## ИССЛЕДОВАНИЕ СТЕКЛООБРАЗОВАНИЯ И КРИСТАЛЛИЗАЦИОННОЙ СПОСОБНОСТИ СТЕКОЛ СИСТЕМЫ $\mathrm{N^a_2^O-B_2^O_3-Z\,r\,O_2-Si\,O_2}$

В основу настоящей работы взята система  ${\rm Na_2O}-{\rm B_2O_3}-{\rm ZrO_2}$  -  ${\rm Si\,O_2}$ , которая неоднократно привлекала внимание исследователей. Одни авторы изучали процессы кристаллизации в этой системе, влияние состава на белизну  $[1,\,2]$ , другие-химическую устойчивость, показатель преломления, плотность [3], тепловое расширение, структуру циркониевых стекол [4,5] и т.д.

Тем не менее детальное исследование данной системы представляет значительный интерес, так как на ее основе могут быть получены стекла разнообразного назначения: глухие, кристаллизующиеся при термообработке и не кристаллизующиеся в широком интервале. В связи с этим и было предпринято более планомерное изучение этой системы.

Установление областей стеклообразования исследуемой системы проводилось в следующих сечениях:

$$x SiO_{2}$$
 ·  $y ZrO_{2}$  ·  $z B_{2}O_{3}$  · 5  $Na_{2}O_{5}$   
 $x SiO_{2}$  ·  $y ZrO_{2}$  ·  $z B_{2}O_{3}$  · 7.5  $Na_{2}O_{5}$   
 $x SiO_{2}$  ·  $y ZrO_{2}$  ·  $z B_{2}O_{3}$  · 10  $Na_{2}O_{5}$   
 $x SiO_{2}$  ·  $y ZrO_{2}$  ·  $z B_{2}O_{3}$  · 12.5  $Na_{2}O_{5}$ 

где х изменялся в пределах 40-70, у - 5 - 25, z-5-35мол.%. Стекла варились в газовой печи в фарфоровых тиглях ем-костью 300 мл. При оценке величины области стеклообразования исходили из составов, обладающих достаточной провариваемостью при температуре 1450 Св течение 1 ч.

На рис. 1 представлена диаграмма стеклообразования исследуемой системы. Как видно из рисунка, области стеклообразования располагаются на диаграмме вдоль бинарной линии  $\mathrm{Si}\ \mathrm{O_2}^ \mathrm{B_2O_3}^-$ , закономерно расширяясь с увеличением содержания  $\mathrm{Na_2O}$  от 5 до 12,5 мол. %. При этом наблюдается также увеличение количества прозрачных стекол.

 $N_{a_2}$ О в исследуемых пирконийсодержащих стеклах действует не только как плавень, понижающий температуру плавления, но и способствует увеличению степени растворения циркониевых соединений в стекле. При увеличении содержания  $N_{a_2}$ О область проэрачных стекол с 5 до 12,5 мол. % расширяется и увеличивается количество  $ZrO_2$ , способное внедряться в стекло.

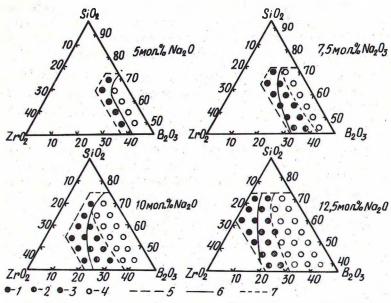


Рис. 1. Область стеклообразования систем:  $SiO_2-ZrO_2-B_2O_3-Na_2O$ ; 1 - непровару 2 - глукое стекло; 3 - стекло с нерастворившимися включениями  $ZrO_2$ ; 4 - чистое стекло; 5 - область изученных составов;  $\theta$  - изотерма стеклообразования; 7 - область прозрачных стекол.

С увеличением содержания  $ZrO_2$  в составе опытных стекол количество прозрачных стекол, напротив, заметно уменьшается. Известно, что  $ZrO_2$  трудно ассимилируется в силикатном расплаве. Количество растворенной  $ZrO_2$  возрастает пропорционально содержанию щелочных окислов [6]: согласно литературным данным [7, 8], предельная растворимость  $ZrO_2$  в силикатных расплавах оценивается в 8-5%. Дальнейшее введение  $ZrO_2$  приводит к выделению сначала хлопьевидных, а затем кристаллических образований в охлажденных стеклах [6]. Аналогичное явление наблюдалось при изучении

стеклообразования в трехкомпонентных бесщелочных [9, 10] и шелочных [11] пиркониевосиликатных системах. Низкая степень растворимости  $ZrO_2$  в силикатных стеклах ограничивает возможность получения многоциркониевых стекол, вместе с тем, способствует глушению в циркониевых глазурях и эмалях.

Необходимо, однако, отметить, что в опытных боросиликатных стеклах максимальная растворимость  $ZrO_2$  оказалась значительно выше, чем в чистосиликатных. Экспериментальные данные показали, что в исследуемых составах стекол возможно растворение до 15 мол. %  $ZrO_2$  (см. рис. 1, сечение 4). В то же время в чистосиликатных стеклах, как показано выше,  $ZrO_2$  имеет значительно меньшую растворимость.

При введении  $B_2O_3$  до 15 мол. % прозрачных стекол в системе практически не получено (за исключением сечения с 12,5%  $Na_2O$ ). Влияние  $B_2O_3$  при его содержании свыше 15 мол.% на процессы стеклообразования в данной системе проявляется нечетко. Ширина области стеклообразования и области глушеных стекол с увеличением  $B_2O_3$  остается примерно постоянной. Эти данные не согласуются с общепринятым мнением о благоприятном влиянии  $B_2O_3$  на процессы глушения в цирконийсодержащих стеклах [12, 13]. Например, К. Шоу [12] показал, что в исследованных им составах борных глазурей начало выпадения кристаллической фазы происходит при содержании  $ZrO_3$  около

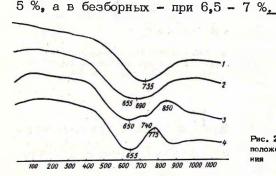


Рис. 2. Кривые ДТА ольтных стекол, расположенные по мере увеличения содержения В<sub>2</sub>О<sub>3</sub> (от 1 до 4).

Вполне возможно, что в исследуемой нами системе причиной слабовыраженного влияния  $B_2O_3$  на процессы выделения при варке  $Zr\,O_2$  является отсутствие глинозема, активно влияющего на координационное состояние бора. Отношение же  $N\,a_2O$  к  $B_2O_3$ , от которого также зависит структурное сост

тояние бора, во всех опытных стеклах остается меньше единицы. Однако исследования методом ДТА стекол с различным содержанием  ${\rm B_2O_3}$  (рис. 2) и постоянным содержанием  ${\rm ZrO_2}$  показали, что процессы выделения баделлеита после термообработки активизируются с увеличением содержания  ${\rm B_2O_3}$ .

Исследование кристаллизационной способности стекол проводилось на прозрачных стеклах и стеклах с хлопьевидными включениями, которые подвергались принудительной кристаллизации в интервале температур 650 - 1100 С в течение 2 ч.

Установлено, что опытные стекла существенно различаются по характеру кристаллизации: имеются стекла, не кристаллизующиеся вообще или слабо кристаллизующиеся в указанном интервале температур, а также стекла, дающие частичную и полную кристаллизацию (вернее, частичное или полное глушение). Так, в сечении с 5 мод. % Na2O нет кристаллизующихся стекол. При термообработке происходит объемная кристаллизация в интервале 850 – 1100°С с образованием образцов высшей степени белизны. Размятчение стекол происходит в интервале 800 – 850°С, растекание –в области 950 – 980°С.

С увеличением содержания  $Na_2^{O}$  в составах исследуемых стекол кристаллизационная способность их закономерно снижается.

В сечении с 7,5 мол. %  $N_{a_2}$ О появляется и с дальнейшим увеличением содержания  $N_{a_2}$ О соответственно возрастает количество некристаллизующихся или слабокристаллизующихся стекол. В слабокристаллизующихся составах стекол в процессе термообработки наблюдается поверхностная матовая пленка.

Наиболее активное влияние на кристаллизационную Zro: с увеличением ность опытных стекол оказывает держания ее кристаллизационная способность и глушение увеличиваются. Исследование кристаллизационной способности методом градиентной кристаллизации, ДТА других стекол показало, что некоторые из составов стекол становятся шенными при термообработке, не выделяя, по данным рентгенофазового анализа, кристаллической фазы. По-видимому, глушение стекол данной системы осуществляется не только за счет выделения кристаллов циркониевых соединений, но и за Счет ликвационных явлений на основе натриевоборосиликатного pacслаивания.

Таким образом, в системе  $Na_2^{O} - B_2^{O}_3 - ZrO_2 - SiO_2$  установлены области стеклообразования и области глушеных стекол в сечениях с 5; 7, 5; 10 и 12,5 мол.%  $Na_0^{O}$ .

В отличие от глиноземсодержащих систем в изучаемой системе не проявляется влияние  ${\rm B_2O_3}$  на степень глушения циркониевых стекол.

Степень растворения  $ZrO_2$  исследуемых стекол достигает 15 мол.%, что значительно превышает растворимость циркония в безборных силикатных стеклах.

Глушение опытных стекол при термообработке обусловлено не только выделением кристаллов циркониевых соединений, но, очевидно, и явлениями ликвации.

## Литература

1. Варгин В.В., Хейфец В.С., ЖПХ, 1964, 37, №9,1915-1920; "Стекло и керамика", 1965, № 2, с. 2, 28. 2. Беляев Г.И., Баринов Ю.Д. - "Стекло и керамика", 1963, с. 20 - 23. 3. Рогожин Ю.В., Дубкова А.И. - Стекло. Тр. НИИ стекла, 1972, № 2 (144), 24 - 30. 4. Линдиня Л.Ф. и др. - НИИ Стройкерамика. - Тр. института, вып. 39, с. 5 - 8. 5. Хейфец В.С., Шевяков А.М., Тарлаков ЮЛ-В сб.: Механические и тепловые свойства и строение неорганических стекол. М., 1964, 280 - 285. 6. Аппен А.А. Химия Л. 1970, с. 196. 7, Павлушкин Н.М. Основы стекла. технологии ситаллов. М., 1970, с. 137. 8. Бабосова А.К., Жунина Л.А., Скрипко Г.Г. - В сб.: Стекло, ситаллы и силикатные материалы, вып. 3, Минск, 1974, с. 42. 9. Китайгородский И.И., Эллерн Г.А. Безборные, бесщелочные малощелочные стеклообразные системы и новые стекла на их основе. ЦНИИТЭСТРОМ, М., 1967, с. 46. 10. Китайгородский И.И., Эллерн Г.А. - Тр. МХТИ им. Д.И. Менделеева, в. 50, 1966, с. 42. 11. Эллерн Г.А. Автореф. канд. дис. М., 1970. 12.S haw K.- Zircon glasses and new composition affects opositification Brit. Clanworker, 1966, 75, NB94, 371 -373, 375. 13. Линдиня Л.Ф. Автореф. канд. дис. Рига. 1972.