положение Z= F⁻, Cl⁻, (OH⁻), H₂O. Поскольку, для апатита характерен как гетеровалентный, так и изовалентный изоморфизм во всех кристаллографических позициях, твердые растворы с такой структурой представляют не только фундаментальный, но и практический интерес.

Целью данной работы является получение образцов состава состава Pb_{8-2x}Ho_xNa_{2+x}(PO₄)₆ (0 \leq x \leq 0.6) и определение области гомогенности при замещении свинца на гольмий и натрий, протекающем по представленной схеме: 2Pb²⁺ \rightarrow 2Ho³⁺ + Na⁺.

Для осуществления синтеза образцов была использована полукерамическая технология. Конечная температура прокаливания составила 800 °C, время прокаливания составило 28 часов.

Исследование полученных образцов проводилось методами рентгенофазового и рентгеноструктурного анализа порошка (ДРОН – 3М дифрактометр, СиКа – излучение, Ni – фильтр). Морфология поверхности образцов, а также оценка размеров зерен исследовалась методом сканирующей электронной микроскопии (электронный микроскоп JSM-6490LV с применением рентгеновского энергодисперсионного спектрометра INCA Penta FETx3 (OXFORD Instruments).

Согласно данных рентгенофазового анализа и сканирующей электронной микроскопии, образование однофазных твердых растворов состава Pb_{8-2x}Ho_xNa_{2+x}(PO₄)₆ происходит в области до *x*=0.3. Увеличение содержания ионов гольмия в кристаллической структуре твердого раствора сопровождается уменьшением параметров *a* и *c* элементарной гексагональной ячейки, что обусловлено меньшими величинами ионных радиусов Na⁺ и Ho³⁺ в сравнении с Pb²⁺. Таким образом, замещение свинца на гольмий и натрий в структуре твердого раствора Pb₈Na₂(PO₄)₆ протекает в интервале составов $0 \le x \le 0.3$.

УДК 549.5:54-165:536.21:536.413:537.31/.32

СИНТЕЗ И ИК-СПЕКТРЫ ТВЕРДЫХ РАСТВОРОВ Ві0,95 Pr0,05 FeO3, Ві0,95 La0,05 FeO3, Ві0,9 La0,1 FeO3

<u>Глинская А. А., канд. хим. наук</u>, Дудчик Г.П., канд. хим. наук, доцент, Великанова И.А., канд. хим. наук, доцент Белорусский государственный технологический университет, г. Минск vialikanava@belstu.by

Мультиферроики могут найти широкое применение в сенсорной технике, СВЧ устройствах, спинтронике, а также в устройствах хранения информации и др. Однако однофазных материалов этого класса,

удовлетворяющих необходимым для них требованиям, на сегодняшний день очень мало. Одним из наиболее перспективных соединений, на основе которого разрабатывают новые сегнетомагнитные материалы, является феррит висмута BiFeO₃ со структурой перовскита. Многочисленные исследования феррита BiFeO₃ показали, что перспективным путем улучшения его сегнетомагнитных свойств является направленный синтез твердых растворов на его основе [1]. Частичная замена ионов висмута и/или ионов железа ионами других элементов позволяет в ряде случаев тонко регулировать физико-химические свойства образцов с целью получения функциональных материалов с заданными свойствами.

В связи с этим в настоящей работе предлагается разработанный твердофазный двухстадийный метод синтеза твердых растворов на основе BiFeO₃, позволяющий избежать образования примесей Bi₂Fe₄O₉ и Bi₂₅FeO₃₉. Первая стадия заключается в синтезе прекурсоров Bi_{2-x}Ln_xFe₄O₉ (Ln – La, Pr; x = 0,2; 0,4) из соответствующих оксидов, вторая стадия – синтез целевых продуктов Bi_{0,95}La_{0,05}FeO₃, Bi_{0,9}La_{0,1}FeO₃ и Bi_{0,95}Pr_{0,05}FeO₃ путем взаимодействия полученных прекурсоров и оксида висмута [2].

Синтез прекурсоров $Bi_{1,8}La_{0,2}Fe_4O_9$, $Bi_{1,6}La_{0,4}Fe_4O_9$, $Bi_{1,8}Pr_{0,2}Fe_4O_9$ осуществлен методом твердофазных реакций из соответствующих оксидов Bi_2O_3 , Fe_2O_3 , La_2O_3 , Pr_6O_{11} обжигом их на воздухе при $T = 800^{\circ}C$ в течение 8 ч. Синтез образцов ферритов $Bi_{0,95}La_{0,05}FeO_3$, $Bi_{0,9}La_{0,1}FeO_3$ и $Bi_{0,95}Pr_{0,05}FeO_3$ проводили в соответствии с реакциями:

 $Bi_{1,8}La_{0,2}Fe_4O_9 + Bi_2O_3 = 4Bi_{0,95}La_{0,05}FeO_3;$

 $Bi_{1,6}La_{0,4}Fe_4O_9 + Bi_2O_3 = 4Bi_{0,9}La_{0,1}FeO_3;$

 $Bi_{1,8}Pr_{0,2}Fe_4O_9 + Bi_2O_3 = 4Bi_{0,95}Pr_{0,05}FeO_3$.

Смесь порошков обжигали при различных температурных режимах. При выборе температуры синтеза учитывались температуры инконгруэнтного плавления соединений $Bi_2Fe_4O_9$ (960°C) и $BiFeO_3$ (930°C), что лимитировало верхнюю границу температурного диапазона обжига значением 900°C. По результатам рентгенофазового анализа оптимальными условиями термообработки смеси для получения образца $Bi_{0,95}La_{0,05}FeO_3$ является температура 900°C и время обжига 4 ч, для $Bi_{0,95}La_{0,1}FeO_3 - 900°C$ при менее продолжительном времени обжига 30 мин, а для $Bi_{0,95}Pr_{0,05}FeO_3 -$ оптимальная температура 830°C при выдержке реакционной смеси в течение 30 мин.

Идентификация образцов прекурсоров Bi_{2-x}Ln_xFe₄O₉ (Ln – La, Pr; x = 0,2; 0,4) и твердых растворов сегнетомагнитных $Bi_{0.95}La_{0.05}FeO_3$, Bi_{0.9}La_{0.1}FeO₃ и Bi_{0.95}Pr_{0.05}FeO₃ проводилась путем рентгенофазового анализа. Рентгеновские дифрактограммы получали на дифрактометре D8 ADVANCED фирмы Bruker с использованием CuK_a-излучения. По исследования результатам установлено, ЧТО твердые растворы Bi_{0.95}La_{0.05}FeO₃, Bi_{0.9}La_{0.1}FeO₃, Bi_{0.95}Pr_{0.05}FeO₃ имели кристаллическую перовскита, ромбоэдрически структуру искаженного параметры

138

элементарной ячейки которых хорошо согласуются с литературными данными.

Образцы	а	, Å	град	α,		<i>V</i> , Å ³
BiFeO ₃ [1]	(2) 3	,962	433	89,	0	62,19
Bi _{0,95} La _{0,05} FeO ₃	3 (8)	,965	520	89,	4	62,36
Bi _{0,9} La _{0,1} FeO ₃	3 (0)	,967	523	89,	5	62,42
Bi _{0,95} Pr _{0,05} FeO ₃	(8) 3	,952	420	89,		61,75

Параметры *a*, *a* и объем элементарной ячейки *V* для BiFeO₃ и твердых растворов Bi_{0,95}La_{0,05}FeO₃, Bi_{0,9}La_{0,1}FeO₃, Bi_{0,95}Pr_{0,05}FeO₃

ИК-спектры синтезированных соединений в интервале волновых чисел 350–900 см⁻¹ записывали в таблетированных с KBr («х. ч.») смесях на ИК-Фурье спектрометре NEXUS фирмы THERMO NICOLET. Закономерности изменения частот полос поглощения, обусловленных валентными и деформационными колебаниями, в зависимости от степени замещения х хорошо согласуются с данными рентгенофазового анализа образцов Bi_{0.95}La_{0.05}FeO₃, Bi_{0.9}La_{0.1}FeO₃, Bi_{0.95}Pr_{0.05}FeO₃. Проявляющиеся в широкие полосы поглощения области \approx 540–615 cm⁻¹ спектрах В характеризуют колебания связей В-О в октаэдрах ВО₆ структуры перовскита АВО₃ (рис. 1).



Рисунок 1 – ИК-спектр поглощения BiFeO₃

При замещении части ионов Bi³⁺ ионами La³⁺ происходит смещение полос поглощения в более высокочастотную область, что является следствием уменьшения длин связей Fe–O, особенно в октаэдрах FeO₆, и уменьшением углов O–Fe–O (рис. 2). При этом характер изменения частот поглощения, обусловленных валентными и деформационными колебаниями, подтверждает образование твердых растворов на основе BiFeO₃. Частота полос поглощения, обусловленная деформационными колебаниями, при увеличении степени замещения *x* изменяется незначительно.



Рисунок 2 – ИК-спектры поглощения образцов ферритов: $I - Bi_{0,9}La_{0,1}FeO_3$ ($T = 900^{\circ}C$, $\tau = 0.5$ ч); 2 – $Bi_{0,95}La_{0,05}FeO_3$ ($T = 900^{\circ}C$, $\tau = 4$ ч); 3 – $Bi_{0,95}Pr_{0,05}FeO_3$ ($T = 830^{\circ}C$, $\tau = 0.5$ ч)

Полученные результаты позволяют сделать вывод о том, что разработанный нами твердофазного метод синтеза замещенных мультиферроиков на основе феррита висмута приводит к получению однофазных поликристаллических образцов, свободных от присутствия примесных фаз – антиферромагнитного муллита Bi₂Fe₄O₉ и парамагнитного силленита Bi₂₅FeO₃₉. Существенное снижение температуры и времени обжига реакционных смесей по сравнению с условиями твердофазного синтеза феррита висмута непосредственно из оксидов металлов, а также возможность получения свободных от примесей конечных продуктов позволяет считать описанный метод достаточно технологичным и перспективным.

1. Catalan G., Scott J.F. Physics and Applications of Bismuth Ferrite / Catalan G., Scott J.F. // Adv. Mater. 2009. V. 21. P. 2463–2485.

2. Башкиров Л. А., Дудчик Г. П., Глинская А. А., Великанова И. А. Синтез и исследование свойств новых твердых растворов на основе феррита висмута BiFeO₃ // Свиридовские чтения: сб. ст. 2019. Вып. 15. С. 19–31.