

УДК 676.011

Е.В. Гончарук

**ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПРОКЛЕЙКИ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОЙ  
МЕШОЧНОЙ БУМАГИ \*\***

В СССР непрерывно возрастает производство мешочной бумаги. В общем объеме производства мешочная бумага составляет 11% и занимает в общем ассортименте вырабатываемых бумаг третье место после газетной и оберточной. Однако потребность народного хозяйства в бумажных мешках удовлет-

---

\* Науч.рук.доц. В.Я. Полуянович, доц. М.М. Ревяко.

\*\* Науч.рук.доц. П.Ф. Валендо, мл.научн.сотр. Т.Н. Бачило.

Табл. 1. Влияние поверхностной проклейки гачевой дисперсией в сочетании с пленкообразующими добавками на свойства опытных образцов мешочной бумаги

Показатели	Вид дисперсии		
	Водонепроницаемость по методу коробочки	Впитываемость при одностороннем смачивании	Воздухопроницаемость по
	с x 3600	кг/м <sup>2</sup> x 10 <sup>-3</sup>	Па/мхс x 16 x 10 <sup>-5</sup>
Бумага—основа	0,66	24,38	325
Таллово-гачевая дисперсия	4	15,46	278
Таллово-гачевая дисперсия с добавкой 50% латекса БСК-3	6,4	11,5	145
Таллово-гачевая дисперсия с добавкой 50% ПВА	11,7	14,2	290

воряется всего на 60–70%. Одним из способов увеличения производства бумажных мешков при сохранении уровня производства мешочной бумаги – придание этой бумаге таких свойств, которые позволили бы сократить количество слоев бумаги в мешке при выполнении всех требований, предъявляемых к его прочности.

В связи с этим весьма актуальным представляется исследование процесса поверхностной проклейки гачевыми дисперсиями в сочетании с синтетическими каучуковыми латексами и поливинилацетатной эмульсией с целью повышения водонепроницаемости мешочной бумаги.

В результате исследований установлено, что наиболее оптимальным составом для поверхностной проклейки является таллово-гачевая дисперсия с добавками синтетического каучукового латекса (табл. 1). Из табл. 1 следует, что поверхностная проклейка мешочной бумаги гачевой дисперсией и гачевой дисперсией в сочетании с синтетическим латексом БСК-3 или поливинилацетатной эмульсией приводит к повышению водонепроницаемости бумаги от 0,66 x 3600 с до 40 x 3600 с и позволяет получить водонепроницаемую мешочную бумагу с улучшенными свойствами.