

## УЛУЧШЕНИЕ СВОЙСТВ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ ПРИМЕНЕНИЕМ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Е. А. Бучнева, В. Л. Боронникова, Л. М. Бахар

*Белорусский технологический институт, Минск*

В работе в качестве модифицирующих компонентов были исследованы отходы экстракционной переработки сырых буроугольного и торфяного восков. Применяли их в виде дисперсий, используя поверхностно-активные вещества. Количество дисперсий в стружечно-клеевой смеси изменяли от 0 до 10% к абсолютно сухой стружке.

В зависимости от рецептуры гидрофобизирующего состава и слоя плиты, в который он введен, можно изменять физико-механические свойства и санитарно-гигиенические условия производства и эксплуатации плит.

Технология производства древесно-стружечных плит с использованием дисперсий, включающих отходы экстракционной переработки сырых буроугольного и торфяного восков, внедрена на Новокузнецком домостроительном комбинате.

## ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННИЦЫ ПЛАНТАЦИОННОГО ВЫРАЩИВАНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ СУЛЬФАТНОЙ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

Н. Н. Большаков

*Ленинградская лесотехническая академия*

Изучены химический состав, анатомические характеристики волокон древесины и показатели качества сульфатной целлюлозы из древесины лиственницы, выращенной на плантациях Воронежского лесотехнического института. Были отобраны образцы древесины лиственницы европейской, Сукачева и сибирской тридцатилетнего возраста, выращенные в одинаковых условиях.

Сульфатные варки образцов древесины, проведенные в одинаковых условиях до одинаковой степени делигнификации целлюлозы, показали, что наибольший выход сульфатной целлюлозы был получен из древесины лиственницы европейской — 43,2%, наименьшим выходом целлюлозы отличалась древесина лиственницы сибирской — 40,4%. Наибольшее количество целлюлозы с 1 га плантаций может быть получено при использовании лиственницы европейской.

Наибольшей разрывной длиной и сопротивлением продавливанию, 8400 м и 470 кПа соответственно, обладала