. рейка Хв. п/м Хв. Рейка

Сушильные камеры компании SECEA входят в число наиболее эффективного в мире оборудования в данной отрасли. Высокие показатели качества и экономичности сушки древесины самых различных пород обеспечиваются за счет продуманных управляемых систем обогрева и вентиляции, стойкости конструктивных элементов к воздействию веществ, испаряемых из древесины при сушке. В этих сушильных установках проходит подготовку как товарная древесина, предназначенная для реализации заказчикам группы, так и массив, использующийся мебельными фабриками GSB Group.

Опыт применения сушильных камер SECEA доказывает высокое качество этого оборудования, его способность работать с различными породами древесины и удовлетворять потребности клиентов по всему миру.

Техническая характеристика сушильной камеры Secea: внутренние размеры камеры – 7,50×7,20×4,00 м.; размеры загружаемых штабелей – 6,0×1,35×1,2 м.; тип калориферов – биметаллические; типы вентиляторов – реверсивный, осевой.

Конструктивная модульная схема каркаса и стеновых панелей сушильных камер фирмы SECEA под названием «JET» отличается простотой, скоростью и безопасностью выполнения сборочных операций. Движение воздуха в штабелях древесины оптимизировано благодаря использованию реверсных вентиляторов с 4; 6; 8 или 12 лопастями изменяемого диаметра и угла наклона. Использование инвертеров на каждом из электродвигателей обеспечивает получение максимальной отдачи и заметную экономию электроэнергии.

Установки оснащаются теплообменниками, выполненными из нержавеющей стали или алюминия и стойкими к воздействию древесных кислот. Оригинальные нагревательные устройства типа ISPM 15 включают в себя камеры сгорания с вытяжкой и /или с прямой подачей тепла и продуктов сгорания в камеру и работают на традиционных видах топлива (сжиженный газ, природный газ и дизельное топливо), что позволяет достичь высокой тепловой эффективности и снизить расходы на сушку.

Установки также оснащаются запатентованными системами управления и контроля параметров KEY-1000. Эти системы способны контролировать не только процесс сушки и состояние камеры, но управлять котлами, влиять на объем выбросов в атмосферу и т. п.

Исходя из вышесказанного, можно сделать вывод, что сушильные установки компании «SECEA» пользуются популярностью за счет инновационных технологий в производстве камер данного типа, что способствует высокому уровню сушки материала и особенностью конструктивных элементов.

ЛИТЕРАТУРА

1. Кодак, П. Оборудование и инструмент для профессионалов. Secea: инновации в сушке. / П. Кодак // Международный информационно-технический журнал [Электронный ресурс]. – 2007. – Режим доступа: https://www.informdom.com/derevoobrabotka/2007/4/secea-innovacii-v-sushke.html. – Дата доступа: 02.04.2020