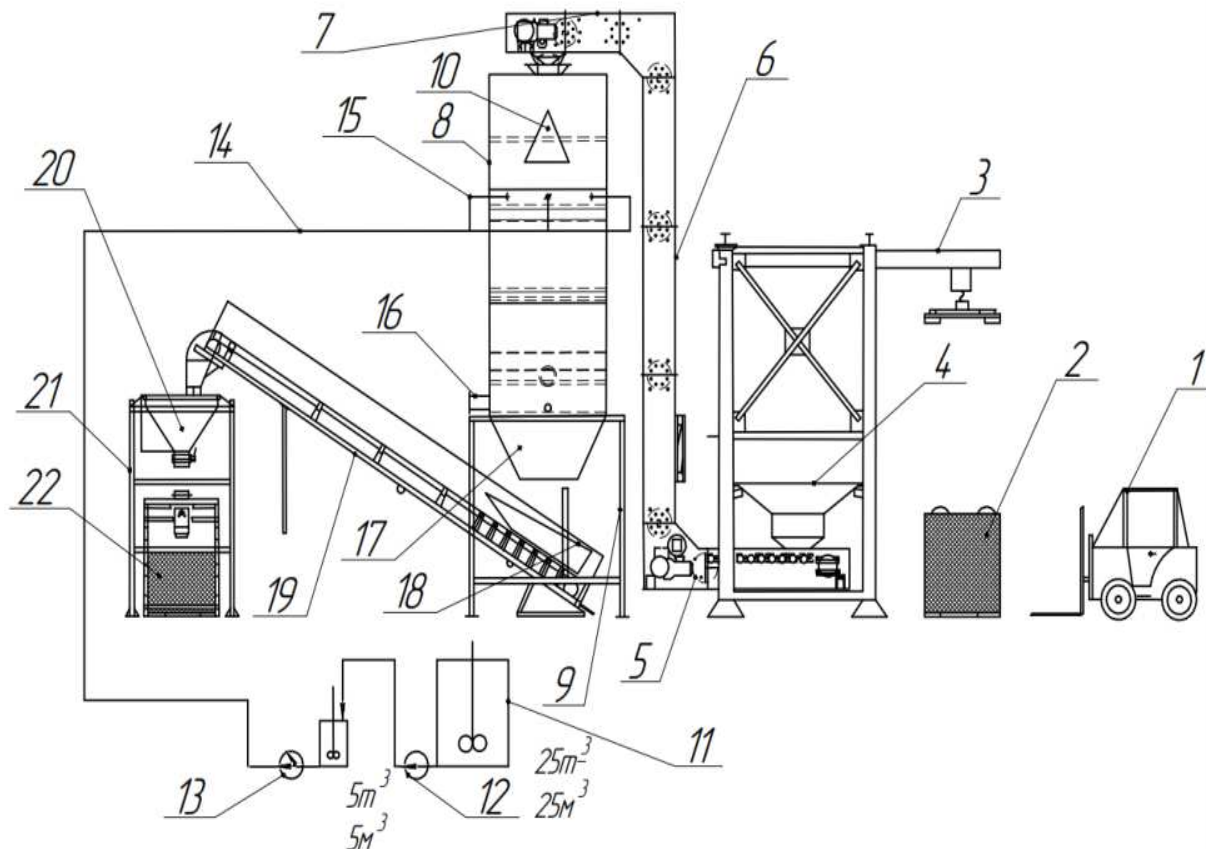


**РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ПЕЛЛЕТ С ПОНИЖЕННОЙ
СОРБЦИОННОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ**

Гидрофобизация поверхности пеллет после их изготовления имеет своей целью снижение равновесной сорбционной влажности при их транспортировке и хранении.



Технологический процесс производства пеллет с гидрофобизированной поверхностью реализуется следующим образом. Упаковки пеллет 2, погрузчиком 1 подаются к тельферу 3, который последовательно загружает пеллеты в загрузочную воронку 4. Конвейеры 5 – 7 непрерывно дозируют пеллеты в устройство для модификации поверхности пеллет 8, смонтированный на опорной раме 9. В устройство 8 по трубопроводу 14 из емкости хранения 11 при помощи насосов 12 и 13 подаётся гидрофобизатор и гидравлическими форсунками 15 распыляется на образованный распределительным конусом 10 кольцевой падающий поток пеллет. Через патрубок 16 в модификатор подается подогретый воздух для удаления с поверхности пеллет влаги, привнесенной с эмульсией гидрофобизатора. Температура воздуха 70 – 80°C. Из модификатора пеллеты выгружаются через разгрузочную коническую часть модифицирующего аппарата 17 в воронку наклонного скребкового конвейера 18, откуда попадают на конвейер 19, который транспортирует пеллеты на узел упаковки 20 – 22.

Разработанная технологическая схема универсальна и может дополнить любое существующее производство пеллет.

ЛИТЕРАТУРА

1. Зотова, Е. В. Оптимизация параметров технологических режимов пресс-гранулирования при производстве древесных гранул: пеллет: дис. канд. наук: 05.21.05 / Е. В. Зотова. – Воронеж, 2017. – 164 л.