

РАЗРАБОТКА ДИЗАЙНА И ДОПЕЧАТНЫХ ПРОЦЕССОВ ДЛЯ ПЛАСТИКОВОЙ УПАКОВКИ, ЗАПЕЧАТЫВАЕМОЙ ТИПООФСЕТОМ

В рамках научной работы было произведено изучение допечатных и печатных процессов технологии печати типоофсетом, проанализировано оформление упаковочной продукции и разработан оригинальный дизайн для пластиковой упаковки.

Основными особенностями типоофсета, является возможность запечатывать цилиндрические и конические поверхности, за счет наличия в красочном аппарате офсетного цилиндра, а также на стадии допечатной подготовки следует учитывать то, что на оттиске не должно накладываться более 2-х красок друг на друга, т. к. это приведет к размытию изображения на изделии.

В научной работе были исследованы 3 вида упаковочной продукции, запечатанной типоофсетом, и оценены по таким характеристикам, как количество красок, максимальное наложение красок, доминирующие цвета, сложность картинки и дизайн.

Также был спроектирован макет фотоформ для полимерной упаковки йогурта (стакан), красочность которого составляет 6+0. Проектирование проходило в несколько этапов.

Первым этапом был подбор, контроль и коррекция цифровых оригиналов, вторым — создание коллажа в программе Adobe Photoshop, третьим — сложное цветоделение с учетом того, что в типоофсете не должно накладываться более 2-х красок друг на друга. Четвертым этапом, является нанесение штрих-кода и создание PostScript файла в программе Corel Draw.

Заключением научной работы послужили рекомендации по выполнению допечатных процессов: 1) по возможности использовать оригиналы с доминирующими цветами; 2) определить доминирующие цвета которые будут печататься смесевыми красками (например, красный цвет печатать не бинаром “M+Y”, а красной смесевой краской) и подобрать для них соответствующий цвет из палитры Pantone; 3) тени и объем изображения размещать в черном канале; 4) участки изображения в градации серого для новых каналов Pantone копировать из каналов СМУК, при этом растушевка выделенной области — 0 рх.; 5) для изменения насыщенности каналов Pantone использовать инструменты Кисть и Ластик с необходимыми параметрами непрозрачности.