

А.С. Чехольский, С.Л. Чехольский  
ОЦЕНКА ТЕПЛОВОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕПЛООБМЕННИКОВ  
С ДВУХФАЗНЫМ ЗАКРУЧЕННЫМ ПОТОКОМ

Влияние закручивания потока винтовыми вставками на интенсивность тепло- и массообмена и гидравлическое сопротивление в трубах при турбулентном режиме освещено в работах [1 -- 3].

Ниже приведены результаты опытов с системой воздух--вода при варьировании чисел Рейнольдса для воздуха в диапазоне от  $1,38 \cdot 10^4$  до  $7,8 \cdot 10^4$  и для воды в пределах 80--900.

Для закручивания потока использовали винтовые вставки (типа шнека), размещенные на начальном участке трубы (табл. 1).

Таблица 1. Геометрические параметры винтовых вставок

Наружный диаметр d, мм	Угол крутки $\varphi$	Число заходов z	Угол подъема винтовой линии $\alpha$	Шаг винтовой линии t, мм	$t/d = \Gamma_1$
26	80°	1	10°	14	0,54
26	75°42'	1	14°18'	20	0,80
26	73°	1	17°	24	0,95
26	70°20'	1	19°40'	28	1,10
26	66°	1	24°	36	1,4
26	62°	1	28°	45	1,8

Результаты проведенных исследований [1--2] использованы для расчета тепловой эффективности теплообменника с двухфазным закрученным потоком.

Для оценки эффективности принят метод, предполагающий два варианта сопоставления: по мощности (при фиксированном тепловом потоке) и по тепловому потоку (при фиксированной мощности). Данный метод является модификацией метода [4], при котором в качестве эталонной взята поверхность -- трубчатый теплообменник без винтовой вставки.

Сопоставление проводится на базе коэффициента теплоотдачи для условий, когда он является определяющим в отношении коэффициента теплопередачи теплообменника (при одинаковых температурных напорах, физических свойствах теплоносителей, равенстве поперечных сечений и поверхностей нагрева).

Количество переданного тепла сопоставляемой и эталонной поверхностями выражается следующим образом:

$$Q = \alpha F \Delta t = Nu \frac{\lambda}{d} F \Delta t; \quad (1)$$

$$Q_{\text{эт}} = \alpha_{\text{эт}} F_{\text{эт}} \Delta t_{\text{эт}} = Nu \frac{\lambda_{\text{эт}}}{d} F_{\text{эт}} \Delta t_{\text{эт}}, \quad (1a)$$

где  $\alpha$  -- коэффициент теплоотдачи;  $t$  -- средний температурный напор;  $d$  -- диаметр трубы;  $\lambda$  -- коэффициент теплопроводности;  $F$  -- поверхность нагрева;  $Nu$  -- критерий Нуссельта.

Затраты мощности на гидравлическое сопротивление:

$$N = V \Delta p = \Delta p w f; \quad (2)$$

$$N_{\text{эт}} = V_{\text{эт}} \Delta p_{\text{эт}} = \Delta p_{\text{эт}} - w_{\text{эт}} f_{\text{эт}}, \quad (2a)$$

где  $\Delta p$  -- перепад давления;  $f$  -- площадь поперечного сечения трубы;  $w$  -- скорость набегающего потока воздуха;  $V$  -- объем воздуха

Критериями оценки тепловой эффективности поверхностей является:

а) коэффициент, характеризующий отношение затрат мощности для теплообменника с двухфазным закрученным потоком и для эталонного:

$$K_N = \frac{\Delta p_{wf}}{\Delta p_{\vartheta} w_{\vartheta} f_{\vartheta}} ; \quad (3)$$

б) коэффициент, характеризующий отношение тепловых потоков для теплообменника и для эталонного:

$$K_Q = \frac{Nu \frac{\lambda}{d} F \Delta t}{Nu_{\vartheta} \frac{\lambda_{\vartheta}}{d_{\vartheta}} F_{\vartheta} \Delta t_{\vartheta}} . \quad (4)$$

Расчеты по определению критериев оценки тепловой эффективности выполняются по следующей методике.

Сопоставляемые варианты эквивалентны по количеству передаваемого тепла и по величине поверхности нагрева. Оценка производится по расходу мощности. При этом  $K_Q = 1; f = f_{\vartheta}$ .

В формуле (3) скорость выражаем через критерий подобия Рейнольдса и получаем выражение

$$K_N = \frac{\Delta p Re}{\Delta p_{\vartheta} Re_{\vartheta}} . \quad (5)$$

Используя уравнение (4) и условие  $K_Q = 1; \Delta t = \Delta t_{\vartheta}; F = F_{\vartheta}$ , получаем

$$\frac{Nu}{Nu_{\vartheta}} = 1 . \quad (6)$$

Для определения величины  $K_N$  необходимо выполнить следующие расчеты. По заданному значению числа Рейнольдса по газу и жидкости, по данным для теплообменника с двухфазным закрученным потоком [1--2] определяем  $Nu$  и  $\Delta p$ . Далее, по сведениям для теплообменника с осевым двухфазным потоком [5--6] определяем значение критерия Рейнольдса  $Re_{\vartheta}$ , при котором удовлетворяется условие (6), и, наконец, находится  $\Delta p_{\vartheta}$  по зависимости [7--8].

Сопоставляемые варианты эквивалентны по расходу мощности и по величине поверхности нагрева. Оценка производится по количеству передаваемого тепла. При этом  $K_N = 1; \Delta t = \Delta t_{\vartheta}; F = F_{\vartheta}$ .

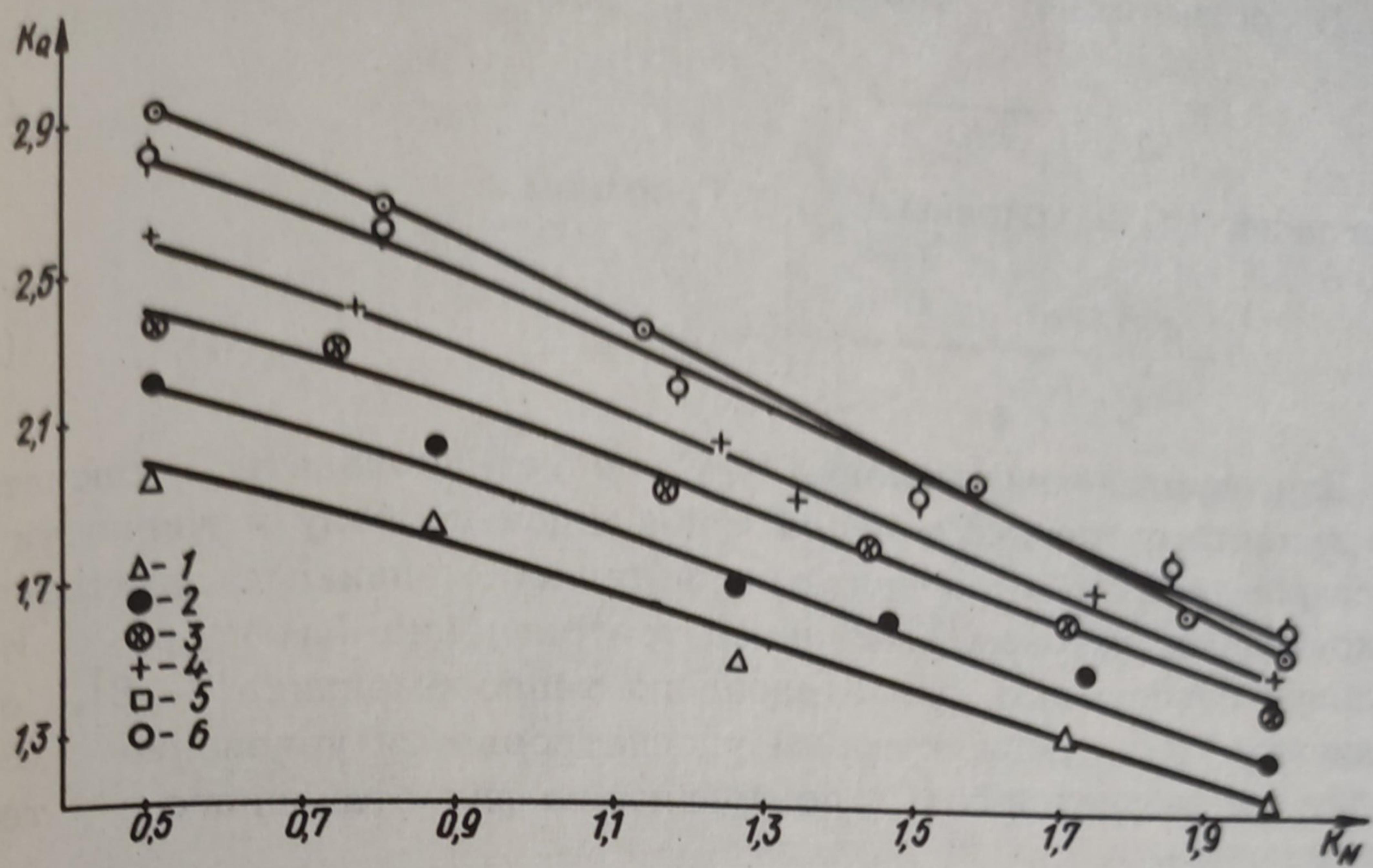


Рис. 1. Зависимость  $K_Q/K_N$  для завихрителей при  
 $\frac{1}{d} = 25$ ;  $Re_{ж} = 320$ :

1 —  $\Gamma_1 = 1,8$ ; 2 —  $\Gamma_1 = 1,4$ ; 3 —  $\Gamma_1 = 1,1$ ; 4 —  $\Gamma_1 = 0,95$ ;  
 5 —  $\Gamma_1 = 0,8$ ; 6 —  $\Gamma_1 = 0,54$ .

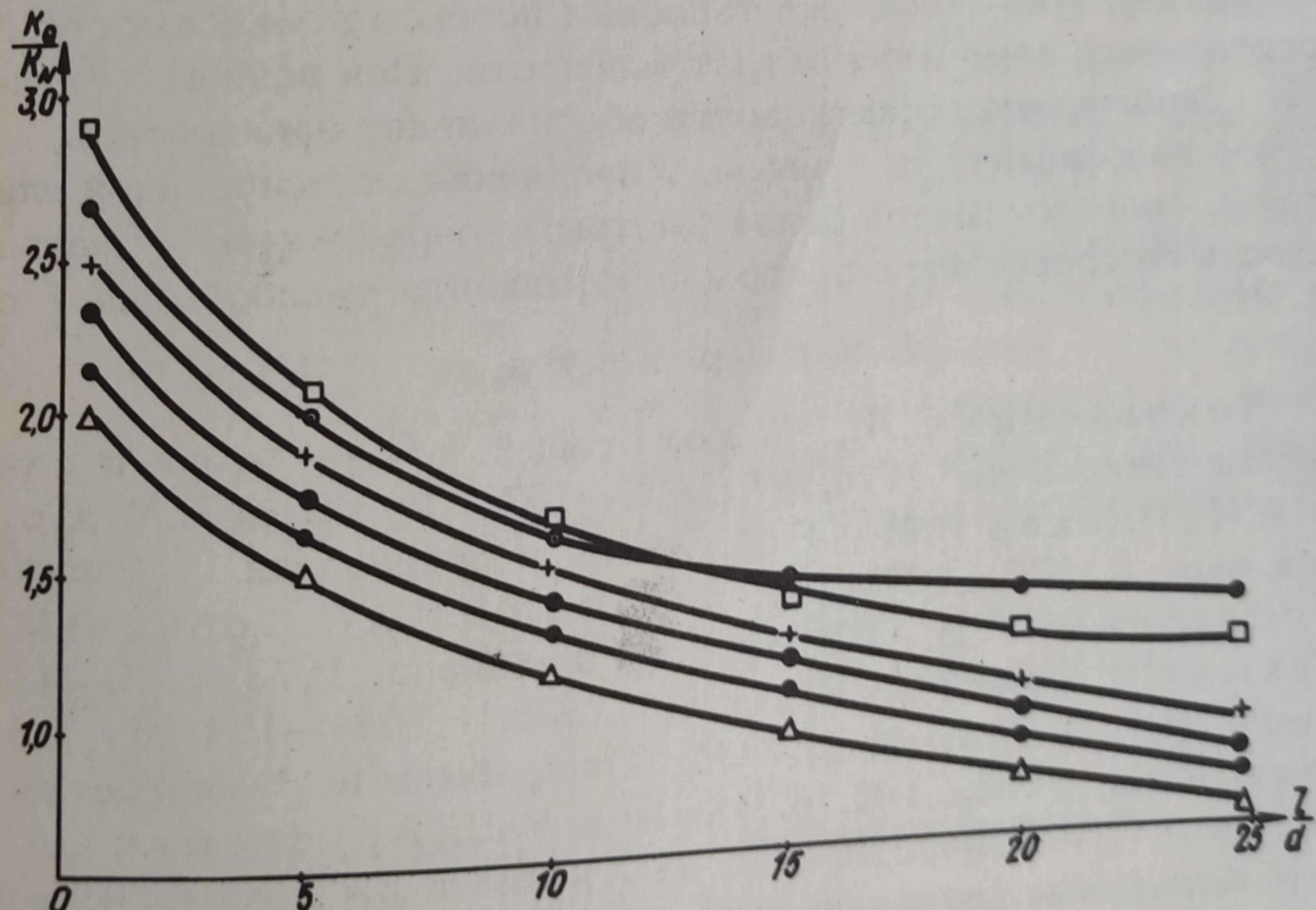


Рис. 2. Изменение отношения  $K_Q/K_N$  по длине трубы  
 для  $Re_{ж} = 350$  (обозначения см. на рис. 1).

В соответствии с формулой (4) получаем

$$K_Q = \frac{Nu}{Nu} . \quad (7)$$

Согласно (3) и условию  $K_N = 1$ , имеем

$$\frac{\Delta p_{Re}}{\Delta p_{\text{g}} Re_{\text{e}}} = 1 . \quad (8)$$

Для определения значения  $K_Q$  следует проделать расчеты. По принятому значению числа Рейнольдса по газу и жидкости и экспериментальным сведениям для теплообменника с двухфазным закрученным потоком [1--2] находится значение  $Nu$  и др. Используя зависимость для эталонного теплообменника [7--8], определяем  $Re_{\text{e}}$ , при котором удовлетворяется уравнение (8). Далее определяется  $Nu_{\text{e}}$  по уравнению для эталонного теплообменника.

В соответствии с изложенной методикой были выполнены расчеты по сравнительной оценке эффективности для шести завихрителей (типа шнек) в интервале изменения скорости воздуха  $9\div48$  м/с и расходе воды в диапазоне  $3\div57$  л/ч.

Об эффективности закрученных потоков можно судить по данным рис. 1, показывающим степень изменения коэффициента, который характеризует отношение тепловых потоков в зависимости от относительного изменения затрат мощности. При данном значении  $K$  наибольшую эффективность обеспечивает завихритель, у которого коэффициент  $K$  выше. Увеличение относительной длины трубы сопровождается более быстрым возрастанием затрат мощности по сравнению с ростом коэффициента теплообмена (см. рис. 2).

#### Л и т е р а т у р а

1. Чехольский С.Л., Чехольский А.С.--"Химия и химическая технология", 1974, №7, с.152--157. 2. Гухман Л.М., Ершов А.И., Плехов И.М.--В сб.: Общая и прикладная химия, Минск, вып. 3, 1970, с.139--151. 3. Ершов А.И., Собин В.М., Новосельская Л.В.--Сб. трудов. Шибекино, 1973, с.41--43.
4. Гухман А.А.--ЖТФ, т.8, вып. 17, 1938, с.1584--1642. 5. Воронцов Е.Г., Тананайко Ю.М. Теплообмен в жидкостных пленках. Киев, 1972, с.194. 6. Иванов М.Е., Арутюнян Э.С. "Хим. пром.", 1970, №9, с.66--68. 7. Хьюитт Дж., Хелл-Тейлор Н. Кольцевые двухфазные течения. М., 1974, с.407. 8. Иванов М.Е., Арутюнян Э.С., Рустамбеков М.К.--"Хим. пром.", 1969, №1, с.64--66.