

ность однозначно судить о содержании взвеси в оборотной воде.

Поэтому для достаточно полного информационного обеспечения контуров управления данными о взвешенных и растворенных в оборотной воде веществах может оказаться необходимым, наряду с фотоабсорбционными, использование комбинации ряда других методов с объединением результатов этих измерений в общую модель. Современные средства вычислительной и микропроцессорной техники вполне могут обеспечить требуемую адекватность этой модели и выдачу эффективных управляющих сигналов.

СОЦИАЛЬНЫЕ, КОНСТРУКТИВНЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ПУТИ СНИЖЕНИЯ МАТЕРИАЛОЕМКОСТИ

А. А. Барташевич

Белорусский технологический институт, Минск

В мебельной промышленности, где применяется около 200 видов материалов, повышение эффективности производства связано с рациональным их потреблением, разработкой и внедрением малоотходной и безотходной технологий. Отметим некоторые пути снижения материалоемкости изделий.

Социальные. Это учет социальной оправданности и адресности изделий, оптимальное количество видов одинаковых по функции изделий в пределах региона, соответствие эстетическим требованиям современности. Учет этих факторов способствует повышению потребительских свойств изделий, их качества, приближает к оптимальной структуре и ассортименту, нормам потребления и в конечном счете ведет к ресурсосбережению.

Конструктивные. Среди них — рациональная конструкция и форма изделий, соответствие их условиям эксплуатации, эргономическим требованиям, оптимальной долговечности, требованиям равнопрочности изделий.

Технологические. В частности, использование пергаментных бумаг взамен древесного шпона для облицовывания невидимых поверхностей щитовых деталей; применение строганого шпона сосны, березы, ольхи; распространение организационно-технологических приемов и принципов работы крупных мебельных предприятий на работу мелких предприятий местной промышленности, бытового обслуживания населения и других ведомств (систем унификации, принципов специализации, кооперирования, поточности производства и др.).

Продление сроков службы изделий путем их ремонта и реставрации. Ремонт корпусной мебели по количественным показателям равнозначен производству новой в объеме, превышающем объем ремонтируемой в 1,65 раза, решетчатой — 3,75 раза.

Организационные. К ним следует отнести: расширение фирменной торговли мебелью, позволяющей сократить расходы на упаковку изделий; расширение комиссионной торговли, которая обеспечивает более полное использование физического ресурса изделий путем перераспределения их между различными потребителями и продолжения дальнейшей эксплуатации; организацию сбора и использования в качестве вторичного сырья отслуживших изделий, упаковочных материалов, а также более полное использование отходов основного производства.

НОРМИРОВАНИЕ РАСХОДА СЫРЬЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В СЕВЕРО-КАЗАХСТАНСКОЙ ОБЛАСТИ

А. Д. Шевченко, Н. Т. Хадеев, Н. И. Кирсанова

Архитектурно-строительный институт, Алма-Ата

Проведены исследования по определению фактического расхода сырья на получение досок и ящичных комплектов в условиях лесхозов Северо-Казахстанской области. Экспериментальные работы проводились в соответствии с методикой, разработанной ЦНИИМОД (1983 г.).

Опытные распиловки позволили установить размерно-качественные характеристики обрабатываемого сырья. Основным пороком порослевых насаждений обследованных лесхозов явилась ядровая гниль — 43,2% (преимущественно для осины) и кривизна — 48,1%, наиболее характерная для березы. Отмечено увеличение развития ядровой гнили с ростом диаметра распиливаемого бревна.

Разработаны нормы расхода древесного сырья на изготовление пиломатериалов при их распиловке по существующей технологии, принятой на экспериментирующих предприятиях. Расход пиловочника для получения 1 м³ необрезных досок толщиной 40 мм при длине 4 м составил 2,402 м³; то же при длине 2 м — 1,867 м³; расход тарного кряжа на изготовление 1 м³ ящичных комплектов — 3,719 м³.

При изменении технологии лесопиления имеется возможность существенно сократить расход сырья на производство