

## **ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА КУХОННОЙ МЕБЕЛИ**

На сегодняшний день существует 3 основных и обязательных этапа как фабричного, так и индивидуального производства кухонной мебели.

Первым этапом технологического процесса производства кухонной мебели является операция раскроя плитных материалов. Все каркасы (корпуса) кухонной мебели сегодня изготавливаются из ламинированной ДСтП), при изготовлении стандартных корпусов раскрой плитных материалов происходит на программируемом обрабатывающем центре. Роботизированное оборудование самостоятельно подает листы на форматно-раскроечный станок, способный одновременно раскраивать с десятков листов. Присутствие персонала при таких операциях практически исключается.

Вторым обязательным этапом является технологический процесс облицовки кромок деталей. В качестве кромочного материала наиболее часто используется кромка ПВХ толщиной от 0,8 до 3 мм, меламиновая либо металлическая кромка. На современных мелких мебельных фабриках широко используются полуавтоматические кромкооблицовочные линии, которые не уступают по качеству облицовки автоматическим линиям на фабриках. При индивидуальном производстве, клиент может заказать облицовку всех без исключения кромок деталей кухонного шкафчика (можно выбрать понравившийся цвет и толщину кромки), тогда как на фабрике клиент не имеет возможности выбирать цвет кромки и торцы для облицовки.

Третьим технологическим этапом фабричного и индивидуального производства кухонь обычно выступает операция сверления отверстий или присадка. На фабрике в производстве используются автоматические присадочные станки, настроенные под определенные операции. На индивидуальном производстве все отверстия размечаются вручную, карандашом и угольником. Однако до сих пор встречаются фирмы, которые и вовсе устанавливают крепеж при сборке кухни, то есть, сверлят по месту или на глаз.

### **ЛИТЕРАТУРА**

1. Интернет источник <https://ml.by/info/etapyi-fabrichnogo-i-individualnogo-proizvodstva-kuxon.htm>.