тикоррозионные свойства при длительном воздействии агрессивной среды.

Работа выполнена при поддержке Министерства науки и высшего образования Российской Федерации (проект FEMR-2021-0011).

## ЛИТЕРАТУРА

1. Zhu, L. The mechanism for tuning the corrosion resistance and pore density of plasma electrolytic oxidation (PEO) coatings on Mg alloy with fluoride addition / L. Zhu, H. Li, Q. Ma, J. Lu, Z. Li // Journal of Magnesium and Alloys. – 2021. DOI: 10.1016/j.jma.2021.10.007.

УДК 541.64:539.2

З.С. Гурина<sup>1</sup>, И.В Мацукевич<sup>2</sup>, Н.В. Кулинич<sup>2</sup>, А.Н. Мурашкевич<sup>1</sup> <sup>1</sup>Белорусский государственный технологический университет, Минск <sup>2</sup>Институт общей и неорганической химии Академии наук, Республика Беларусь *E-mail: man@belstu.by* 

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ ОКСИДОВ ТИТАНА И МАГНИЯ

В системе TiO<sub>2</sub> – MgO установлено существование трех стехиометрических соединений: Mg<sub>2</sub>TiO<sub>4</sub> ( $T_{пл}$  = 1760°C), MgTiO<sub>3</sub> ( $T_{пл}$  = 1660°C), MgTi<sub>2</sub>O<sub>5</sub> ( $T_{пл}$  = 1660°C). Первые два плавятся с разложением, последнее – не разлагаясь [1]. Титанаты магния используют в авиационной и космической отраслях в качестве пигментов, компонентов конденсаторных материалов, фотокатализаторов [2–3]. Кроме того, композиты на основе титанатов магния проявляют активность в процессах фотодеградации органических соединений под воздействием видимого света [4]. Цель настоящей работы – получение композиционных материалов на основе оксидов титана и магния глицинцитрат-нитратным методом, исследование их физико-химических и фотокаталитических свойств.

Композиционные материалы в системе  $TiO_2 - MgO$  получали вышеуказанным методом с использованием в качестве исходных компонентов метатитиновой кислоты  $H_2TiO_3(ч)$ , гексагидрата нитрата магния  $(Mg(NO_3)_2 \cdot 6H_2O$  (ч.д.а.), лимонной кислоты  $C_6H_8O_7(x.ч.)$ , глицина  $NH_2CH_2COOH$  (ч.д.а.) без дополнительной очистки. На первой стадии метатитановую кислоту обрабатывали раствором пероксида водорода в щелочной среде (раствор аммиака) для превращения в растворимую форму согласно реакции:

 $H_2TiO_3 + x H_2O_2 + (2-x) OH^- \rightarrow [(TiO_2)_x (H_2O)_{4-x}]_{2-x} + (3/2x - 2) H_2O.$ 

Полученный раствор смешивали с определенным количеством глицина и лимонной кислоты при мольном соотношении углерод/азот (C/N), равном 0,25. Растворы упаривали при постоянном перемешива-

нии на магнитной мешалке IKA C-MAG HS-7 при температуре около 200°C. В ходе испарения растворы загустевали и превращались в гель, который вначале прогревали в муфельной лабораторной печи при температуре 350°C в течение 5 ч, а затем еще при температурах 650 С и 750 С в течение 5 ч с получением порошков белого цвета.

Идентификацию образцов (табл. 1) проводили при помощи рентгенофазового анализа (РФА) (рентгеновский дифрактометр Дрон-3, Си-К<sub>α</sub>-излучение), микроструктуру порошков исследовали при помощи растрового электронного микроскопа JSM 7600F (JEOL, Япония) с пространственным разрешением около 1 нм. Размеры кристаллитов (t, нм) оценивали по уширениям рентгеновских дифракционных пиков с помощью формулы Дебая-Шеррера. Насыпную плотность измеряли в соответствии с ГОСТ 19440-94. Адсорбционные свойства образцов оценивали объемным методом на анализаторе площади поверхности и пористости ASAP 2020 MP (Micromeritics, США). Исследование фотокаталитической активности проводилось на примере деградации раствора красителя прямого ярко-голубого с начальной концентрацией 1,7.10<sup>-5</sup> моль/л. Изменение концентрации красителя контролировали в течение 30 мин с интервалом 5-10 мин фотоколориметрически при длине волны  $\lambda = 590$  нм с предварительным отделением порошка композита центрифугированием. Степень фотодеградации (разрушения) красителя (ф, %) под действием УФ-излучения и катализатора рассчитывали по формуле  $\varphi = (1 - D_n/D_o) \cdot 100 \%$ , где  $D_o$  – оптическая плотность исходного раствора красителя;  $D_{\rm n}$  – оптическая плотность раствора красителя после УФ-облучения и отделения от катализатора. Расчет константы скорости реакций разложения красителя  $(k_1, \text{ мин}^{-1})$ проводили в соответствии с моделью для реакций псевдопервого порядка по формуле ln 100/(100 –  $\phi$ ) =  $k_1 \cdot \tau$ , где  $\tau$  – время облучения,  $\phi$ ,% - по истечении времени τ.

|  |                         | I  |                         |  |               |  |  |  |
|--|-------------------------|--|-------------------------|--|---------------|--|--|--|
| Образец  | Брутто-формула          | Фазовый состав   | S <sub>уд,</sub><br>2/г | ρ <sub>нас.</sub> ,<br>г/см <sup>3</sup> | <i>t</i> , нм |  |  |  |
| TA1  | TiO <sub>2</sub> ·MgO   | <b>MgTiO</b> <sub>3</sub> , TiO <sub>2</sub> (пр.)                       | 24                      | 0,17                                     | 43            |  |  |  |
| TA4  | TiO <sub>2</sub> ·2MgO  | <b>Mg<sub>2</sub>TiO</b> <sub>4</sub> , TiO <sub>2</sub> (пр.)           | 25                      | 0,07                                     | 13            |  |  |  |
| TA5  | TiO <sub>2</sub> ·3MgO  | Mg <sub>2</sub> TiO <sub>4</sub> , MgO, TiO <sub>2</sub>                 | _                       | 0,06                                     | _*            |  |  |  |
| TA6  | TiO <sub>2</sub> ·4MgO  | TiO <sub>2</sub> , Mg <sub>2</sub> TiO <sub>4</sub> , MgO                | -                       | 0,07                                     | _*            |  |  |  |
| TA7  | 2TiO <sub>2</sub> ·MgO  | <b>MgTi<sub>2</sub>O</b> 5, TiO <sub>2</sub> (пр.)                       | 47                      | 0,19                                     | 31            |  |  |  |
| TA8  | 2TiO <sub>2</sub> ·3MgO | MgTi <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , TiO <sub>2</sub> , MgO                | -                       | 0,12                                     | _*            |  |  |  |
| TA9  | 3TiO <sub>2</sub> ·MgO  | MgTi <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , TiO <sub>2</sub>                      | _                       | 0,57                                     | _*            |  |  |  |
| TA10   | 3TiO <sub>2</sub> ·2MgO | MgTi <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , MgTiO <sub>3</sub> , TiO <sub>2</sub> | _                       | 0,16                                     | 55            |  |  |  |
| TA11   | 3TiO <sub>2</sub> ·4MgO | MgTiO <sub>3</sub> , Mg <sub>2</sub> TiO <sub>4</sub>                    | _                       | 0,13                                     | 46            |  |  |  |
| Примечание: выделенные в таблице формулы соответствуют фазам, содержание которых |                         |  |                         |  |               |  |  |  |
| превышает 92 мс. %;* – композит TiO2–MgO содержит одну или несколько слабоокри-  |                         |  |                         |  |               |  |  |  |
|  |                         |  |                         |  |               |  |  |  |

Таблица 1 – Перечень композитов TiO<sub>2</sub>–MgO, их S<sub>уд</sub>, насыпная плотность р<sub>нас.</sub> и размеры кристаллитов *t* после термообработки при 650°C

Как видно на рис. 1 *а*, титанат магния MgTiO<sub>3</sub> имеют ячеистую микроструктуру с развитой системой пор. Рентгенограммы композитов TiO<sub>2</sub>–MgO, полученных глицин-цитрат-нитратный метод из водных растворов, после финишной термообработки свидетельствуют о том, что основными компонентами являются фазы MgTiO<sub>3</sub>, MgTi<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, для некоторых образцов характерно присутствие примесной фазы TiO<sub>2</sub> (рис. 1  $\delta$ ).



 \* – фаза MgTi<sub>2</sub>O<sub>5</sub> (JCPDS: Card № 00-035-0792), индексы Миллера указаны для фазы MgTiO<sub>3</sub> (JCPDS: Card № 00-006-0494)
Рисунок 1 – Микрофотография титаната магния MgTiO<sub>3</sub> (*a*) и рентгеновские дифрактограммы (б) образцов TiO<sub>2</sub>·MgO (1), 2TiO<sub>2</sub>·MgO (2), 3TiO<sub>2</sub>·MgO (3), 3TiO<sub>2</sub>·2MgO (4), 3TiO<sub>2</sub>·4MgO (5) после термообработки при 650 С

Значения насыпной плотности заметно увеличивались с ростом содержания  $TiO_2$  в составе композитов (табл. 1), при этом минимальные значения характерны для образцов  $TiO_2 \cdot xMgO$  (x = 2, 3, 4) и составляют 0,06 – 0,07 г/см<sup>3</sup>. Значения удельной поверхности и среднего диаметра пор некоторых исследованных образцов зависят от состава и изменяются в диапазоне 27 – 47 м<sup>2</sup>/г и 8 – 20 нм соответственно.

Исследование деградации прямого ярко-голубого в присутствии копозитов  $TiO_2 - MgO$  показало, что полученные образцы обладают фотокаталитической активностью на достаточно высоком уровне (табл. 2). После финишной обработки при температуре 650 С максимальная степень фотодеградации была достигнута в случае применения образца  $TiO_2 \cdot 4MgO$ , включающего фазы  $TiO_2$ ,  $Mg_2TiO_4$ , MgO. В целом, для большинства исследованных образцов характерно увеличение фотокаталитической активности с увеличением температуры обработки, что может быть связано с фазовыми превращениями компонентов и увеличением их степени кристалличности.

| по истечении зо мин  |                            |                           |      |                           |  |  |  |
|--|----------------------------|---------------------------|------|---------------------------|--|--|--|
| Образец  | Финишная термообработка, С |                           |      |                           |  |  |  |
|  | 650                        |                           | 750  |                           |  |  |  |
|  | φ, %                       | $k_1$ , мин <sup>-1</sup> | φ, % | $k_1$ , мин <sup>-1</sup> |  |  |  |
| TA1  | 62,6                       | 0,0281                    | 69,5 | 0,0396                    |  |  |  |
| TA4  | 55,3                       | 0,0222                    | 66,9 | 0,0369                    |  |  |  |
| TA5  | 60,8                       | 0,0278                    | 63,0 | 0,0331                    |  |  |  |
| TA6  | 86,5                       | 0,0670                    | 65,2 | 0,0352                    |  |  |  |
| TA7  | 69,9                       | 0,0391                    | 69,1 | 0,0392                    |  |  |  |
| TA8  | 53,6                       | 0,0259                    | 63,8 | 0,0338                    |  |  |  |
| TA9  | 26,6                       | 0,0075                    | 73,1 | 0,0437                    |  |  |  |
| TA10   | 20,2                       | 0,0048                    | 70,9 | 0,0412                    |  |  |  |
| TA11   | 54,0                       | 0,0225                    | 70,1 | 0,0403                    |  |  |  |
| Примечание: номера образцов соответствуют номерам, приведенным в табл. 1 |                            |                           |      |                           |  |  |  |

Таблица 2 – Степени фотодеградации красителя прямого ярко-голубого под действием УФ-излучения и константы скорости реакций разложения по истечении 30 мин

Работа выполнена при поддержке БРФФИ (грант № X22CPГ-010) в рамках международного белорусско-сербского научно-технического проекта «Разработка и применение для защиты окружающей среды наноструктурных материалов на основе титанатов магния».

## ЛИТЕРАТУРА

1. Ma L.-Ch. Metastable Phases of MgO - TiO $_2$  Solid Solutions / L.-Ch. Ma // Michigan: Western Michigan University Kalamasso. 2002. - 101 p.

2. Li D., Wanga L., Xuea D. Stearic acid gel derived MgTiO<sub>3</sub> nanoparticles: A low temperature intermediate phase of  $Mg_2TiO_4$  // J. Alloys Compd. 2010. – Vol.492. P. 564–569.

3. Cheng L., Liu P., Qu Sh.-X., Cheng L., Zhang H.W. Microwave dielectric properties of  $Mg_2TiO_4$  ceramics synthesized via high energy ball milling method // J. Alloys Compd. 2015. – Vol. 623. – P. 238–242.

4. Selvamani T., Anandan S., Asiri A. M., Maruthamuthu P., Ashokkumar M. Preparation of  $MgTi_2O_5$  nanoparticles for sonophotocatalytic degradation of triphenylmethane dyes // Ultrason. Sonochem. 2021. – Vol. 75. – P. 105585.