

ОЦЕНКА ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ К ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫМ ПЛИТАМ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ СУХИМ СПОСОБОМ, НА ТЕРРИТОРИИ ЕС И ЕАЭС И МЕТОДОВ ИХ КОНТРОЛЯ

Древесноволокнистые плиты (ДВП) – это листовой материал, изготовленный путем горячего прессования или сушки ковра из древесных волокон с введением при необходимости связующих и специальных добавок. ДВП в зависимости от области применения классифицируют на плиты общего и специального назначения. Особый интерес для потребителя представляют плиты строительного назначения, предназначенные для применения во влажных и сухих условиях, качество которых подтверждается расчетом прочности конструкции. При этом согласно общепринятой терминологии строительным материалом является тот, который состоит из одного вещества или тонко распределенной смеси.

Следует отметить, что производство строительных материалов является важной частью экспорта Республики Беларусь. Помимо этого, древесноволокнистые плиты общего назначения являются основным материалом при производстве мебели, так же активно поставляющейся за рубеж. В связи с этим важно сопоставить технические требования, предъявляемые на территориях Европейского союза и Евразийского экономического союза. Учет различий и принятие грамотных технических решений позволит повысить конкурентоспособность и степень доверия к продукции ЕАЭС на мировом рынке.

В рамках гармонизации в Республике Беларусь принят СТБ EN 622-5-2009 «Плиты древесно-волоконистые. Технические требования. Часть 5. Требования к плитам, изготовленным по сухому методу (MDF)», являющийся идентичным к европейскому стандарту EN 622-5. Согласно нему, к плитам для использования в сухих зонах нормируются требования к следующим показателям: разбухание толщины за 24 часа; прочность на поперечное растяжение; прочность на изгиб; модуль эластичности при изгибе. Допустимые значения устанавливаются в зависимости от области номинальной толщины. При использовании во влажных зонах дополнительно контролируются разбухание по толщине и прочность на поперечное растяжение после циклических испытаний.

Следует заметить, что существенно различаются требования к ДВП в зависимости от их назначения и диапазона плотности. Это касается МДФ для несущих и общих целей; для несущих целей, легких MDF для несущих и общих целей; ультралегких MDF для несущих и общих целей, а также древесноволокнистых плит сухого способа производства, предназначенных для использования в качестве подкладочных плит.

При этом для плит строительного назначения согласно СТБ EN 13501-1-2008, идентичного европейскому стандарту EN 13501-1, дополнительно устанавливаются требования к пожарной безопасности.

Таким образом, технические требования к древесноволокнистым плитам в ЕС и РБ практически идентичны и сведены к единой системе, что в значительной степени облегчает работу отечественных производителей и позволяет производить качественную и безопасную продукцию.

На территории ЕАЭС наблюдается обратная ситуация, в связи с чем работа над документацией еще только ведется. В нормативных ссылках большинства ГОСТов, рассматривающих древесноволокнистые плиты сухого способа, в том числе используются ссылки на документы, относящиеся к древесностружечным плитам. При этом ГОСТы не идентичны европейским нормам и международным стандартам ASTM. Это затрудняет обращение продукции ЕАЭС на мировом рынке. Прогрессивные предприятия стран-участников ЕАЭС, в том числе РБ, разрабатывают технические условия, в которых технические требования к продукции и методам контроля идентичны европейским нормам и международным стандартам ASTM. Так, например, на заводе «Спичплитпром» производство плит регламентируется ТУ 5536-0257438-0060. Контролируется разбухание за 24 часа (%) в зависимости от толщины. В ТУ 5536-026-00273643-98 – специально разработанных специалистами ВНИИДрева технических условиях – установлены требования к производству древесноволокнистых плит под названием ПСП (плиты средней плотности). Она делится на марки (по физико-механическим свойствам), классы (по уровню токсичности) и сорта (по качеству поверхности). Сорта являются основной отличительной особенностью, регламентируются допустимые вмятины и углубления согласно глубине и размеру, пятна от парафина, неразмолотые пучки волокон, дефекты шлифования, разнотонность.

Таким образом, актуальна работа в направлении гармонизации стандартов ЕАЭС требованиям региональных стандартов СЕН и международных стандартов ASTM.