УДК 66.021.3:532.5.001.5

А.Е.Рабко, ассистент; А.И.Есшов, профессор

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ГАЗОВОЙ ФАЗН В БАРБОТАЛНОМ СЛОЕ МАССООБМЕНН 'Х КОНТАКТНЫХ УСТРОЙСТВ

In this article the new method of the definition the parameters of gas phase in gas-liquid streams is proposed. The method of solving is based on the using the profiles of local air-hydrodinamic characters of double-phase systems. The profiles were obtained by experimental way with the application on the double-electrod pick device and the measuring system based on the apparatus "MFC".

Для моделирования процессов хемосорбции трудногастворимых га ов в массообменных аппаратах с контактными уст-,ойствами барботажного типа необходимо знать некоторые параметры состояния газовой фазы в барботажном слое [1,2]. Целью настоящего исследования явилась разработка модели полидисперсного потока газовой фазы в газожидкостной системе, позволяющей с достаточной точностью оперативно определять распределение газовых включений по размерам и скоростям, оценивать вклад каждой фраки и пузырей в их концентрацию N, в газосолержение С, в поверхность контакта фаз С, в частоту прохождения пузырей f, в перенос газа через барботажный слой V, а также рассчитать локальную приведенную скорость M_{ch} и удельный расход газа в пузырях и струях при осреднении по сечению потока.

Метод расчета параметров газовой фазы основан на обработке профилей локальных аэрогидродинамических характеристик двухфазной системы, полученных экспериментальным путем с помощью двухэлектродного датчика и измерительного комплекза на базе разработанного авторами прибора ИГС [3,4].

Последовательность определения характеристи цвижения газовой фазы с учетом распределения пузырей по размерам и скоростям рассмотрим в циль дрическом восходящем двухфазном потоке с изменяющимися по радиус сечения локальными значениями \mathcal{E} , \mathcal{Q} , f. Введем условие, что при времени осреднения $\mathcal{L} \rightarrow \infty$ и числе фракций пузырей $n \rightarrow \infty$, в пределах каждой $\mathcal{L} \rightarrow \infty$ и числе фракций пузырей $n \rightarrow \infty$, в пределах каждой $\mathcal{L} \rightarrow \infty$ и числе фракций пузырей $n \rightarrow \infty$, в пределах каждой $\mathcal{L} \rightarrow \infty$ и числе фракций пузырей $n \rightarrow \infty$, в пределах каждой $\mathcal{L} \rightarrow \infty$. Тогда количество пузырей, прошедших через кольцевую площадку $\mathcal{L} \rightarrow \mathcal{L}$ в сечении перпендикулярном направлению потока, равне

Значение удельного локального потока пузырей \mathcal{I} определим с учетом их распределения по размерам и скоростям, если принять, что каждая фракция будет иметь свою осредненнур по количеству пузырей скорость. Введя дифференциальнур функцию распределения пузырей по размерам $\mathcal{P}(\mathcal{D})$ и перейдя, соответственно, от дискретных величин к непрерыеным при условии, что диапазон диаметров пузырей лежит в пределах \mathcal{D}_{1} , \mathcal{D}_{2} , получим \mathcal{D}_{2}

$$\mathcal{J} = \mathcal{N} \cdot \int \mathcal{U}(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{V}(\mathcal{D}) \cdot d\mathcal{D}. \tag{2}$$

Выражение для приведенной локальной скорости газовой фазы при этом примет вид

$$\mathcal{U}_{ON} = \frac{J \cdot N}{6} \cdot \int u(D) \cdot \Psi(D) \cdot D^{3} dD \qquad (3)$$

Локальную концентрацию пузырей определим из выражения

$$N = \frac{6 \cdot \mathcal{C}}{\mathcal{J}_{\cdot} \cdot \mathcal{D}_{\cdot}^{3}} = 6 \cdot \mathcal{C} / (\mathcal{J}_{\cdot} \cdot \mathcal{J} \cdot \mathcal{G} (\mathcal{D}) \cdot \mathcal{D}^{\cdot} d\mathcal{D}).$$
(4)

Для установления вида функции 4(D) проанализируем процесс регистрации пузырей с помощью точетного электрода. Пусть f_i - число пузырьков 4-й фракции, зарегистрированное зондом в единицу времени. Тогда $f_i \sim P M$, где P_i вероятность появления пузырей 2 -й фракции в исследуемой точке. С учетом разморов и скоростей пузырей $P_i = 4 - \frac{1}{2} -$

f: = 4: N: 5) Перейдя к непрерывным величинам и интегрируя по числу

фракций пузырей, получим выражение для локальной частоты прохождения пузырей: Д

$$f = \frac{\overline{\mathcal{J}} \cdot \mathcal{N}}{4} \int \mathcal{U}(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{V}(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{D}^2 d\mathcal{D}. \tag{6}$$

Из литерат ры [5,87] зависимость u(D) = f(D) возможно представить в виде $u(D) \sim D$, (7)

где *т*, по данным различных авторов, изменяется в пределах 0,36-0,63, а творетическое значение *т* = 0,5.

Для дальнейшего анализа необходимо ввести понятие фиктивной гомогенной скорости 4/2, т.е. скорости, с которой должен двигаться относительно электродов датчика фиктивный полидисперсный гомогенный поток, по своей структуре ($\mathcal{E}, \mathcal{A}, \mathcal{f}$) совпадающий со структурой исследуемого гетерогенного потока, когда частоты прохождения пузырей для обсих потоков становятся равными, т.е. $\mathcal{f}_{\mathcal{E}} = \mathcal{f}$.

- Тогда возможно представить выражение (?) в виде безразмерной зависимости

$$u(D)/u_e = B_H \cdot D, \qquad (8)$$

где *В* - косффициент распределения, зависящий от структуры потока. На основании зависимостей (4), (6) и (8) определим значение козффициента распределения:

$$\mathcal{B}_{\mathcal{U}} = \int \mathcal{Y}(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{D}^{2} d\mathcal{D} / \int \mathcal{D}^{2} \mathcal{Y}(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{D}^{m+2} d\mathcal{D} \,. \tag{9}$$

Выражение (3) с учетом (6), (8) и (9) примет вид

$$\mathcal{W}_{6N} = \frac{2}{3} f' \mathcal{J}'(D) \cdot \mathcal{J}^{m+3} dD / \mathcal{J}'(D) \cdot \mathcal{J}^{m+2} dD.$$
(10)

Одновременное определение "Е, А и ƒ в локальной точке потока дает возможность однозначно задать функцию распределения пузырей по размерам "Д. Для этой цели хорошо подходит достаточно часто встречающеся в литературе [8] нормальное лог. рифми эское распределение

$$\Psi(D) = \frac{1}{\overline{D_{n}} \cdot \mathcal{D} \cdot \mathcal{D}} \cdot \exp\left[-\left(l_{n} \frac{D}{\overline{D}_{n}} - d\right)/(2 \cdot \beta^{2})\right]. \quad (II)$$

Обработка данных, взятых из литературных источников [5-8], позволила выявить ряд закономерностей в структуре гетерогенного потока и, в частности, существенную и устойчив э загисимость между метианным и объемно-поверхностным диаметром пузырей в локальной точке потока. Так, для барботажных аппаратов в области $D_{1,2} = (0,05-0,03)$ м данные распределе: ий со средним относительным отклонением ±8,5 % хорово аппроксимируются выражением

$$D_{N} = 0.115 \cdot D_{15}^{0.62}$$
 (12)

Пъраметры распроделения (II) для указанной области были получены путем редения системы нелинейных уравнений

 $\begin{cases} \mathcal{D}_{N} - \int \Psi(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{D} \cdot d\mathcal{D} = 0; \\ \mathcal{D}_{I} \quad \mathcal{D}_{2} \\ \mathcal{D}_{VS} - \int \Psi(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{D}^{2} \cdot d\mathcal{D} / \int \Psi(\mathcal{D}) \cdot \mathcal{D}^{2} \cdot d\mathcal{D} = 0; \\ \mathcal{D}_{I} \quad \mathcal{D}_{$

Решение было проведено численным методом на ЭВМ. Диа-

пазон интегрирования и шаг автоматически выбирались на каждом цикле счета, исходя из условий:

$$D_{f} = 0,0005 \text{ M}, D_{z} = D_{N} \cdot (1+6 \cdot |6^{2});$$

 $S^{+} = exp(z \cdot d + \beta^{2}) \cdot [exp(\beta^{2}) - 1].$

(I4)

где 6²- дисперсия нормального логарифмического распределения. Зависимости рассчитанных параметров распределения от Ли аппроксимированы зависимостями:

З = 0,0854 - 35,1 : 2, + 1055 : 2, - 17125
З = -0,1375 + 132 : 2, - '466 : 2 + 166798 : 2, - (15)
Среднее относительное отклонение при расчете с равно ±2,16 %, В - ±1,48 %.

Таким образом, на основании полученных в локальной точке газожидкостного потока экспериментальных значений \mathcal{E} , \mathcal{A} и f возможно рассчитать величину

D_{V5} = 6.C/a. (16) и, используя выражения (11), (12) и (15), достаточно точно предсказать структуру двухфазного потока для расчета X_{CM}.



Рис. I. Зависимость удельного расхода газа в пузырях от скороти газа, приведенной к площади восходящего потока, для различных конструкций контактных устре.ств: I- БПКУ2; 2- БПКУI; 3-СПТІ; 4-БІКУЗ; 5-КВЕС; -СПТ2. I - газ распределен в жидкости; П - появление пульсирующих стгуй газа; Ш - режим устойчивых газовых струй ("эмульгирования"); IУ - жидкость распределена в газе.

Удельный расход газа в пузырях для характерного сечения восходящего потока радиусом *R*- определяется на основании полученных профилей локальных аэрогидродинамичесКих характеристик газожидкостного потока из выражения

EN = 2/(R = WED) - S WEN 2. dz (17)

Результаты расчетов, проведенных для различных конструкций контактных устройств и описанных в [2,4], показали, что, оснотным фактстом, влияющим на соотношение расходов газа в пузырях и струях, является скорость газовой фазы *Тег*, приведенная к площади сечения восходящего потока в барботажном слое. Аналив полученной зависимости (рис.1), а также данные визуальных наблюдений позволяют выделить четыре гидроцинамические состояния структуры восходящего газожидкостного потока, хорошо согласующиеся с данными [2].

ЛИТЕРАТУРА

I. Аксельрод D.B. Газожидкостные хемосорбционные процессы. - М., 1989.

2. Тарат Э.Я., Мухленов И.П., Туболкин А.Ф. и др. Пенный режим и пенные аппараты. — Л., 1977.

3. Рабко А.Е., Ершов А.И. Исследование структуры газожидкостных потоког в массообменных контактных устройствах барботажного типа // Химия и хим.технология. - Мн., 1988. - Вып.2. - С. 92-98.

4. Рабко А.Е., Ершов А.И., Голдар А.П. Разработка контактных устройств с формируемой структурой высокого барботажного слоя для колонных противоточных хемосорберов // Совр менн. э машины и аппара в химических производств: Тез. докл.Всесоюз.конф. - Чимкент, 1988. - Ч.І. - С.106-107.

5. Matsuura A., Liang-Shih Fan. Distribution of bubble properties in a Gaz-Liquid-Solid Fluidired Bed // AIChE Journal. - 1984. - V. 30. - N 6. - P.894-903.

6. Akita K., Yoshida F. Bubble Size Interfacial Area and Liquid-Phace Mass Transfer Coefficient in Bibble Column // Ind.Eng.Chem.Proc.Des.Dev. -1971.-V. 13. -N 1.- P.84-91.

7. Levis D.A., Davidson J.F. Bubble size produced by shear and turbulence in a bubble column // Chem. Eng. Sci. - 1983.- V. 38. - N⁴. - P.161-167.

8. Burgess J.M., Colderbank P.H. The measurement of bubble parameters in two-phace dispersions - II // Chem. Eng. Sci.- 1975. - U. 30. - P.1107-1121.