

ЗНАЧЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ЭКОНОМИИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Экономия электроэнергии на промышленных предприятиях приводит к осязаемому снижению себестоимости продукции и повышению рентабельности производства. Целью данной работы является анализ экономии электроэнергии на предприятиях резинотехнических изделий при внедрении некоторых энергосберегающих мероприятий.

Следующие энергосберегающие мероприятия на предприятиях резинотехнических изделий Республики Беларусь обеспечивают значительную экономию электроэнергии в год, в частности:

- при замене электродвигателя насоса мощностью 18,5 кВт на двигатель 11 кВт экономия составляет 25540 кВт/ч;
- перевод сварки с постоянного тока на переменный ток обеспечивает экономию 58203 кВт/ч;
- отключение части электродвигателей вентиляционных систем для поддержания температурного режима дает экономию в объеме 302640 кВт/ч;
- оптимизация процесса смешения по активной мощности привода резиносмесителя при помощи компьютера с целью снижения расхода электроэнергии экономит 324078 кВт/ч;
- замена машинных агрегатов системы Г–Д для питания обмотки возбуждения синхронного двигателя продольно-строгального станка на выпрямитель переменного тока дает экономию 21024 кВт/ч;
- установка на электродвигателе постоянного тока мощностью 200 кВт резиносмесителя ограничителя холостого хода экономит 56045 кВт/ч;
- перевод сварки с постоянного тока на переменный ток сварочного аппарата обеспечивает экономию 14510 кВт/ч;
- отдельное питание системы освещения лестничных клеток и вспомогательного помещения позволяет экономить 1440 кВт/ч;
- замена двигателя вентилятора мощностью 30 кВт на вентиляционно-индукторный двигатель той же мощности экономит 14233 кВт/ч;
- отключение транспортных систем и линии отбора передвигаемого материала обеспечивает экономию 13700 кВт/ч.

Результаты выполненных расчетов свидетельствуют о принципиальной возможности и реальной практической эффективности проводимых мероприятий на предприятиях резинотехнических изделий.