

### **ВОЗМОЖНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕРАБОТКИ СКОПА**

Скоп – это осадок сточных вод при производстве бумаги и картона. В соответствии с Классификатором отходов, образующихся в Республике Беларусь, скоп относится к 4 классу опасности.

На предприятиях по производству картона и бумаги скоп является основным отходом производства. Он образуется в больших количествах и почти не перерабатывается, а хранится на территории предприятий. Вместе с тем существуют различные способы его переработки, основными из которых являются: рециркуляция скопа, его биокompостирование, сжигание, использование в производстве стройматериалов, для производства сорбентов.

Поскольку скоп содержит в своем составе короткое волокно, введение его в бумажную композицию негативно скажется на прочностных свойствах готовой продукции. Поэтому его рециркуляция возможна только при одновременном использовании упрочняющих добавок и только в ограниченном количестве.

Специфические свойства скопа, а именно наличие в нем волокнистых материалов, затрудняет его компостирование. Возможно использование вермикомпостирования, т. е. переработка скопа в биокompост с использованием дождевых червей. Однако, это достаточно сложный и длительный процесс.

Сжигание скопа позволяет получать тепловую энергию, однако при этом наблюдается вторичное загрязнение окружающей среды выбросами и отходами горения.

В промышленности стройматериалов скоп может использоваться в качестве выгорающей добавки, например, при производстве теплоизоляционных материалов и пористого кирпича.

Также возможно применение скопа в качестве сорбционного материала для очистки воды от нефти и нефтепродуктов. При этом достигается высокая скорость поглощения разлитой нефти, простота сбора и отделения от использованного адсорбента нефти с последующей утилизацией использованного сорбента.

Таким образом, различные направления переработки скопа имеют свои достоинства и недостатки, и выбор конкретного способа его переработки должен рассматриваться в каждом конкретном случае индивидуально в зависимости от свойств самого скопа и особенностей производства, на котором он образуется.