

К.Н. Наливкина

Сибирский государственный университет науки и
технологии имени академика М. Ф. Решетнева,
г. Красноярск, Российская Федерация

МЕТОДИКА ОЦЕНКИ ТЕХНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПОТЕНЦИАЛА ЗОЛОТОДОБЫВАЮЩЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ

Аннотация. В статье представлено определение технико-технологического потенциала золотодобывающего предприятия в соответствии с традиционным ресурсным подходом к его сущности, а также разработан алгоритм оценки технико-технологического потенциала золотодобывающего предприятия, исходя из его специфики.

Ключевые слова: технико-технологических потенциал, золотодобывающее предприятие, оценка, ресурсный подход, технологическое оборудование.

K.N. Nalivkina

Siberian State Aerospace University named after
academician M. F. Reshetnev, Krasnoyarsk, Russian Federation

METHODS OF EVALUATION OF TECHNOLOGICAL POTENTIAL GOLD MINES

Abstract. The paper presents the determination of the technical and technological potential of the gold-mining enterprises in accordance with traditional resource approach to its nature and develops an algorithm of assessment of the technological potential of gold-mining enterprises on the basis of its specificity.

Keywords: technical and technological potential, gold mining enterprise, assessment, resource approach, technological equipment.

Работа любого коммерческого предприятия заключается в получении максимальной прибыли. В свою очередь, добиться поставленной цели возможно лишь в том случае, если руководство предприятия уделяет особое внимание его ресурсам: трудовым, материальным, интеллектуально-информационным и т.д.

Если речь идет о золотодобывающем предприятии, что здесь одно из первостепенных значений имеет уровень технико-технологического потенциала, который, в конечном итоге, обеспечивает максимально эффективный с точки зрения финансов, экологии и трудозатрат производственный процесс. Периодическая

оценка технико-технологического потенциала, с учетом замены морально и физически устаревшего оборудования, помогает руководству предприятия организовать его бесперебойную работу, избежать непредвиденных простоев и, как следствие, недополученной прибыли.

Таким образом, на золотодобывающем предприятии должна быть разработана грамотная и достаточно простая методика оценки технико-технологического потенциала. В рамках настоящей статьи представлена данная методика, исходя из специфики работы предприятий золотодобывающей промышленности.

Однако, прежде, чем перейти непосредственно к разработке данной методики, считаем целесообразным представить определение понятия «технико-технологический потенциал».

Рассмотрим технико-технологический потенциал золотодобывающего предприятия в соответствии с традиционным ресурсным подходом к его сущности. Данный подход подразумевает определение технико-технологического потенциала предприятия как сочетания характеристик его технико-технологических ресурсов, а так как настоящий тип ресурсов имеет ряд различных характеристик, куда, в частности, входят ценовая, производственная и временная характеристики, то технико-технологический потенциал рассматривается на основе трех вышеопределенных направлений. Таким образом, технико-технологический потенциал предприятия можно количественно сформулировать следующим образом.

1. Технико-технологический потенциал как цена активной части основных производственных фондов. В этом аспекте анализируется технико-технологический потенциал предприятия как общее количество технологического оборудования, определяемое в управленческом учете как активная часть основных производственных фондов. Это связано с тем, что именно данная часть технико-технологических ресурсов золотодобывающего предприятия является средством основной производственной деятельности [1].

2. Технико-технологический потенциал как производственная мощность предприятия [1]. Производственная мощность единицы оборудования, как и предприятия, - это расчетный, максимально возможный объем добычи сырья за единицу времени при наиболее полном применении производственного оборудования и площадей по прогрессивным нормам, передовой технологии и организации добычи.

На золотодобывающем предприятии мощность предприятия определяется на основе мощности ведущего цеха (или основных

ведущих цехов). В данной области ведущим является цех, в котором организован основной технологический процесс (комплекс операций) по выполнению программы добычи. Производственная мощность участка устраивается на основе качественного состава оборудования. Она рассчитывается как общая сумма мощностей отдельных однородных установок или исходя из мощности ведущей операции при применении на производственном участке разнообразного оборудования.

Таким образом, уровень технико-технологического потенциала в этом случае определяет производственные возможности парка технологического оборудования предприятия.

3. Технико-технологический потенциал как средний технический ресурс основных производственных мощностей главного производственного подразделения.

Технико-технологический потенциал возможно также представить в качестве времени пребывания технических и технологических ресурсов золотодобывающего предприятия в рабочем состоянии, т.е. соответствующий техническому ресурсу оборудования.

Здесь следует отметить, что технический ресурс оборудования - это длительность основной работы оборудования, т.е. определенный промежуток времени, начиная с момента ввода оборудования в эксплуатацию до достижения им максимально возможного уровня физического или морального износа [1].

Таким образом, подразумевая под технико-технологическим потенциалом золотодобывающего предприятия совокупность трех его составляющих: парка оборудования, как средства производственной деятельности, производственной мощности предприятия и времени нахождения технических и технологических ресурсов золотодобывающего предприятия в рабочем состоянии, можно выделить следующие этапы проведения его оценки:

на первом этапе в конкретный период времени (отчетную дату) определяются и фиксируются все имеющиеся на предприятии технико-технологические ресурсы, т.е. носители технического потенциала. Здесь же происходит объединение и систематизация технологического оборудования по определенным категориям в рамках каждого структурного подразделения предприятия;

на втором этапе проводится анализ степени инновационной, уровня морального и физического износа имеющегося на предприятии оборудования;

на третьем этапе реализуется процесс распределения оборудования сравнительно уровня отношения его к основному производственному процессу. Выявляется основной, первостепенный, состав технико-технологических ресурсов;

на четвертом этапе определяется уровень и объем всех имеющихся на предприятии внутренних возможностей каждой группы технико-технологических ресурсов;

на пятом этапе проводится анализ внутренних и внешних факторов, обнаруживающих определенное влияние на технико-технологический потенциал каждой отдельной единицы технико-технологических ресурсов;

на шестом этапе оценивается степень влияния каждого из определенных факторов на потенциальные возможности имеющегося технологического оборудования;

на седьмом этапе проводится непосредственно исследование технико-технологического потенциала предприятия и расчетом таких показателей, как: оценка ТТПП по производственной мощности технологического оборудования (ведущего цеха), оценка использования ТТПП по загруженности парка технологического оборудования, оценка использования ТТПП в стоимостном выражении, оценка использования ТТПП во временном аспекте, определение числового соотношения потенциально возможного и фактического объема выполняемых работ, расчет коэффициента фактического использования технико-технологического потенциала, оценка выполнения плана использования технико-технологического потенциала предприятия;

на восьмом этапе рассчитывается допустимый порог применения производственной мощности и технико-технологического потенциала предприятия;

на девятом этапе анализируются прочие внутренние возможности технико-технологических ресурсов, не отвечающих главному направлению этого типа ресурсов, тем не менее оказывающие определенное влияние на факторы, содействующие совершенствованию основного технологического процесса;

на десятом этапе происходит фиксация и исследование технологических линий с определением таких характеристик, как: распределение технологических линий в соответствии с процентным соотношением задействованного в них морально устаревшего и прогрессивного оборудования, с процентным соотношением задействованного в них физически устаревшего и нового оборудования, определение производственной мощности

технологических линий, анализ загруженности технологических линий, выявление уровня интенсивности использования технологических линий, оценка эффективности используемых технологических линий;

на одиннадцатом этапе оценивается возможность развития технико-технологического потенциала золотодобывающего предприятия;

на двенадцатом этапе осуществляется сравнение применения технико-технологического потенциала, исходя из сложившейся специфики занимаемого сегмента рынка и, имеющимся объемом работ и альтернативными вариантами, обусловленными приоритетными стратегиями развития предприятия;

наконец, на заключительном, тринадцатом этапе определяются контрольные показатели для составления производственного бюджета на следующий отчетный период.

Таким образом, предложенная методика представляет собой модель исследования, достаточно полно анализирующая применение технико-технологического потенциала золотодобывающего предприятия.

Полученная в результате ее реализации информация может служить основой для принятия ряда управленческих решений, касающихся как текущих проблем, так и решения перспективных задач эксплуатации, модернизации, обновления и возможного увеличения объема технико-технологических ресурсов золотодобывающего предприятия.

Кроме того, применение представленной методики дает управленческому персоналу золотодобывающего предприятия расширенные возможности контроля над использованием технико-технологических ресурсов и предоставляет полную картину имеющихся возможностей. С ее помощью можно выявить узкие места технологического процесса, устранение которых позволит предприятию повысить качество исполнения работ и улучшить свое экономическое положение на рынке.

Список использованных источников

1. Бескорвайная, С.А. Система показателей оценки технического потенциала полиграфического предприятия / С.А. Бескорвайная // Бухгалтерский учет в издательстве и полиграфии. – 2008. – №4. – С.27-36.