

Эксперимент был проведен на кедровых, сосновых, еловых, пихтовых, березовых и осиновых дощечках стандартного типоразмера ДП-9/185-1-РСТ РСФСР 392-79, которые помещались в парафиновую ванну при температуре 120° С, затем поочередно переносились в ванны с температурой парафина 200° С. Весь цикл в зависимости от породы длился от 4 до 8 часов.

Из обработанных по такой технологии партии карандашной дощечки были изготовлены карандаши, соответствующие всем требованиям действующего стандарта.

Таким образом, предложенная технология является ресурсосберегающей, так как позволяет сократить рубки сибирского кедра, снизить продолжительность облагораживающей обработки и сушки карандашной дощечки с 76 до 8 часов, исключить работу с парами аммиака.

РАЦИОНАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОНКОМЕРНОЙ ДРЕВЕСИНЫ ОТ РУБОК УХОДА

**Е. Г. Лахтанов, А. М. Дроздов, Н. В. Бурносков,
Л. М. Козел, В. А. Назаренко**

Белорусский технологический институт, Минск

Разработана технология комплексной переработки тонкомерных бревен (диаметром 8—13 см) на пилопродукцию и технологическую щепу с использованием в качестве основного технологического оборудования фрезерно-брусующих (БРМ-1) и многопильных круглопильных (П2М-1М) станков.

Предложенная технология внедрена в некоторых лесхозах БССР и Литовской ССР с экономическим эффектом 9—7 руб. на 1 м³ переработанного сырья.

ЛЕСОВОДСТВЕННАЯ ОЦЕНКА ТЕХНИКИ, ПРИМЕНЯЕМОЙ НА НЕСПЛОШНЫХ РУБКАХ

В. В. Дьяконов

*Институт леса Карельского филиала АН СССР,
Петрозаводск*

Опытно-промышленные рубки (прореживания, проходные, санитарно-выборочные, комбинированные) проводились в среднетаежной подзоне Карелии в древостоях черничного типа леса II-IV классов бонитета различного породного и