

ЛИТЕРАТУРА

1. Янушкевич А.А., Яковлев М.К., Василенок Г.Д., Осоко С.А. Автоматизированный измерительный комплекс для круглых лесоматериалов // Труды БТИ. Сер. II. Лесная и деревообрабатывающая промышленность. – Мн., 1993. – Вып. 1. – С. 100–104.
2. Янушкевич А.А., Яковлев М.К. Информационные технологии в лесопилении // Деревообрабатывающая промышленность. – М., 1993. – № 5.
3. Стрижев Ю.Н. Автоматизация производства фанеры. – М.: Лесная промышленность, 1987.
4. Зыков Ф.И., Симонов А.С. Основы технологии и оборудование в производстве лущеного шпона и сырой спичечной соломки. – М.: Экология, 1991.
5. Калугин Ю.К. Влияние центрирования и пороков формы чураков на выход лущеного шпона // Труды БГТУ. Сер. II. Лесная и деревообрабатывающая промышленность. – Мн., 2002. – Вып. X. – С. 167–169.

УДК 684.4.006.354

Н.А. Минин, директор ПКТБМ ОАО «Минскпроектмебель»;
И.В. Ловкис, заведующий технологическим отделом, канд. техн. наук

НОВЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНЫХ ПОКРЫТИЙ МЕБЕЛИ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

New standard requirements of furniture protective-decorative coatings in the Republic of Belarus

Качество отделки мебели является одним из определяющих факторов уровня выпускаемой мебельной продукции и ее конкурентоспособности на рынках сбыта.

Однако ГОСТ 16371 – 93 «Мебель. Общие технические условия» не устанавливает показателей качества защитно-декоративных покрытий (далее – покрытий). Требования к покрытиям мебели должны регламентироваться дополнительной нормативно-технической документацией.

Используемый ранее для этих целей союзный ОСТ 13–27–82 «Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов» морально устарел, не соответствует современным критериям оценки качества для зарубежных партнеров и по категории нормативного документа не признан Госстандартом Республики Беларусь. Возникшие в связи с этим производственные затруднения вызвали необходимость создания нового республиканского нормативного документа на покрытия, соответствующего требованиям Закона Республики Беларусь «О стандартизации».

Для установления оптимальных современных требований к покрытиям белорусской мебели проведены специальные исследования применяемого в Республике ассортимента отделочных материалов и основных эксплуатационных свойств образующих ими покрытий. Исследованы также существующие требования к свойствам покрытий различных видов мебельных поверхностей, предъявляемые нормативами РФ, DINами Германии, Институтом мебели Швеции, Союзом товародокументов Финляндии и международной торговой фирмой ИКЕА.

В результате исследований установлено, что по итогам 2001 года концерном «Беллесбумпром» использовано порядка 70 различных марок лакокрасочных и облицовочных материалов с финиш-эффектом, свойства которых необходимо учитывать при

разработке нормативного документа. Свыше 90% объемов лакокрасочных материалов составила нитропродукция, рациональность использования которой следует предусматривать не в ущерб качеству отделки мебели.

При этом, по данным зарубежных нормативов, выявлена необходимость предъявления дополнительных требований к мебельным покрытиям, учитывающих их эксплуатационные показатели. Это согласуется с необходимостью защиты прав потребителей в Республике Беларусь.

На базе проведенных исследований технологическим отделом ПКТБМ ОАО «Минскпроектмебель» разработан оригинальный нормативный документ (НД) на мебельные покрытия с учетом расширенного ассортимента применяемых современных материалов. В нем предусмотрена разноплановая система оценок качества покрытий по минимально возможной номенклатуре показателей их декоративных и эксплуатационных свойств.

По декоративным свойствам предусмотрены 3 категории качества внешнего вида: 1-я — для фасадных и рабочих, 2-я — для прочих лицевых и 3-я — для внутренних поверхностей изделий.

По эксплуатационным свойствам предусмотрено 7 уровней стойкости покрытий поверхностей различного функционального назначения для номинально-стойкого, среднестойкого и высокостойкого классов эксплуатации характерных групп изделий мебели.

Для оценки уровней стойкости введены новые нормативные показатели эксплуатационных свойств.

1. Стойкость к пятнообразованию по времени воздействия различных реагентов.
2. Контактная теплостойкость при воздействии сухого тепла и влаги в диапазоне $(55 - 120)^{\circ}\text{C}$.
3. Стойкость к истиранию по сошлифовке при 50, 150 и 200 оборотах поворотного стола.
4. Стойкость к удару при высоте падения стального шарика 100, 250 и 1000 мм.
5. Светостойкость при продолжительности облучения до 2 ч.

Нарастающие сочетания и значения указанных показателей по уровням стойкости позволили дифференцированно установить технические требования к покрытиям поверхностей в зависимости от их назначения и условий эксплуатации. При этом следует отметить, что по своим эксплуатационным свойствам нитроцеллюлозные покрытия не соответствуют установленным требованиям уровня стойкости на рабочих поверхностях изделий и не могут быть рекомендованы для этих целей. Такой подход к нормативным требованиям позволяет промышленности рационально использовать ассортимент отделочных материалов с возможностью снижения их расхода на менее ответственных поверхностях при одновременном повышении качества выпускаемой продукции.

НД предусматривает новую систему полного и сокращенного обозначения покрытий.

Полное обозначение, предназначенное для характеристики покрытий конкретных видов поверхностей в ярлыке их образцов-эталонов и технической документации изделия, включает символы: материала внешнего слоя (уточненных и расширенных групп); степени гладкости, прозрачности и блеска; категории качества и уровня стойкости покрытия.

Сокращенное обозначение, предназначенное для комплексной оценки уровня отделки всего изделия мебели в целом и предопределяющее качество покрытий его

функциональных элементов, состоит из символов категорий качества по видам поверхностей (фасадных, рабочих, прочих лицевых и внутренних) и указания возможного класса эксплуатации изделия. Сокращенное обозначение покрытий рекомендуется для использования в технической документации и ярлыке маркировки изделия, а также при характеристике его качественного уровня.

В НД разработаны требования к отделочным материалам, а также рекомендации по выбору современных групп материалов для создания покрытий с учетом их категорий качества; определены правила приемки, методы контроля, порядок создания образцов-эталонов покрытий, даны указания по применению установленных требований.

Разработанный НД оформлен в виде ТУ РБ 100699348.455-2002 «Покрытия защитно-декоративные на мебели» (далее – ТУ).

Указанные ТУ предназначены для установления в Республике Беларусь единых показателей оценки и обозначения качества покрытий мебельной продукции и иных изделий из древесины и древесных материалов, эксплуатирующихся в условиях жилых, общественных помещений и на открытом воздухе.

Единые оценочные показатели следует использовать при:

- разработке технической документации на изделия;
- разработке материалов и процессов производства продукции;
- изготовлении, испытаниях и сертификации изделий;
- определении качественного уровня выпускаемой продукции.

ТУ согласованы со всеми заинтересованными Министерствами и ведомствами Беларуси, в том числе представляющими основных изготовителей мебели, а также с Министерством торговли Республики Беларусь.

После соответствующей экспертизы настоящие ТУ Комитетом по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь внесены в Реестр государственной регистрации за № 015231 от 30.12.2002 с датой введения в действие с 01.02.2003.

УДК 674.048

Л.В. Игнатович, доцент; Л.М. Бахар, ассистент; Л.Ю. Дубовская, ассистент

ОСОБЕННОСТИ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПРОФИЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ НАТУРАЛЬНЫМ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ

These are the results of possibility of modification the carbamideformaldehyde resin CFL with the help of latex composition for the purpose of plastification lead.

Современная мебель, и в частности дверки, имеет пласти с криволинейной поверхностью. Такие поверхности из массива древесины формируют путем торцового фрезерования или путем склеивания из нескольких деталей, предварительно обработанных цилиндрическим фрезерованием (концевыми фрезами). Используемая в этом случае технология требует большого расхода высококачественной древесины, наличия специального дорогостоящего оборудования, а процессы изготовления изделий имеют большую трудоемкость и энергоемкость. В настоящее время применяются технологии для изготовления деталей с фигурным профилем пластей, заключающиеся в фрезеровании заданного профиля на пластиах заготовок из плит МДФ и ДСтП с последующим облицовыванием сформированных поверхностей натуральным шпоном или полимерными пленками в мембранных прессах. Давление на склеиваемые поверхности в этом случае