Выводы

При изучении процесса желатинирования раствора, образующегося при разложении апатита фосфорной кислотой (16% P₂O₅), установлено, что торможение реакции фосфорнокислотного разложения апатита в поле кристаллизации дикальцийфосфата обусловлено возникновением на поверхности частиц апатита гелеобразной пленки. Отмечается важная роль гелеобразования в процессе переработки апатито-нефелиновых руд.

Выражаем благодарность С. И. Вольфковичу за интерес, проявленный в работе, и ценные замечания.

ЛИТЕРАТУРА

[1] М. Е. Позин, Б. А. Копылев, И. Ф. Ефремов, В. Л. Варшавский, А. С. Маркович, Кол. ж., 27, 593 (1965). — [2] М. Л. Чепелевецкий, Тр. НИУИФ, 137 (1967). — [3] К. С. Краснов, ЖПХ, ХХVI, 11, 1114 (1953); ХХХ, 25 (1957). — [4] М. Л. Чепелевецкий, Е. Б. Бруцкус. Суперфосфат. Физико-химические основы производства. Госхимиздат, М. (1958). — [5] С. Я. Вейлер, П. А. Ребиндер, ДАН СССР, 49, 354, (1945). — [6] Т. А. Прокофьева, И. Ф. Ефремов, Колл. ж., 29, 137 (1967); ЖФХ, 41, 800 (1967). — [7] Тило. Сб. «Неорганические полимеры». ИЛ, 13 (1961). — [8] Е. С. Бойчинова, Н. Е. Денисова, О. Н. Сеткина. Тезисыдокларов на Всесоюзном совещании по фосфатам в 1967 г. Изд. «Наука», 10 (1966). — [9] С. П. Джавадов идр., Колл. ж., 29, 803 (1967); Л. Д. Скрылев, там же, 28, 454 (1966). — [10] И. Ф. Ефремов, Т. А. Прокофьева, Ю. П. Сырников, ЖФХ, 38, 2558 (1964); Р. К. Айлер. Коллоидная химия кремнезема и силикатов. Госстройиздат, М. (1959); М. Товбин, О. Барам, ЖФХ, 23, 409 (1949); Н. А. Приходченко идр., Колл. ж., 27, 745 (1965); В. И. Смирнов идр., там же, 29, 497 (1967). — [11] К. С. Краснов, ЖПХ, ХХVIII, 4275 (1955). — [12] М. Е. Позив, Э. Сабо, Тр. ЛТИим. Ленсовета, 36, 93 (1956); Л. М. Орлова, Тр. НИУИФ, 137, 87 (1937).

Поступило в Редакцию 29 апреля 1968 г.

№ 7, 1969 г.

УДК 661.635

ОСОБЕННОСТИ ПРОЦЕССА ДЕГИДРАТАЦИИ Co₃(PO₄)₂.8H₂O

Л. Н. Щегров, В. В. Печковский и Л. С. Ещенко

Белорусский технологический институт имени С. М. Кирова

Большое число неорганических кристаллогидратов при их обезвоживании претерпевает ряд существенных изменений [¹⁻⁴]. В связи с этим вопросы детального изучения процессов дегидратации таких кристаллогидратов представляют несомненный интерес для технологии.

Методы получения безводных фосфатов из их кристаллогидратов относятся к числу наименее изученных [⁵]. Особенно мало данных имеется о химизме процессов обезвоживания гидратов фосфатов двух- и трехвалентных металлов.

Цель данной работы — изучение особенностей процесса дегидратации $Co_3(PO_4)_2 \cdot 8H_2O$, являющегося самым распространенным гидратным соединением ортофосфата кобальта. Ориентировочные данные [⁶] о том, что процесс дегидратации $Co_3(PO_4)_2 \cdot 8H_2O$ проходит в одну стадию с одновременным выделением в газовую фазу всех восьми молекул воды, не могут считаться окончательными.

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Со₃(РО₄)₂.8H₂О синтезировали при помощи обменной реакции между растворами стехнометрически необходимых количеств CoCl₂ и Na₃PO₄. С целью получения крупно-кристаллического осадка синтез осуществляли из разбавленных растворов при 90°. По данным химического анализа, состав отмытого от ионов хлора и высушенного

осадка практически отвечал брутто-формуле Co₃(PO₄)₂·8H₂O. Соответствие синтезированного продукта формуле Co₃(PO₄)₂·8H₂O было подтверж-дено также рентгенографически с использованием УРС-50 и сравнением полученной дебаеграммы с известной [⁷]. Отсутствие в Co₃(PO₄)₂·8H₂O примеси натрия, установ-ленное при помощи метода пламенной фотометрии [⁸] с использованием ФПФ-58,

Рис. 1. Дериватограмма Co₃(PO₄)₂.8H₂O (скорость нагрева образца 1.3° в 1 минуту).

T — температура. (°C) нагрева образца (простая термопара), ДTA — дифференциальная термо-пара, TT — потери веса (моли воды), ДTT — производивая изменения веса; 1 — точки, соот-ветствующие прекращению нагрева образца с его носледующим быстрым охлаждением и определе-нием состава, т — время (мин.).

свидетельствовало о том, что синтезированный продукт не загрязнен при-месью CoNaPO₄.

Термографическое исследование процесса дегидратации Со3(PO4)2.8H2O осуществляли при помощи дериватографа[⁹]. Термографирование образца, помещенного в накрытый крышкой платиновый тигель, проводили в атмосфере воздуха при скоростях нагрева, равных 1.3, 3.3, 5.0 и 10.0° в 1 минуту. Для характеристики отдельных стадий дегидратации нагрев, образца при достижении им заданной температуры прекращали, образец быстро охлаждали и определяли его состав.

Перевод труднорастворимых продуктов дегидратации ортофосфата ко-бальта в растворимое состояние для определения их состава методом восходящей бумажной хроматографии [10, 11] осуществляли путем ионного обмена на Н-катионите Дауэкс-50 [12].

Дополнительную информацию об особенностях дегидратации Со₃(PO₄)₂. 8H,0 получали при использовании универсального вакуумпого дилатометра и инфракрасного спектрофотометра ÛR-20.

Результаты опытов и ИХ обсуждение

Результаты проведенных в данработе ной экспериментальных показали, что хиисследований мизм процесса дегидратации Со₃(РО₄)₂.8H₂О довольно сложен.

Основная причина этого заключается в координационных свойствах ионадвухвалентного кобальта и различии в энергиях водородной связи молекул воды, входящей в состав кристаллогидрата.

Согласно рис. 1, ход кривых ДТА и ДТГ дериватограммы исходного Со₃(РО₄)₂·8H₂O, полученной при скорости нагрева образца 1.3° в 1 минуту, указывает на наличие одного большого эндотермического эффекта в интервале температур 125-220° и экзотермического эффекта в интервале температур 545-595°. Указанный эндотермический эффект состоит, согласно рис. 1, по крайней мере, из четырех небольших накладывающихся друг на друга эндотермических эффектов с минимумами при 160, 180, 200 и 220°. Вид кривой ДТГ практически аналогичен кривой ДТА. Уменьшение веса образца (рис. 1, кривая $T\Gamma$) свидетельствует о том, что в области каждого из первых трех эндотермических эффектов удаляется 1.02, 1.95 и 0.85 молей H₂O соответственно. Суммарные потери веса составляют при этом 3.82 моля воды (округленно, 4 моля воды). Удаление следующих 2 молей воды (экспериментально определено 2.12 моля) характеризуется несколько более глубоким эндотермическим эффектом

с минимумом при 220°. Оставшиеся в образце последние 2 моля воды удаляются в довольно широком интервале температур (220—545°) без заметного на кривой ДТА эндотермического эффекта. Следует особо отметить, что момент окончания удаления этих 2 молекул воды совпадает с началом экзотермического эффекта (рис. 1), который, по данным рентгенофазового анализа, обусловлен кристаллизацией аморфного Co₃(PO₄)₂.

Заканчивающуюся, согласно рис. 1, при 200° первую стадию дегидратации Co₃(PO₄)₂.8H₂O, связанную с удалением 4 молекул воды, можно представить как конечный результат следующих превращений:

$$[Co_{3}(PO_{4})_{2} \cdot (H_{2}O)_{2}(H_{2}O)_{2}] \cdot 4H_{2}O \xrightarrow{125-160^{\circ}}_{-H_{2}O} [Co_{3}(PO_{4})_{2} \cdot (H_{2}O)_{2}(H_{2}O)_{2}] \cdot 3H_{2}O \xrightarrow{160-180^{\circ}}_{-2H_{2}O}$$

$$\rightarrow [Co_{3}(PO_{4})_{2} \cdot (H_{2}O)_{2}(H_{2}O)_{2}] \cdot H_{2}O \xrightarrow{180-200^{\circ}}_{-H_{2}O} [Co_{3}(PO_{4})_{2} \cdot (H_{2}O)_{2}(H_{2}O)_{2}].$$



Рис. 2. Хроматограммы исходного Co₃(PO₄)₂.8H₂О и продуктов его дегидратации при заданных температурах в условиях термографирования.

1 — исходный Со₃(РО₄)₂.8H₂O; продукты дегидратации при температуре (°C): <u>2</u> — 180, <u>3</u> — 205, <u>4</u> — 300, <u>5</u> — 350, <u>6</u> — 375, <u>7</u> — 450, <u>8</u> — 545, <u>9</u> — 595, <u>10</u> — 635, <u>11</u> — 700, <u>12</u> — 900. 1 — ортофосфат, <u>11</u> — триполифосфат, <u>IV</u> место нанесения пробы на хроматографическую бумагу (старт).

Вторая стадия дегидратации состоит в удалении 2 молекул воды и связанной с этим глубокой перестройкой структуры твердой фазы. В первом приближении данную стадию дегидратации, заканчивающуюся при 220°, можно изобразить следующей схемой:

$$[Co_{3}(PO_{4})_{2} \cdot (H_{2}O)_{2}(H_{2}O)_{2}] \xrightarrow{200-220^{\circ}}_{-2H_{2}O} 0.5Co_{3}(PO_{4})_{2} \cdot H_{2}O \cdot CoHPO_{4} \cdot 0.5Co(OH)_{2}.$$

Третья стадия обезвоживания, осуществляемая в интервале температур 220—545°, связана с дегидратацией образовавшейся твердой фазы. Потери веса на этой стадии соответствуют 2 молям воды. Составу основных компонентов существующей при этом рентгеноаморфной твердой фазы переменного состава можно (с определенными допущениями) принисать формулу:

$$0.5 \text{Co}_3(\text{PO}_4)_2 \cdot aq_x \cdot (\text{CoHPO}_4)_{1-y} \cdot (\text{Co}_2\text{P}_2\text{O}_7)_{0.5y} \cdot aq_z \cdot 0.5 \text{CoO}_n(\text{OH})_{2-2n}$$

где x+z=1-0, y=0-1, n=0-1.

Эта фаза переменного состава не распадается на отдельные компоненты благодаря наличию в ее составе даже небольших количеств воды, координированной ионами кобальта.

Началом разрушения этой твердой фазы можно считать кристаллизацию $Co_3(PO_4)_2$, которая, согласно рис. 1 (кривые $\mathcal{A}TA$ и $T\Gamma$), происходит только после окончательного удаления воды при 545°. Предложенная выше принципиальная схема процесса обезвоживания Со₃(PO₄)₂·8H₂O была уточпена при определении фазового состава продуктов дегидратации. Так, в составе образца, полученного при 205°,

ТАБЛИЦА 1

Идентификация фосфатов, присутствующих в смеси продуктов дегидратации Co₃(PO₄)₂·8H₂O, методом бумажной хроматографии

| | Значение Rf по данным | | |
|---|------------------------|-------------------------------------|--|
| Анион | эксперимен- тальным | литератур- ным [¹³] | |
| Ортофосфат Пирофосфат Триполифосфат | $0.74 \\ 0.53 \\ 0.40$ | 0.73 0.53 0.39 | |

наряду с ортофосфатом обнаруживается небольшое количество пирофосфата кобальта, возрастающее с повышением температуры до 545° (рис. 2). Начиная с температуры 375° в составе продуктов дегидратации обнаруживаются следы триполифосфата кобальта, который, вероятно, образуется по схеме

$$\begin{array}{l} 6\text{CoHPO}_4 = \text{Co}_5(\text{P}_3\text{O}_{10})_2 + \\ + \text{CoO} + 3\text{H}_9\text{O}. \end{array}$$

Идентификацию обнаруженных фосфатов кобальта проводили как методом срав-

нения с эталонными образцами (пирофосфатом и триполифосфатом натрия), так и сопоставлением экспериментально найденных значений R_f с литературными данными (табл. 1).

Дальнейшее повышение температуры свыше 545° приводит (рис. 2) к заметному уменьшению количеств Co₂P₂O₇ и Co₅(P₃O₁₀)₂, что объясняется протеканием реакций

$$Co_{5}(P_{3}O_{10})_{2} + CoO = 3Co_{2}P_{2}O_{7},$$

$$Co_{2}P_{2}O_{7} + CoO = Co_{3}(PO_{4})_{2},$$

не сопровождающихся заметными на кривой ДТА тепловыми эффектами (возможность осуществления взаимодействия СоО и Со₂Р₂О₇ была нами доказана в специально поставленных опытах).

Косвенным подтверждением осуществления этих реакций на последней стадии получения безводного $\operatorname{Co}_{3}(\operatorname{PO}_{4})_{2}$ служат результаты дилатометрического исследования. Согласно рис. 3 (кривая 1), усадка продук-TOB дегидратации исходного Со₃(РО₄)₂.8H₂О резко прекращается при 550°, когда полностью заканчивается его дегидратация. Наличие горизонтального участка этой кривой в интервале температур 550-



Рис. З. Дилатограммы ортофосфата кобальта.

1 — исходный Со₃(РО₄)₂.8H₂O; 2 — Со₃(РО₄)₂.8H₂O, подвергнутый обжиту до температуры 600° (конец экзотермического эффекта согласно рис. 1). Δl — величина изменения длины образда при нагреве (%), *T* — температура (°C).

 700° может соответствовать как процессу превращения CoO, Co₂P₂O₇ и Co₅(P₃O₁₀)₂ в Co₃(PO₄)₂, так и процессу кристаллизации рентгеноаморфного Co₃(PO₄)₂, начинающемуся при 545° и заканчивающемуся при 595° (рис. 1). Однако процесс образования кристаллического Co₃(PO₄)₂ вряд ли оказывает существенное влияние на ход дилатометрической кривой в интервале температур 550—700°. Так, кривая 2 для образца Co₃(PO₄)₂.8H₂O, предварительно обожженного при 600°, когда процесс кристаллизации

O npoyecce desudparayuu $Co_3(PO)_2) \cdot 8H_2O$

2

BJINUA

Со₃(РО₄)₂ закончен, дает аналогичную (разумеется, меньших размеров) горизонтальную площадку, начинающуюся при 605° и обрывающуюся, как и кривая 1, при 700° вследствие резкой усадки образовавшегося Co₃(PO₄)₂.

Конечным продуктом дегидратации Со₃(РО₄)₂·8H₂О при нагреве его до температуры 900° является безводный кристаллический ортофосфат кобальта.

Как свидетельствуют данные табл. 2, изменение скорости нагрева образца Со₃(РО₄)₂·8H₂О с 1.3 до 10.0° в 1 минуту приводило к смещению интервалов эндотермических эффектов дегидратации и экзотермического эффекта кристаллизации Co₃(PO₄)₂ в сторону более высоких температур. Повышение скорости нагрева образца с 1.3 до 10.0° в 1 минуту способствовало полному слиянию первых трех эндотермичеэффектов, характеризующихся ских удалением 4 молекул воды, в один. Общая же схема дегидратации Со₃(PO₄)₂. •8H₂О не зависела от изменения скорости нагрева в интервале 1.3-10.0° в 1 минуту.

Выводы

Показано, что процесс получения безводного Со₃(РО₄)₂ из его кристаллогидрата состоит из четырех стадий: 1) из стадии, идущей ступенчато, заканчивающейся при 200° с суммарным выделением в газовую фазу 4 молекул воды; 2) из стадии, связанной с отцеплением при 220° последующих двух молекул воды и образованием твердой фазы переменного состава; 3) из стадии, характеризующейся окончательной дегидратацией твердой фазы с удалением последних 2 молекул воды и образованием смеси рентгеноаморфных $Co_3(PO_4)_2$, $Co_2P_2O_7$, $Co_5(P_3O_{10})_2$ и CoO (220-545°); 4) из стадии, включающей кристаллизацию Co₃(PO₄)₂ и взаимодействие Co₂P₂O₇ и Co₅(P₃O₁₀)₂ с CoO (545-800°), приводящее к образованию ортофосфата кобальта.

Конечным продуктом дегидратации Со₃(РО₄)₂.8H₂О является безводный кристаллический Со₃(РО₄)₂.

ЛИТЕРАТУРА

[1] К. Г. Хомяков, ЖФХ, 11, 6, 805 (1938). — [2] Л. Г. Берг, В. П. Ко-вырзина, ЖНХ, 9, 1, 29 (1964). — [3] И. И. Калиниченко, А. И. Пур-

| И | Энзотермичесний эффент (°С) | конец | | 595 600 615 620 |
|--|---|---------|------------|--|
| K o p o c T | | начало- | | 545 550 575 590 |
| мость температуры начала и окончания эффектов дегидратации Со ₃ (РО ₄) ₂ · 8H ₂ О от с нагрева образца | Энцогермический аффект (°С) | | конец | 220 225 275 280 |
| | | IV | начало | Накладыва- егся на эффект II |
| | | | конец | 200 225 240 240 |
| | | • 111 | начало | Накладыва- ется на эффект II |
| | | п | конец | 180 215 225 Сливается с эф- фектом III |
| | | | Начало | Накладыва- ется на эффект I |
| | | I | конед | 160 180 200 Сливается с эф- фектом II |
| | | | начало | 125 140 150 170 |
| Зависи | жорость нагрева образца рид./мин.) | | рид./мин.) | 1.3 3.3 10.0 |

1455

тов, ЖНХ, 11, 7, 1669 (1966). — [4] Т. Мопіque, Р. Guy, Bl. Soc. chim France, 4, 1331 (1967). — [5] Д. Вап Везер. Фосфориего соединения. ИЛ., М., т. 1 (1962). — [6] Г. Е. Тюленева, С. А. Амирова, В. В. Печковский, Изв. вузов, Хим. и хим. технолог., 10, 8, 898 (1967). — [7] А. И. Миркин. Справочник по рентгеноструктурному анализу. М. (1961). — [8] Г. Шарло. Мегоды аналитической химии. Изд. «Химия» (1966). — [9] F. Рацlik, J. Рацlik, L. Егdey, Z. anal. Ch., 160, 241 (1958). — [10] Е. Кагl-Кгоupa, Anal. Ch., 28, 1091 (1956). — [11] R. J. Fuch, Е. W. Сгесh, Anal. Ch., 35, 769 (1963). — [12] Л. Н. Щегров, В. В. Печковский, Е. Д. Дзюба; Изв. АН БССР, Сер. хим., 4, 58 (1968). — [13] М. Gгunze, Е. Thilo. Die Papierchromatographie der kondensierten Phosphaten. Berlin (1955).

Поступило в Редакцию 1 апреля 1968 г.

№ 7, 1969 e.

УДК 661.692+546.244-31

О ВЫДЕЛЕНИИ ДВУОКИСИ ТЕЛЛУРА ИЗ РАСТВОРА ТЕЛЛУРИТА НАТРИЯ

Г. Е. Ревзин и В. А. Кузина

Использование теллура и его соединений в качестве полупроводниковых материалов требует получения теллура в высокочистом состоянии [¹].

Среди многочисленных гидрохимических методов очистки теллура особое место занимает очистка теллура в виде его двуокиси, так как двуокись теллура, обладающая амфотерными свойствами, незначительной растворимостью в воде (1:160 000) [^{2,3}] и высокой растворимостью в кислотах и щелочах, является удобной формой для очистки теллура от примесей селена, тяжелых металлов и железа [⁴⁻⁷].

Технология переработки теллуросодержащих материалов, в частности медеэлектролитных шламов, предусматривает окисление теллура до четырехвалентного состояния сульфатизирующим обжигом или спеканием с содой с последующим выщелачиванием спеков раствором едкого натра и выделением двуокиси теллура из растворов теллурита натрия [8⁻¹⁰]. При осаждении двуокиси теллура из раствора теллурита натрия [8⁻¹⁰]. При осаждении двуокиси теллура из раствора теллурита натрия происходит очистка теллура от ряда примесей, причем чистота осадка, как было показано рапее [⁵], зависит от величины pH, при которой производится осаждение, что позволяет очищать двуокись теллура фракционным осаждением от меди и свинца до содержания их в TeO₂ $1 \cdot 10^{-3}$ и $4 \cdot 10^{-3}$ % соответственно. Поэтому определение оптимальных условий осаждения двуокиси теллура из растворов теллурита натрия является актуальной задачей.

По данным различных авторов, изоэлектрическая точка, соответствующая минимальной растворимости двуокиси теллура, имеет рH=3.8 [³], 2.7 [¹¹] и 4.2 [¹²]. Наиболее надежными следует считать данные Исса и Авада [³]. По данным работы ряда авторов [¹³], изоэлектрической точке соответствует рH=6.5, а области минимальной растворимости рH=4.0-8.0. По другим данным [¹⁴], зпачение рH, в котором растворимость TeO₂ минимальная, равно 5.0-6.0.

Противоречивость литературных данных не позволяла однозначно определить оптимальные условия выделения двуокиси теллура из щелочных растворов и требовала дополнительного исследования, для проведеныя которого был выбран интервал значений pH осаждения TeO₂ от 3.0 до 7.0. Кроме того, при осаждении двуокиси теллура из щелочных растворов, помимо загрязнения осадка TeO₂ соосаждающимися примесями, возможно также соосаждение полителлуритов щелочных металлов. Этот факт был отмечен еще Раммельсбергом [¹⁵], который при нейтрализации