

УДК 66.048.37

В. Н. Павлечко

О РАСЧЕТЕ ЧИСЛА ДЕЙСТВИТЕЛЬНЫХ ТАРЕЛОК  
РЕКТИФИКАЦИОННОЙ КОЛОННЫ

Одной из наиболее простых для аналитического определения числа теоретических тарелок  $N$  является формула Сореля — Харина [1, 2], видоизмененная в соответствии с принятыми в данной статье обозначениями:

$$N = \frac{\ln \left[ 1 + \frac{x_n}{x_0} \left( \frac{GK}{L} - 1 \right) \right]}{\ln \frac{GK}{L}} - 1, \quad (1)$$

где  $G, L$  — потоки пара и жидкости;  $K$  — тангенс угла наклона равновесной линии;  $x_n, x_0$  — содержание легколетучего компонента в жидкости, поступающей на питающую тарелку и выходящей из колонны соответственно.

Формула Сореля — Харина может быть использована при обогреве колонны острым паром, не содержащим легколетучего компонента, и при постоянном значении  $K$ .

Рассмотрим возможность нахождения аналогичной формуле Сореля — Харина зависимости, в которой учитывалась бы эффективность тарелки.

Составим уравнения материального баланса для нижней тарелки, работающей в равновесных и реальных условиях соответственно:

$$Lx_1 + Gy_0 = Lx_0^* + Gy_1^*; \quad (2)$$

$$Lx_1 + Gy_0 = Lx_1 + Gy_1, \quad (3)$$

где  $y_0, y_1$  — содержание легколетучего компонента в паре, поступающем на тарелку и отходящем от нее соответственно.

но;  $x_0^*$ ,  $y_1^*$  — содержание легколетучего компонента в жидкости и паре, отходящем от тарелки, в равновесных условиях. Для работающей в равновесных условиях тарелки  $y_1^* = Kx_0^*$ . Тогда с учетом уравнения (2)

$$y_1^* = \frac{\frac{L}{G} x_1 + y_0}{\frac{L}{GK} + 1}. \quad (4)$$

Известно, что эффективность  $\eta$  тарелки в реальных условиях определяется выражением

$$\eta = \frac{y_1 - y_0}{y_1^* - y_0},$$

из которого может быть получено

$$y_1 = \eta y_1^* + (1 - \eta) y_0. \quad (5)$$

Подставляя (4) в (5), получим

$$y_1 = \frac{\frac{L}{G} \eta x_1 + \left( \frac{L}{GK} + 1 - \frac{L}{GK} \eta \right) y_0}{\frac{L}{GK} + 1}. \quad (6)$$

Из уравнения (3) находим

$$x_1 = x_0 + \frac{G}{L} (y_1 - y_0). \quad (7)$$

При совместном решении (6) и (7) получим

$$x_1 = \frac{\left( \frac{L}{GK} + 1 \right) x_0 - \frac{\eta}{K} y_0}{\frac{L}{GK} + 1 - \eta}. \quad (8)$$

Используя выражение (8), получим

$$x_1 - x_0 = \frac{\eta}{\frac{L}{GK} + 1 - \eta} \left( x_0 - \frac{y_0}{K} \right). \quad (9)$$

Подставим (8) в (6):

$$y_1 = \frac{\frac{L}{G} \eta x_0 + \left( \frac{L}{GK} + 1 - \frac{L}{GK} \eta - \eta \right) y_0}{\frac{L}{GK} + 1 - \eta}. \quad (10)$$



$$+ \left( \frac{\frac{L}{GK} + 1 - \frac{L}{GK} \eta}{\frac{L}{GK} + 1 - \eta} \right)^{n-1} \left( x_0 - \frac{y_0}{K} \right),$$

или после преобразований

$$x_n - x_0 = \frac{x_0 - \frac{y_0}{K}}{1 - \frac{L}{GK}} \left[ \left( \frac{\frac{L}{GK} + 1 - \frac{L}{GK} \eta}{\frac{L}{GK} + 1 - \eta} \right)^n - 1 \right]. \quad (13)$$

Из уравнения (13) находим степень исчерпывания колонны:

$$\frac{x_n}{x_0} = \frac{1 - \frac{y_0}{Kx_0}}{1 - \frac{L}{GK}} \left[ \left( \frac{\frac{L}{GK} + 1 - \frac{L}{GK} \eta}{\frac{L}{GK} + 1 - \eta} \right)^n - 1 \right] + 1 \quad (14)$$

и действительное число тарелок:

$$n = \ln \left[ \frac{\left( \frac{x_n}{x_0} - 1 \right) \left( 1 - \frac{L}{GK} \right)}{1 - \frac{y_0}{Kx_0}} + 1 \right] : \ln \left( \frac{\frac{L}{GK} + 1 - \frac{L}{GK} \eta}{\frac{L}{GK} + 1 - \eta} \right). \quad (15)$$

Как видно из (15), число действительных тарелок зависит от степени исчерпывания колонны, начального содержания легколетучего компонента в греющем паре и конечного в кубовом остатке, отношения расходов жидкости и пара, угла наклона равновесной линии и эффективности тарелки. Теплофизические свойства разделяемых компонентов, а также конструктивные особенности тарелок и колонны в полученном уравнении отражаются с помощью эффективности тарелки.

Найденная зависимость (15) в отличие от формулы Сореля — Харина позволяет определять число действительных тарелок без промежуточных вычислений, при любом содержании легколетучего компонента в греющем паре, включая обогрев острым паром. В частности, при обогреве колонны острым паром содержание легколетучего компонента в нем равно нулю и формула (15) упрощается:



$$\frac{x_n}{x_0} = \frac{\left(\frac{GK}{L}\right)^N - 1}{1 - \frac{L}{GK}} + 1.$$

Умножим числитель и знаменатель правой части на  $GK/L$  и после преобразований получим

$$\frac{x_n}{x_0} = \frac{\left(\frac{GK}{L}\right)^{N+1} - 1}{\frac{GK}{L} - 1}. \quad (18)$$

Таким образом, из выражения (15) получена зависимость (18), идентичная (17), полученной из формулы Сореля — Харина. Отсюда следует, что формула Сореля — Харина является частным случаем формулы (15). Последняя может быть применена при условии постоянства всех входящих в нее величин по высоте колонны. Расходы пара и жидкости постоянны, если их численные значения выражены в молях. Значения эффективности тарелок и угла наклона равновесной линии зависят от содержания легколетучего компонента в жидкости и могут изменяться в широких пределах. Однако в ряде производств, например в микробиологической промышленности при ректификации этанола и фурфурола, получаемого из паров самоиспарения гидролизата, молярная доля легколетучего компонента в питании составляет соответственно около 0,3 и 0,6 %. При таких низких значениях вполне допустимо постоянство  $K$  и  $\eta$  для исчерпывающей части колонны, так как они незначительно изменяются по высоте.

#### ЛИТЕРАТУРА

1. Стабников В. Н., Харин С. Е. Теоретические основы перегонки и ректификации спирта.— М., 1951.— 217 с.
2. Стабников В. Н. Ректификационные аппараты: Расчет и конструирование.— М., 1965.— 356 с.