

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ МЕБЕЛЬНЫХ ШИТОВ СИНТЕТИЧЕСКИМ ШПОНОМ

Совершенствование технологии облицовывания синтетическим шпоном на объединении "Молодечнодрев" позволило применять наиболее производительный способ с использованием гидропрессов, а также внедрить такой шпон для облицовывания кромок шитов. При этом была разработана и внедрена технология получения специального шпона для кромок.^х В 1975 г. на объединении использовался синтетический шпон для облицовывания 557 тыс. м² пластей шитов, что позволило получить экономический эффект 170,7 тыс. руб. (синтетический шпон заменил строганный шпон дуба). При облицовывании кромок замена строганого шпона дуба синтетическим дает экономический эффект в год в размере 66,85 тыс.руб., а замена строганого шпона красного дерева может дать экономический эффект 116,72 тыс. руб. в год.

Для практики важное значение представляют данные по себестоимости применения синтетического шпона в целом и по отдельным статьям затрат, а также сравнение этих данных с аналогичными при применении других облицовочных материалов.

Цеховая себестоимость двустороннего облицовывания 1 м² пластей приведена в табл.1. Данные показаны для применяемой на объединении технологии. В приведенные расчеты не включены затраты на отделку, так как в сравниваемых вариантах они одинаковы.

Из табл.1 видно, что снижение себестоимости при облицовывании синтетическим шпоном пластей шитов достигается за счет меньших затрат на материалы, зарплату и накладных расходов.

Применение синтетического шпона для облицовывания кромок значительно повышает качество тех шитовых деталей, пласти которых облицованы также синтетическим шпоном, так как в этом случае достигается единство текстуры и цвета поверхности.

При изготовлении синтетического шпона для облицовывания кромок используется тот же синтетический шпон, что и для облицовывания пластей. Но для создания необходимой прочности

^х Указанные работы проводились с участием доцента БТИ имени С.М. Кирова Баргашевича А.А.

Таблица 1. Цеховая себестоимость двустороннего облицовывания 1 м² шпита

Показатели затрат	Единица измерения	Норма расхода	Цена за ед. руб.	Облицовочный материал	
				строганный дуба	синтетический шпон
Древесно-стружечная плита	м ²	1,239	1,68	2,082	2,082
Облицовочный материал	"	4,859	0,224	1,088	
	"	2,839	0,21		0,596
Смола УКС	кг	0,388	0,185	0,072	
	"	0,479	"		0,089
Смола ММПК	"	0,704	0,36		0,253
Клей костный	"	0,012	1,92		0,023
Хлористый аммоний	"	0,004	0,131	0,001	
	"	0,014	"		0,002
Каолин	"	0,284	0,0163		0,004
Итого материалов				3,242	3,049
Транспортно-заготовительные расходы	%	4,3		0,139	0,131
Зарплата основная				0,290	0,164
Зарплата дополнительная	%	9,7		0,028	0,011
Начисления на зарплату	%	4,7		0,015	0,006
Цеховые расходы	%	121,8		0,354	0,142
Цеховая себестоимость				4,069	3,455

и жесткости этот шпон должен склеиваться с подслоем, в качестве которого применяется нетекстурная бумага, пропитанная аналогично текстурной. Склеивание производится в пневмопрессе с применением ПВА дисперсии. После склеивания и выдержки раскрой на полосы производится на гильотинных ножницах. Режим облицовывания — как и при применении строганого шпона или кромоного пластика.

Полная себестоимость применения различных материалов для облицовывания кромок показана в табл.2. В данном случае включены и расходы на отделку, так как они неодинаковы для различных облицовочных материалов: при применении специального импортного кромоного пластика отделка вообще не требуется, а при применении синтетического шпона количество покрытий нитролаком уменьшается на одно.

Из приведенных данных видно, что наиболее высокая себестоимость получается при применении специального кромоного

Таблица 2. Производственная себестоимость обшивки 100 кв. м кромок различными материалами

Статьи затрат	Единицы измерения	Цена за ед. изм.	Строганий шпон ценных пород		Строганий шпон дуба		Импортиный пластик		Синтетический шпон	
			расход	сумма	расход	сумма	расход	сумма	расход	сумма
Обшивочный материал	кв. м	0,08								
		0,448								
		0,992	2,618	2,668	2,616	1,172	110,0	8,80		
		0,21								
Прогночная смола МФП	кг	0,185								3,953
Бумага-подложка	м ²	0,03								0,888
Прогночная смола МФП	кг	0,185								3,953
ПВА дисперсия	"	0,67								0,988
Смола УКС	"	0,185								0,98
Клей-расплав	"	2,00	0,465	0,930	0,465	0,930	0,805	1,60		0,116
Лак НЦ	"	0,83	0,948	0,787	0,948	0,787				0,465
Растворитель	"	0,38	0,237	0,090	0,237	0,090				0,628
Разравнивающая жидкость	"	0,40	0,059	0,024	0,059	0,024				0,158
Вега	"	0,60	0,002	0,001	0,002	0,001				0,058
Мария	куб. м	0,20	0,008	0,002	0,008	0,002				0,001
Шлифшкурка	"	0,377	0,587	0,221	0,587	0,221				0,008
Итого материалов...			4,624	4,624						
Транспортно-заготовительные расходы		4,3%		0,199		0,199			10,40	3,497
Зарплата основная				1,709		1,709			0,447	0,150
Зарплата дополнительная		8,9%		0,152		0,152			0,043	0,829
Начисления на зарплату		4,7%		0,087		0,087			0,004	0,074
Содержание оборудования		90,7%		1,550		1,550			0,752	0,039
Цеховые расходы, 23,5%				0,436		0,436			0,011	0,212
Общезаводские расходы		20,5%		0,350		0,350			0,009	0,170
Освоение новой техники		3,4%		0,058		0,058			0,003	0,028
Производственная себестоимость				9,165		7,708			10,958	5,754

Примечание. Расчеты сделаны с точностью до 0,001 руб.

пластика (покупался в ФРГ за валюту) в основном за счет высокой стоимости самого пластика. В этом случае несколько выше и расход клея-расплава.

Стоимость материалов при применении синтетического шпона несколько превышает стоимость их при применении строганого шпона дуба, так как в данном случае синтетический шпон склеивается из двух листов бумаги и дополнительно требуется клей для склеивания этих листов. Однако за счет значительного снижения трудозатрат и накладных расходов в целом применение синтетического шпона намного дешевле, чем применение строганого шпона дуба. По сравнению со строгаными шпоном ценных пород себестоимость применения синтетического шпона ниже примерно на 38%. Замена специального импортного пластика синтетическим шпоном дает снижение себестоимости на 47%.

Таким образом, по сравнению со строгаными шпоном твердых и ценных пород, а также со специальным кромочным пластиком синтетический шпон является наиболее дешевым облицовочным материалом.

И. И. Пищ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФОНДОВ В ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МИНЛЕСПРОМА БССР

Значительные капитальные вложения выделяются на развитие деревообрабатывающей промышленности. Большая работа в этой отрасли проводится по внедрению нового и совершенствованию действующего оборудования, прогрессивных технологических процессов, совершенствованию организации производства и труда. Только за 1960—1970 гг. в БССР на эти цели ассигновано 73,2 млн. руб. В результате этого происходит непрерывный процесс увеличения основных промышленно-производственных фондов, объем которых в 1974 г. по сравнению с 1970 г. возрос на 62,1%.

Проводятся мероприятия по совершенствованию управления. Так, в 1971 г. на базе 40 деревообрабатывающих предприятий Минлеспрома БССР было создано восемь производственно-деревообрабатывающих, три производственно-мебельных и одно проектно-производственное объединения. В 1973 г. в ведение