

## ПРОИЗВОДСТВО И ПОТРЕБЛЕНИЕ ДЕРЕВОРЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ НА БЕЛОРУССКИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

In the paper the manufacture and consumption woodworking tools data are given.

Лесной комплекс Республики Беларусь обладает значительными производственными мощностями по выпуску плитных материалов (древесностружечных, древесноволокнистых и др.), пилопродукции разного назначения, мебели, строительных материалов и другой разнообразной номенклатуры на основе древесных материалов. За 1990–2000 гг. объемы производства продукции в целом по лесной, деревообрабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности увеличились в 1,7 раза, в том числе выпуск мебели возрос почти в 3,1 раза.

В настоящее время на предприятиях лесного комплекса республики происходят значительные изменения структуры выпускаемой продукции, идет интенсивная постановка на производство новой продукции, растут объемы работ по технической подготовке производства, составной частью которых является обеспечение деревоорежущим инструментом. Эффективное использование производственного потенциала во многом зависит от правильного выбора деревоорежущего инструмента, характеристик инструмента и режимов его рациональной эксплуатации, что предопределяет показатели технологических процессов и производительность оборудования.

Однако следует отметить недостаточную информированность потребителей о производимом в Беларуси деревоорежущем инструменте. По заданию Минпрома республики в рамках ГНТП «Станки и инструмент» был проведен анализ и систематизация номенклатуры выпускаемого и намечаемого к выпуску на предприятиях республики деревоорежущего инструмента с целью разработки справочно-информационного типажа инструмента и создания условий для оптимизации структуры производства. Наиболее сложной задачей данного исследования явился сбор достоверной информации и ее систематизация. Анализ развития производства деревоорежущего инструмента выявил, что в настоящее время промышленные предприятия республики развили существующие и создали новые производственные мощности по изготовлению данного инструмента. На 24 предприятиях выпускается свыше 100 типов деревоорежущего инструмента, основные из них:

– пилы круглые плоские для продольной и поперечной распиловки древесины, пилы дисковые с пластинами твердого сплава с косым и прямым зубом, пилы круглые строгальные, пилы рамные, пилы ленточные и сегменты для пил комбинированных (Минский инструментальный завод, Оршанский инструментальный завод, ОАО «Мостовдрев», ОАО «Минскмебель», СП Сандвик Бисов, БЕЛОМО);

– фрезы концевые цилиндрические однозубые, двузубые и профильные из инструментальных сталей и твердосплавные, фрезы затылованные радиусные, для обработки профиля рамки, четверти и кромки, паза и гребня, фрезы дисковые пазовые и отрезные, фрезы сборные и составные для различных видов обработки, фрезерные головки (Оршанский инструментальный завод, Минский инструментальный завод, ОАО «Речицадрев», Вилейский завод «Зенит», ЗАО «Пинскдрев», ОАО «Гомельдрев», УП «РИОМ», ИПП МАЗ, ОАО «Мостовдрев», ПО «ВИСТАН», станкозавод «Красный борец»);

– ножи для фрезерования древесины сменные прямые и профильные, ножи стружечные, рубильные, рубаночные, бумагорезательные, круглопалочные, для резки картона (Оршанский инструментальный завод, Минский инструментальный завод, ОАО «Мостовдрев», ОАО «Речицадрев», ЗАО «Пинскдрев», УП «РИОМ», станкозавод «Красный борец», БЕЛОМО);

- резцы токарные профильные (ОАО «Гомельдрев»);
- сверла спиральные с конической заточкой, с цилиндрическим хвостовиком, с пластинами твердого сплава, сверла чашечные с твердосплавными пластинами, сверла со сменными ножами, перовые, для высверливания сучков, зенкеры (Оршанский инструментальный завод, УП «РИОМ», ОАО «Речицадрев», ОАО «Мостовдрев», ОАО «Гомельдрев», ЗАО «Пинскдрев», ИШП МАЗ, Минский подшипниковый завод, СИТО, Борисовский завод «Автогидроусилитель», фирма «Форма»);
- дереворежущий электроинструмент, в том числе пилы ручные электрические дисковые и цепные, машины ручные электрические сверлильные, рубанки электрические, насадки к электродрелям для различных видов обработки (БЕЛВАР, ОАО «Техноприбор», БЕЛОМО);
- ножовки ручные и садовые, полотна ножовочные ручные, пилки лобзиковые (Оршанский инструментальный завод, Минский инструментальный завод, ЗАО «Пинскдрев»);
- абразивный инструмент, в том числе круги лепестковые насадные, с оправкой, торцовые и конические (фирма «Стэнлипол»);
- стамески, долото столярное, механические скобозабивные пистолеты (Минский инструментальный завод, Борисовский инструментальный завод, ОАО «Стройдетали», ОАО «Техноприбор»).

Наиболее широкое развитие производство дереворежущего инструмента получило на Минском и Оршанском инструментальных заводах.

Анализ объемов потребления основных типов дереворежущего инструмента показал следующие основные результаты. Потребность предприятий Беларуси в пилах ленточных практически полностью обеспечивается за счет импорта из России с АО «Горьковский металлургический завод» (96,7%), а также из Швеции, Германии, Чехии. В последние годы БП СП «Вуд-Майзер Индустриес ИСТ» и СП «Бакко Бисов» создали в Беларуси производственные мощности, которые обеспечивают выпуск ленточных пил по всей необходимой номенклатуре, кроме пил шириной 120 мм и 150 мм, однако потребление пил белорусского производства составляет лишь 0,16%.

Более прочные позиции белорусских производителей по реализации в республике пил круглых плоских для распиловки древесины по ГОСТ 980-80. Из всего потребляемого количества пил 66,3% обеспечивается поставками Минского и Оршанского инструментальных заводов.

Половина потребляемых пил дисковых с пластинами твердого сплава по ГОСТ 9769-79 приобретает в России и Украине несмотря на имеющуюся возможность почти полного удовлетворения потребности Минским и Оршанским инструментальными заводами, ОАО «Гомельдрев» и ОАО «Мостовдрев».

Невостребованными в Беларуси являются возможности Минского инструментального завода по производству пил для вертикальных лесопильных рам длиной 1600 мм, а также пил круглых строгальных диаметром 160, 200 и 315 мм.

Сравнительно небольшой объем потребления в республике пил подрезных твердосплавных и пил комбинированных твердосплавных. Их импорт осуществляется с Каменец-Подольского завода (Украина), АО «Горьковский металлургический завод» (Россия) и предприятия «ФАВА» (Польша). Производство этих пил в Беларуси выглядит малопривлекательно, несмотря на то, что ОАО «Мостовдрев» организовал выпуск сменных сегментов к пилам комбинированным.

Вся номенклатура фрез пазовых дисковых с пластинами твердого сплава (ГОСТ 11291-81) и из инструментальных сталей (ГОСТ 11290-80), а также фрез затылованных радиусных для обработки галтелей и полугалтелей, штапов и полуштапов (ГОСТ 21893-76) производится на предприятиях Беларуси. Однако свыше 85% потребляе-

мого объема фрез импортируется с предприятий Украины и России.

В Беларуси производится большинство потребляемых предприятиями типоразмеров фрез насадных цилиндрических сборных (ГОСТ 14956-79), однако около 37% их закупается в Украине и России.

Потребность во фрезах отрезных полностью удовлетворяется производством белорусских предприятий.

ЗАО «Пинскдрев», ОАО «Гомельдрев», ОАО «Речицадрев» и Оршанский инструментальный завод имеют возможность обеспечить практически всю потребность предприятий республики во фрезах концевых цилиндрических, специальных и профильных любых конфигураций твердосплавных и из инструментальных сталей. Однако предприятия-потребители приобретают их преимущественно по импорту: в России (ЗАО «Томский инструмент»), Польше («FABA»), Италии («Koimrex»), Германии, Дании. Связано это, по всей видимости, с малой информированностью о белорусских производителях и их возможностях. Вероятно, по этой причине фрезы для обработки пазов и гребней в досках пола, обшивки (вагонки), филенок приобретаются на Украине, России, Дании, Германии, хотя этот инструмент производится в республике.

Разработанный типаж оформлен в виде каталога, а также представлен на электронных носителях и в настоящее время распространяется на предприятиях республики. Он включает 2465 типоразмеров инструмента, сгруппированного в 8 разделов: пилы дереворежущие, фрезы дереворежущие, ножи, сверла, электроинструмент, ножовки, абразивный и прочий дереворежущий инструмент. В типаже указываются: наименование инструмента, основные параметры и эскизы, краткая техническая характеристика, нормативно-техническая документация на изготовление инструмента, данные о предприятиях-изготовителях.

Таким образом, обладая информацией о производимом в Беларуси дереворежущем инструменте и о предприятиях-изготовителях, потребители имеют реальную возможность значительно уменьшить валютные затраты на приобретение его за рубежом. В свою очередь, на основе информации о предприятиях-потребителях и объемах потребления по номенклатуре дереворежущего инструмента предприятия-изготовители могут проводить работу как по расширению номенклатуры и увеличению объемов производства инструмента, так и по его совершенствованию с целью повышения качества и привлечения большего числа постоянных потребителей, то есть по оптимизации структуры производства.