

## ЭФФЕКТИВНЫЕ СХЕМЫ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН НА РАДИАЛЬНЫЕ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

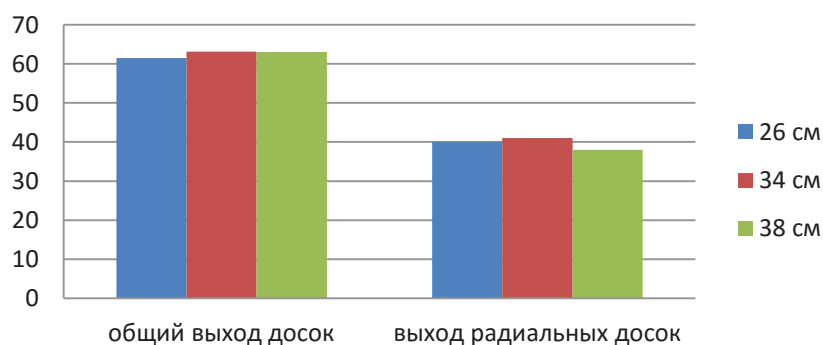
Целью научного исследования является ознакомление с особенностями радиальных пиломатериалов и с эффективными схемами распиловки бревен на радиальные пиломатериалы.

Распиловка бревна осуществляется различными способами. Наиболее известными являются: развально-секторный способ, развально-сегментный способ; способ, предложенный Руденком Виктором Яковлевичем, Тупицыным Вячеславом Павловичем; комбинированный развально-сегментно-брусовой способ.

Рассмотрим комбинированный, развально-сегментно-брусовой способ на практике. В этом случае в первом проходе выпиливают из центральной части несколько необрезных радиальных досок, а из боковых сегментов выпиливают брусья и необрезные доски тангенциальной распиловки. Во втором проходе брусья распиливают на обрезные радиальные доски требуемой толщины и ширины, и односторонне-обрезные боковые доски смешанной или тангенциальной распиловки.

Рассмотрим объемный выход радиальных досок, от общего выхода досок при распиловке бревен разного диаметра. Важно отметить, что радиальные доски выпиливались в соответствии со спецификацией.

Результаты расчетов приведем в виде гистограммы (рисунок 1).



**Рисунок 1 – Объемный выход пиломатериалов.**

Таким образом, для получения радиальных пиломатериалов лучше использовать комбинированный способ, так как он обеспечивает достаточно большой выход спецификационных радиальных пиломатериалов. Этот способ, является наиболее простым, и менее трудоемким.